

Отзыв

на автореферат диссертации Жестковой Светланы Анатольевны на тему: «Управление цепями поставок через распределительный центр», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.9.4. Управление процессами перевозок

Современная экономика характеризуется интенсивным развитием сетевой розничной торговли, что обуславливает стремительный рост объемов перевозок мелкопартионных грузов. Эффективность функционирования всей цепочки поставок в значительной степени определяется оптимизацией логистических операций, ключевым звеном которых является распределительный центр. До 50% всех логистических издержек приходится непосредственно на транспортную составляющую, что делает научную проблему управление цепями поставок через распределительной центр, актуальной с экономической и транспортной точки зрения.

Научная новизна диссертации заключается:

- в разработке метода маршрутизации транспорта с учетом ограничений по количеству пунктов на маршруте и массы отправляемого груза, позволяющего получить точное решение на основе ввода внутренних и внешних фиктивных узлов;
- в усовершенствовании математических моделей аналитического определения координат местоположения распределительного центра по критериям «минимизация транспортной работы» и «время», учитывающих полную работу и время движения подвижного состава в прямом и обратном направлениях с формированием рациональных маршрутов и учетом кривизны траектории движения автомобиля с помощью аппроксимации;
- в разработке метода маршрутизации транспорта при наличии обратного груза и ограничений по массе доставляемого груза и количеству пунктов на маршруте, учитывающий рациональные маршруты с основным грузом и совмещенные маршруты с использованием функции выгоды;
- в определении степени зависимости транспортной работы и выработки подвижного состава при доставке груза с распределительного центра по критерию «минимизация времени» от длины маршрута, времени и массы доставляемого груза;
- в определении степени зависимости транспортной работы и выработки подвижного состава при доставке груза с распределительного центра по критерию «минимизация транспортной работы» от длины маршрута, времени и массы доставляемого груза.

Практическая значимость результатов исследования заключается в возможности использования методов, математических моделей и программного обеспечения для повышения эффективности управления цепями поставок через распределительный центр на основе определения рациональных маршрутов доставки и его местоположения.

Достоверность основных выводов и результатов работы не вызывает сомнений. По автореферату имеются следующие замечания:

1. Не указаны типы и марки грузовых автомобилей, по которым были рассчитаны технико-эксплуатационные показатели при апробации разработанных решений.
2. Необходимо пояснить какие показатели учитывает автор, при определении затрат на организацию маршрута и величины социально-экологического ущерба.

Отмеченные замечания не снижают общего положительного впечатления от проведенного исследования. В целом рассматриваемая диссертация является завершенной научной работой и отвечает всем требованиям ВАК, предъявляемым пп. 9-14 положения «О присуждении ученых степеней», а ее автор - Жесткова Светлана Анатольевна, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.9.4. Управление процессами перевозок.

Профессор кафедры ЛиУТС
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
профессор, доктор технических наук

М.В. Грязнов

28.11.2025

Даю свое согласие на обработку персональных данных:

Грязнов Михаил Владимирович, доктор технических наук по специальности 2.9.1 (05.22.01) - Транспортные и транспортно-технологические системы страны, ее регионов и городов, организация производства на транспорте, профессор кафедры логистики и управления транспортными системами ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет имени Г.И. Носова», профессор по специальности «Эксплуатация автомобильного транспорта». Адрес организации: 455000, Челябинская обл., г. Магнитогорск, пр. Ленина, д. 38. Телефон: 8 (3519) 29-84-02, 8-902-604-29-81, e-mail: gm-autolab@mail.ru.

