

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Низмеева Александра Александровича на тему "Повышение эффективности технологии радиального обжата при получении заготовок в машиностроении", представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Работа выполнена в Федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении науки «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева».

Тема диссертации актуальна, учитывая современные тенденции промышленности к снижению энергозатрат производственных процессов. Проведенные автором исследования процесса радиального обжата имеют как научное, так и прикладное значение. Важно, что на основе анализа существующих конструкций деформирующих инструментов и опыта производства диссертант отметил преимущества применения бойков, у которых входная зона выполняется в виде кривой с плавным увеличением угла заходного конуса к концу участка. Убедительно выглядит разработанная автором методика расчета энергосиловых параметров радиального обжата на основе теоретических исследований по стадиям процесса. Публикации автора (всего 20 по теме диссертации, из которых 4 в изданиях из перечня ВАК) и выступления на международных конференциях и семинарах, характеризуют его как активного исследователя.

Среди результатов автора следует отметить внедрение результатов работы в действующее производство на АО «Навлинский завод «Промсвязь», доказавшее правильность принятых решений.

Однако автореферат не лишен недостатков. В ходе его прочтения возникли следующие вопросы и замечания:

1. Хотелось бы по подробнее узнать результаты расчетов энергосиловых параметров для всех типов рассматриваемых бойков и привести их сравнение.
2. Из автореферата неясно, можно ли применить разработанную автором методику расчета энергосиловых параметров радиального обжата при

деформировании бойками, например, вогнутого профиля, у которых угол заходного конуса не увеличивается, а уменьшается к концу входной зоны?

3. В работе рассмотрен процесс холодного радиального обжатия заготовок валов. В качестве пожелания считаю целесообразным в дальнейшем рассмотреть этот процесс в горячем виде и определить, приемлемы ли практические рекомендации по повышению эффективности процесса, предлагаемые соискателем, для случая горячего обжатия.

Однако несмотря на высказанные замечания, диссертация А.А. Низмеева выполнена на достаточно высоком научном уровне, а ее автор заслуживает степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Дуюн Татьяна Александровна,
доктор технических наук, доцент,
заведующий кафедрой технологии
машиностроения ФГБОУ ВО «Белгородский
государственный технологический университет
имени В.Г. Шухова»

Адрес: 308012, Белгородская область,
г. Белгород, ул. Костюкова 46,

Тел.: +7 (4722) 54-20-87

Электронная почта: rector@intbel.ru

Сайт: <https://www.bstu.ru>

