

**В диссертационный совет Д 212.182.01
при ФГБОУ ВПО «Государственный университет - УНПК»**

**Отзыв
на автореферат диссертации**

Блудова Александра Николаевича на тему: «Автоматизация процесса восстановления поверхностей катания колёс грузового железнодорожного транспорта» по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность)»

Актуальность темы диссертационного исследования Блудова А.Н. заключается в разработке технологии программной обработки профиля колеса с использованием оборудования оснащённого автоматизированными приводами. Профиль колеса ж/д транспорта представляет собой ломанную кривую и получение его связано со значительными трудностями, заключающимися в организации полного движения режущего инструмента. Для обработки поверхностей катания колёс ж/д транспорта используется специальное оборудование, модернизация этого оборудования заключается в установке специальных приводов и систем управления ими, но с целью сокращения затрат на механическую обработку требуется доработка всей технологической системы, используемой в процессе получения профиля колеса.

В основе диссертационного исследования лежит разработка адаптивной схемы управления специальным токарным станочным модулем и разработка математической модели получения профиля ж/д колеса при восстановительной механической обработке. Полученные решения позволяют заранее на каждом участке определить величину подачи и назначить её максимально возможное значение для определённой глубины резания в связи с этим происходит сокращение времени съёма припуска, а суммарное время сокращается за счёт изменения структуры восстановления колеса. Полученные результаты диссертации апробированы на научно-технических конференциях различного уровня и опубликованы в научной печати, в том числе 5 статей в журналах из перечня ВАК при Минобрнауки РФ. Имеются патент на изобретение и полезную модель. Для практического применения разработана программа, зарегистрированная в Федеральной службе по интеллектуальной собственности. Оценки автореферата и научных публикаций автора говорит о том, что диссертация является законченным научно-исследовательским трудом, выполненным

самостоятельно на требуемом для кандидатских диссертаций научном уровне.

Однако в работе имеется недостаток: в автореферате недостаточно данных о количественном различии экспериментальных и теоретических результатов исследования и их анализа. Указанный недостаток не снижает научную значимость и практическую ценность диссертационного исследования и полученных научных результатов. Положения, выносимые автором на защиту, достаточно аргументированы, а выводы и рекомендации диссертационного исследования обоснованы. Автореферат диссертации соответствует требованиям пункта 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842 и паспорту специальности 05.13.06. Автор диссертационной работы «Автоматизация процесса восстановления поверхностей катания колёс грузового железнодорожного транспорта» Блудов Александр Николаевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 — Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность).

Кандидат технических наук, специальность: 05.05.06 – Горные машины, доцент кафедры «Транспортные машины и механика», Губкинского института (филиала) ФГБОУ ВПО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ)»

« 19 » марта 2015 г.  Романов В.А.

Подпись Романова Виктора Александровича заверяю
Зам. директора по научной работе, кандидат экономических наук, доцент

« 20 » марта 2015 г.  Жилинкова А.П.

Романов Виктор Александрович
309186, г. Губкин, ул. Комсомольская, д. 16.

Губкинский институт (филиал) ФГБОУ ВПО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ)» в г. Губкине Белгородской области,

Телефон (47241) 5-55-03

E-mail: mgougen@kma.ru