

**В диссертационный совет Д 212.182.01
при ФГБОУ ВПО «Госуниверситет - УНПК»**

Отзыв

на автореферат диссертации

Блудова Александра Николаевича на тему: : «Автоматизация процесса восстановления поверхностей катания колёс грузового железнодорожного транспорта » по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность)».

Диссертационная работа, выполненная А.Н. Блудовым имеет актуальный характер, поскольку направлена на решение важной научно-технической задачи совершенствование управления технологической системой восстановления профилей катания ж/д колёс с целью снижения себестоимости восстановления поверхностей катания железнодорожных колёс при условии обеспечения показателей качества. Научная новизна заключается в разработанной математической модели движения режущего инструмента, основанной на заданном профиле обрабатываемой поверхности с линейной и круговой интерполяцией профиля катания колеса подвижного состава железнодорожного транспорта и разработанном алгоритме управления оборудованием на основе предложенной математической модели получения профиля катания колеса.

Основные практические и теоретические результаты исследований в достаточной степени апробированы, Основные положения диссертационной работы доложены и обсуждены на Международной научно-технической конференции молодых ученых СТИ НИТУ МИСиС «Образование, наука, производство, управление» (Старый Оскол, 2010); международной научно-практической конференции «Новые материалы и технологии в машиностроении» (Брянск, 2010).

По материалам диссертации имеется 12 трудов: 5 работ в ведущих рецензируемых научных журналах и изданиях, входящих в Перечень ВАК; 5 работ в сборниках международных научно-технических конференций. Получены: свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ и патент. Полученные автором результаты достоверны, а предлагаемые выводы обоснованы. По результатам исследования сформулированы корректные выводы. Содержание диссертации в достаточной степени отражено в публикациях соискателя. Автореферат соответствует основному содержанию диссертации.

По представленному в автореферате материалу имеются следующие замечания:

1) На странице 7 рисунок 2 «Блок схема алгоритма управления оборудованием» название рисунка должно быть «Блок схема алгоритма обработки изображения и управления оборудованием».

2) На странице 9 в программе получения профиля в G-кодах нет перемещения инструмента в точку 5 (G03X492.37Z-55.594R1.1F1* Круговая интерполяция с подачей 1 мм/мин в точку).

Несмотря на приведенные замечания, считаю, что автореферат диссертации соответствует требованиям пункта 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842 и паспорту специальности 05.13.06.

Автор диссертационной работы «Автоматизация процесса восстановления поверхностей катания колёс грузового железнодорожного транспорта» Блудов Александр Николаевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 — Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (промышленность).

Мастер по ремонту оборудования,
Электросталеплавильный цех, к.т.н.

«11» марта 2015 г.



Старостин С. В.

Подпись Старостина Сергея Владимировича заверяю

«11» марта 2015 г.

Романова Е.В.

Старостин Сергей Владимирович
Специальность: 05.02.08 – Технология машиностроения
309515, г. Старый Оскол, пр. Алексея Угарова, 218, зд. 2
ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат»
Телефон (4725) 37-27-07
E-mail: starostinoemk@mail.ru