

## Отзыв

на автореферат диссертации Низмеева Александра Александровича на тему:  
«Повышение эффективности технологии радиального обжатия при  
получении заготовок в машиностроении» на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности  
2.5.7. Технологии и машины обработки давлением

Диссертационная работа посвящена вопросам повышения эффективности технологии получения заготовок для механической обработки. Рассмотрена, изучена и усовершенствована технология радиального обжатия при изготовлении точных осесимметричных заготовок для нужд машиностроения. Тематика исследования соответствует паспорту научной специальности. Автор провел комплекс теоретических и экспериментальных исследований по оптимизации формы заходного участка деформирующего инструмента с целью сокращения энергозатрат процесса. Проведенные исследования и полученные научно-технические результаты позволяют существенно снизить энергозатраты на производство заготовок, повысить эффективность производственного процесса, что позволяет положительно оценить **актуальность** темы диссертационного исследования.

Теоретические исследования автора достаточно **обоснованы**, они базируются на общепринятых, прошедших апробацию методиках. Теоретические научные положения прошли проверку в ходе экспериментов и в условиях промышленного производства. Основные выводы и рекомендации базируются на полученных результатах теоретических и экспериментальных исследований, что позволяет считать их **обоснованными**.

Анализ содержания автореферата позволяет считать, что проведенная работа содержит элементы **научной новизны**.

Работа носит явно прикладной характер, направлена на решение технологической задачи, получен очевидный технико-экономический эффект, что свидетельствует о **практической ценности** исследования.

Диссертационная работа прошла хорошую апробацию на научно-технических конференциях различного уровня. Основные результаты работы опубликованы в открытой печати, количество и характер публикаций соответствует требованиям ВАК.

Теоретические исследования, проведенные в процессе решения поставленной задачи, а также методы исследования свидетельствуют о том, что работа выполнена на современном уровне и с достаточной степенью проработки.

По автореферату имеются следующие вопросы и замечания:

1. В цели работы заявлено о повышении качества изделий. Но в тексте автореферата вопросы качества рассмотрены очень лаконично, возможно им уделено должное внимание в тексте диссертации.

2. Желательно было бы более точно задать граничные условия исследуемого процесса, например, наличие/отсутствие нагрева заготовки, смазка заготовки в процессе, наличие покрытий на рабочих поверхностях бойков и др.

Указанные замечания не снижают теоретической и практической ценности работы.

Диссертационная работа удовлетворяет требованиям ВАК, а ее автор Низмеев Александр Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением.

Хандожко Александр Владимирович,  
д.т.н., доцент, профессор каф.  
«Металлорежущие станки и  
инструменты» ФГБОУ ВО «Брянский  
государственный технический университет»

*Хандожко А.В.*  
17.03.2026г.

Федонина Светлана Олеговна,  
кандидат технических наук, доцент  
кафедры «Металлорежущие станки и  
инструменты» ФГБОУ ВО «Брянский  
государственный технический университет»

*Федонина С.О.*

Адрес: 241035, г. Брянск, бул. 50 лет Октября, 7

Тел.: +7 (4832) 588-332

Электронная почта: [rector@tu-bryansk.ru](mailto:rector@tu-bryansk.ru)

Сайт: <https://www.tu-bryansk.ru>

