

В диссертационный совет 24.2.353.02 при  
ФГБОУ ВО «Орловский государственный  
университет имени И.С. Тургенева»

### Отзыв

на автореферат диссертации  
Низмеева Александра Александровича  
«Повышение эффективности технологии радиального обжатия при  
получении заготовок в машиностроении», представленной на соискание  
ученой степени кандидата технических наук по специальности  
2.5.7 «Технологии и машины обработки давлением»

В диссертационной работе Низмеева А.А. решена актуальная научно-производственная задача, заключающаяся в повышении эффективности технологии радиального обжатия путем сокращения энергозатрат процесса за счет применения бойков с переменными углами заходного конуса выпуклого профиля.

В результате проведенного обзора публикаций обоснована целесообразность применения деформирующего инструмента, у которого угол заходного конуса выполнен по кривой с плавным увеличением угла от начала входной зоны к концу. Автором тщательно выполнены исследования процесса формообразования по стадиям и анализ базовой методики расчета энергосиловых параметров холодного радиального обжатия. Полученные выводы являются вполне убедительными, и на их основе предложена методика расчета энергосиловых параметров радиального обжатия при деформировании бойками с переменными углами входной зоны бойка.

Представленные результаты имеют научную новизну и практическую ценность. Успешные экспериментальные исследования и испытания опытного комплекта радиально-обжимных бойков в условиях реального производства подтверждают эффективность принятых теоретических и практических решений поставленных задач. Апробация результатов диссертации на международных научно-технических конференциях, а также большое количество публикаций подтверждают научную значимость выполненной работы в рассматриваемой предметной области.

По содержанию автореферата возникло несколько замечаний:

1. В тексте автореферата отсутствуют данные о затратах на изготовление предлагаемых автором бойков, превышают ли они, затраты на базовые бойки?

2. Каким образом задается профиль разработанных автором бойков на рабочем чертеже?

Приведенные замечания не снижают теоретической и практической значимости выполненной диссертационной работы. Диссертационная работа Низмеева А.А. соответствует требованиям, предъявляемым Положением

ВАК РФ к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Низмеев Александр Александрович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Филиппов Юлиан Кириллович,  
д.т.н., профессор, профессор кафедры  
«Обработка материалов давлением и  
аддитивные технологии»  
ФГАОУ ВО «Московский политехнический  
университет»

Адрес: 107023, г. Москва,  
ул. Большая Семёновская, д. 38  
Тел.: +7 (495) 223-05-23

Электронная почта:  
mospolytech@mospolytech.ru

Сайт: <https://www.mospolytech.ru>



(подпись)



СПЕЦИАЛИСТ  
КАДРОВОМУ  
ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ  
ПОГОРЕЛОВА А.В.

ПОДПИСЬ Филиппова Ю.К. заверяю

25.03.2026