

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Жестковой Светланы Анатольевны
«Управление цепями поставок через распределительный центр»,
представленной на соискание учёной степени доктора технических наук
по специальности 2.9.4. Управление процессами перевозок.**

В данной работе рассмотрены вопросы организации управления цепочками поставок через распределительные узлы, так как они остаются недостаточно изученными.

Таким образом, актуальность темы «Управление цепями поставок через распределительный центр» связана с различными факторами, которые влияют на эффективность логистических процессов и конкурентоспособность компаний.

Достоинства диссертации:

- разработан метод маршрутизации транспорта по доставке груза с распределительного центра с учетом ограничений количества пунктов на маршруте и грузоподъемности подвижного состава. Его применение позволило сократить длину маршрута и время движения на маршруте автомобиля за смену более чем на 4% по сравнению с методом ветвей и границ при доставке груза в торговые сети;

- усовершенствована математическая модель, разработано программное обеспечение по определению местоположения грузового распределительного центра по критерию «минимизация времени» с учетом кривизны траектории передвижения автомобиля. Их применение позволило сократить длину маршрута на 37%, время на маршруте на 38%, увеличить выработку подвижного состава в (т/ч) на 37% и в (т.км/ч) на 43%;

- определены основные параметры процесса доставки груза с распределительного центра по критериям «транспортная работа» и «время», применение которых позволило повысить экономическую целесообразность на 50% и экологическую на 25%;

Положения работы, выносимые на защиту, достоверны и аргументированно подтверждаются аналитическими и экспериментальными исследованиями, представленными в автореферате. Общие выводы в целом отражают суть работы.

Замечания по автореферату:

1. Недостаточно полно раскрыт вопрос: являются результаты исследования универсальными или они применимы только для крупных сетевых компаний.

2. В автореферате не показаны перспективы дальнейшего использования результатов диссертации.

В целом необходимо отметить, что представленная к защите диссертация является законченной научно-квалификационной работой и соответствует критериям п. 9, 10, 11, 13 и 14 «Положения о порядке присуждения ученых степеней» (в редакции постановления Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842), а её автор, Жесткова Светлана Анатольевна заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по научной специальности 2.9.4. Управление процессами перевозок.

Заведующий кафедрой автотракторной
техники и теплоэнергетики
ФГБОУ ВО РГАТУ,
доктор технических наук, профессор
01.12.2025 г.

Юхин Иван Александрович

Специальность, по которой защищена диссертация	05.20.01 – Технологии и средства механизации сельского хозяйства (4.3.1.)
Место работы	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Рязанский государственный агротехнологический университет имени П. А. Костычева»
Адрес	390044, г. Рязань, ул. Костычева, 1.
Телефон	8(4912)-35-17-76
E-mail	yuival@rambler.ru

Подпись, учёную степень, ученое звание и должность Юхина И.А. заверяю:

Начальник управления кадров
ФГБОУ ВО РГАТУ



Г.В. Сиротина