

ОТЗЫВ НАУЧНОГО КОНСУЛЬТАНТА

доктора технических наук, профессора

Новикова Александра Николаевича

на диссертацию Шевцовой Анастасии Геннадьевны,

на тему «Методология управления городскими транспортными потоками на основе обеспечения безопасности дорожного движения», представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности

2.9.5. Эксплуатация автомобильного транспорта

Шевцова А.Г. 1989 года рождения, в 2011 году завершила обучение в Федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего профессионального образования «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова» с присуждением квалификации «инженер» по специальности 190702 – Организация и безопасность движения. В 2014 г. завершила обучение в очной аспирантуре при Федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего профессионального образования «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова». Диссертацию на соискание учёной степени кандидата технических наук на тему «Совершенствование организации дорожного движения на основе рационального управления светофорным объектом» защитила в 2016 году в диссертационном совете на базе Приокского государственного университета, Липецкого государственного технического университета, Тульского государственного университета. В 2019 году зачислена в докторантуру федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева». С 2017 года и по настоящее время работает в должности доцента кафедры эксплуатации и организации движения автотранспорта Белгородского государственного технологического университета им. В.Г. Шухова.

Тема диссертационной работы Шевцовой А.Г. является актуальной в связи с тем, что направлена на развитие методологии управления городскими транспортными потоками для обеспечения безопасности дорожного движения.

Личный вклад соискателя заключается в формулировке целей и задач работы, определении и осуществлении направлений теоретических и экспериментальных исследований, разработке концептуальных положений, методологии их реализации, комплекса методик, отражающих предложенную методологию.

При выполнении диссертационного исследования Шевцова А.Г.

зарекомендовала себя как зрелый ученый, способный к проведению самостоятельной научной деятельности, включающей все стадии исследования: анализ современного состояния научной проблемы, выдвижение гипотез и разработку теоретических положений, проведение теоретических и экспериментальных исследований, обработку, анализ и интерпретацию полученных результатов и внедрение научных достижений в практическую и образовательную деятельность.

Считаю, что Шевцова А.Г. подготовила законченное диссертационное исследование на актуальную тему и на основе предложенных новых научно-обоснованных методов, математических моделей и алгоритмов способствующих развитию методологии управления городскими транспортными потоками. Шевцовой А.Г. были получены новые научно обоснованные технические и технологические решения, внедрение которых вносит значительный вклад в развитие транспортной отрасли страны и имеющие важное социально-экономическое значение.

Учитывая вышеотмеченное, считаю, что Шевцову А.Г. можно охарактеризовать как сложившегося ученого, исследователя, заслуживающего присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.9.5. Эксплуатация автомобильного транспорта.

Научный консультант:

Новиков Александр Николаевич, доктор технических наук, профессор
Место работы: ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева»

Должность: директор политехнического института имени Н.Н. Поликарпова

Адрес: 302026, Орловская область, г. Орел, ул. Комсомольская, д. 95

Телефон: +79066638833, e-mail: novikovan58@bk.ru



Подпись

[Handwritten signature]
29.03.2022

Подпись *[Handwritten signature]* заверяю.
Ученый секретарь ученого совета
ФГБОУ ВО "Орловский государственный
университет имени И.С. Тургенева"
Н.Н. Чаадаева