

МИНОБРНАУКИ РОССИИ



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛИПЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ЛГТУ)

ПРОРЕКТОР ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ И ИННОВАЦИЯМ

Московская ул., д. 30, Липецк, 398055

Тел.: (4742) 31-80-13, 32-81-13, факс (4742) 31-04-73, e-mail: egorov_av@stu.lipetsk.ru, http://www.stu.lipetsk.ru
ОКПО 02069875, ОГРН 1024840843631, ИНН/КПП 4826012416/482601001

16.10.2023 № 04-2100/108

На № _____

« _____ » _____ 202_ г.

Председателю
диссертационного совета 24.2.353.02
на базе ФГБОУ ВО «Орловский
государственный университет
имени И.С. Тургенева»,
д.т.н., профессору
ГОЛЕНКОВУ В.А.

302026, Орловская область,
г. Орел, ул. Комсомольская, д. 95

Уважаемый Вячеслав Александрович!

Настоящим подтверждаю согласие федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Липецкий государственный технический университет» выступить в качестве ведущей организации по диссертации Землянушнова Никиты Андреевича на тему: «Повышение стабильности эксплуатационных параметров цилиндрических пружин сжатия упрочнением при контактном заневоливании», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением (технические науки).

По профилю рассматриваемой диссертации работники ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет» имеют 15 публикаций (Приложение).

Приложение: сведения о ведущей организации, публикациях и патентах работников.



А.В. ЕГОРОВ

Сведения о ведущей организации

1	Полное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»
2	Сокращенное наименование	ФГБОУ ВО «ЛГТУ»
3	Местонахождение	г. Липецк, ул. Московская, д. 30
4	Почтовый адрес	398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30
5	Телефон	+7 (4742) 328-000
6	Электронная почта	mailbox@stu.lipetsk.ru

Публикации в научных изданиях работников ведущей организации по профилю диссертации Землянушнова Н.А. за последние пять лет

1. Особенности проектирования технологических процессов горячей объёмной штамповки с оригинальными требованиями к качеству поковок / А.В. Мартюгин, И.М. Володин, А.И. Володин, Г.Ф. Биктимирова // Современные наукоемкие технологии. – 2019. – № 4. – С. 41-49.

2. Износ штампов объёмного деформирования по критериям малоциклового усталости и пластического смятия / Е.Н. Сосенушкин, И.М. Володин, Е.А. Яновская [и др.] // Трение и износ. – 2019. – Т. 40, № 2. – С. 227-237.

3. Research of efficiency of technological lubricants for hot metal stamping in production / I. M. Volodin, P. I. Zolotukhin, A. I. Volodin, A. Schmidt // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. – 2019. – Vol. 54, No. 6. – P. 1323-1329.

4. Влияние ключевых параметров штамповки и первых операций механической обработки на балансировку коленчатого вала / А.В. Мартюгин, И.М. Володин // Автомобильная промышленность. – 2020. – № 2. – С. 30-37.

5. Совершенствование метода проектирования технологических процессов горячей объёмной штамповки коленчатых валов с необрабатываемыми противовесами / А.В. Мартюгин, И.М. Володин, А.И. Володин, Г.Ф. Биктимирова // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2020. – № 6. – С. 364-371.

6. Анализ параметров процесса раскалывания стальной сферической дроби стесненным центральным ударом / А.П. Жильцов, О.И. Павлиненко, Д. А. Власенко, Э. П. Левченко // Черные металлы. – 2020. – № 8. – С. 29-33.

7. Statistical regression analysis of breakages in cold rolling / Belskiy S.M., Shopin I.I. // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Сер. «International Russian Conference on Materials Science and Metallurgical Technology, RusMetalCon 2020» 2020. – С. 012074.

8. Influence of the cross-sectional shape of hot semifinished rolled products on the formation of the plot of specific tension in cold-rolled strips / Shkarin A.N., Bel'skii S.M., Pimenov V.A. // Metallurgist. 2020. T. 64. № 7-8. – С. 699-708.

9. Влияние распределения механических свойств и толщины горячекатаных полос из электротехнической анизотропной стали на стабилизацию холодной прокатки / А.А. Сафронов, И.И. Шопин, С.М. Бельский // Metallurg. – 2022. – № 12. – С. 49-52.

10. Анализ схемы течения металла в процессах деформирования плоской заготовки / К. Н. Соломонов, Л. И. Тищук, К. В. Бахаев // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2022. – Т. 20, № 4. – С. 58-66.

11. Особенности проектирования технологии штамповки поковок коленчатых валов с механически необрабатываемыми противовесами / А. В. Мартюгин, И.М. Володин, А.Ю. Карнилов // Заготовительные производства в машиностроении. – 2022. – Т. 20, № 3. – С. 125-132.

12. Патент № 2769338 С2 Российская Федерация, МПК В22D 27/04. Способ получения износостойких и упругих структур сменных органов почвообрабатывающего оборудования. Заявка № 2020117349 от 27.05.2020. Опубл. 30.03.2022.

13. Опробование технологии горячей прокатки полос трансформаторной стали с компенсацией прикромочного утонения на стане 2000 ПАО «НЛМК» / С. М. Бельский, Д. А. Ковалев, И. П. Мазур [и др.] // Metallurg. – 2023. – № 6. – С. 16-19.

14. Исследование структуры низкоуглеродистой стали после физического моделирования асимметричного процесса при горячей прокатке / К. С. Горбунов, И.С. Щеренкова, Ю.Н. Орехова, И.П. Мазур // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2023. – Т. 21, № 2. – С. 54-66.

15. Анализ влияния условий и величины деформации на деформируемость прутков из сплава AZ31 на стане радиально-сдвиговой прокатки / К.В. Бахаев, К.С. Горбунов, И.П. Мазур [и др.] // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2023. – № 4. – С. 372-380.

Проректор по научной работе и инновациям



А.В. ЕГОРОВ