

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования



«Тульский
государственный
университет»
(ТулГУ)



Проспект Ленина, д. 92, г. Тула, 300012
Тел. (4872) 73-44-44, факс (4872) 35-81-81
e-mail: info@tsu.tula.ru, https://tulsu.ru

18.10.2023 № 4-03-4667

Председателю диссертационного
совета 24.2.353.02
ФГБОУ ВО «Орловский
государственный университет
имени И.С. Тургенева»,
д.т.н., профессору
Голенкову В.А.

302026, Орловская область,
г Орел, ул. Комсомольская, д. 95

Согласие ведущей организации

Уважаемый Вячеслав Александрович!

Настоящим подтверждаю согласие федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тульский государственный университет» выступить в качестве ведущей организации по диссертации Кудрявцева Сергея Васильевича на тему: «Повышение эффективности низкоскоростных процессов обработки резанием за счет нанесения нанопокровов на режущую часть инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки).

По профилю рассматриваемой диссертации работники ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет» имеют 15 публикаций (Приложение).

Приложение: сведения о ведущей организации, публикациях работников на 3 листах.

Проректор по научной работе
ФГБОУ ВО «Тульский
государственный университет», д.т.н.,
профессор



Воротилин М. С.

Сведения о ведущей организации
по диссертации Кудрявцева Сергея Васильевича на тему:
«Повышение эффективности низкоскоростных процессов обработки
резанием за счет нанесения нанопокровов на режущую часть инструмента»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-
технической обработки (технические науки)

1	Полное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»
2	Сокращенное наименование	ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет»
3	Местонахождение	г. Тула, проспект Ленина, д. 92
4	Почтовый адрес	300012, Тульская область, г. Тула, проспект Ленина, д. 92
5	Телефон	+7 (4872) 35-21-55
6	Электронная почта	info@tsu.tula.ru
7	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://tulsu.ru/

Список основных публикаций работников ведущей организации
в соответствующей отрасли науки в рецензируемых научных изданиях
за последние 5 лет:

1. Лисицин, В. Н. Качество поверхности листового стеклотекстолита после контурного фрезерования / В. Н. Лисицин, Н. Н. Трушин // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2018. – № 1. – С. 76-84.
2. Некоторые аспекты конструкторско-технологического обеспечения экспериментального исследования теплофизических параметров процесса шевингования - прикатывания цилиндрических зубчатых колес / А.А. Маликов, А. В. Сидоркин, М. Л. Разуваев, Н. С. Смолянинов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2018. – № 4. – С. 254-262.
3. Маликов, А. А. Применение электроискровых методов упрочнения поверхности для повышения эксплуатационной стойкости инструментов / А. А. Маликов, Е. В. Маркова, О. В. Чечуга // Авиационные материалы и технологии. – 2018. – № 4(53). – С. 19-25. – DOI 10.18577/2071-9140-2018-0-4-19-25.

4. Абраженин, А. А. Обеспечение качества и технологичности новых изделий на ранних этапах подготовки производства / А. А. Абраженин, Н. Н. Трушин // Качество в производственных и социально-экономических системах : сборник научных трудов 7-й Международной научно-технической конференции, Курск, 19 апреля 2019 года. Том 1. – Курск: Юго-Западный государственный университет, 2019. – С. 10-14.
5. Абраженин, А. А. Экспресс-оценка технологической трудоемкости как инструмент управления качеством подготовки производства новых изделий / А. А. Абраженин, Н. Н. Трушин // Управление качеством на этапах жизненного цикла технических и технологических систем : сборник научных трудов Всероссийской научно-технической конференции, Курск, 30–31 мая 2019 года / Юго-Западный государственный университет. Том 1. – Курск: Юго-Западный государственный университет, 2019. – С. 32-37.
6. Конструкции режущих пластин для точения с дискретным исполнением режущей кромки / А. А. Маликов, С. Я. Хлудов, М. О. Борискина, В. Д. Артамонов // СТИН. – 2019. – № 6. – С. 6-10.
7. Трушин, Н. Н. Стойкость инструмента при контурном фрезеровании стеклотекстолита / Н. Н. Трушин, В. Н. Лисицин // Научно-технические технологии и инновации (XXIII научные чтения) : Сборник докладов Международной научно-практической конференции, посвященной 65-летию БГТУ им. В.Г. Шухова, Белгород, 29 апреля 2019 года. Том 10. – Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, 2019. – С. 136-140.
8. Маликов, А. А. Анализ триботехнического состояния рабочих поверхностей инструмента / А. А. Маликов, Е. В. Маркова, О. В. Чечуга // Механика XXI века. – 2019. – № 18. – С. 288-290.
9. Маликов, А. А. Некоторые аспекты совершенствования конструкции резистивного делителя преобразователя "сопротивление-напряжение" используемого для измерения температуры в процессе шевингования-прикатывания цилиндрических зубчатых колес / А. А. Маликов, А. В. Сидоркин, А. О. Чечуга // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2021. – № 3. – С. 107-111. – DOI 10.24412/2071-6168-2021-3-107-111.
10. Абраженин, А. А. Исследование метода для расчета трудоемкости механической обработки изделий / А. А. Абраженин, Н. Н. Трушин // Научно-технические технологии и инновации (XXIV научные чтения) : Сборник докладов Международной научно-практической конференции, Белгород, 21–22 октября 2021 года. – Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, 2021. – С. 373-376.
11. Сафарова, Л. Л. Обоснование рациональных конструкторско-технологических параметров операции хонингования цилиндра дизеля / Л. Л. Сафарова, А. А. Маликов, А. С. Ямников // Пром-Инжиниринг : труды VII всероссийской научно-технической конференции, Москва, Челябинск,

