

В диссертационный совет 24.2.353.02
при ФГБОУ ВО «Орловский государственный
университет имени И.С. Тургенева»
д.т.н., проф. Голенкову В.А.

Уважаемый Вячеслав Александрович!

Ознакомившись с диссертационной работой Землянушнова Никита Андреевича на тему «Повышение стабильности эксплуатационных параметров цилиндрических пружин сжатия упрочнением при контактном заневоливании», представляемой на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением (технические науки), даю согласие на оппонирование вышеуказанной работы при защите на заседании совета по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук 24.2.353.02 при федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева».

Даю согласие на обработку моих персональных данных, содержащихся в сведениях и официальном отзыве, представляемых в диссертационный совет 24.2.353.02 при федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева».

Отзыв будет направлен в совет по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук 24.2.353.02 при федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева» в установленном порядке.

Доктор технических наук,
профессор кафедры «Механика
и процессы пластического
формоизменения» ФГБОУ ВО
«Тульский государственный университет»



Владимир Денисович Кухарь

17.10.2023.

300012, г. Тула,
пр. Ленина, д.92
телефон: +7-903-421-71-17
e-mail: kvd4361@yandex.ru

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации

Землянушнова Никиты Андреевича на тему: «Повышение стабильности эксплуатационных параметров цилиндрических пружин сжатия упрочнением при контактном заневоливании», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением (технические науки)

Фамилия Имя Отчество	Кухарь Владимир Денисович
Гражданство	РФ
Ученая степень официального оппонента, и наименование отрасли науки, научных специальностей, по которым им защищена диссертация	доктор технических наук по специальности 05.03.05 – Технологии и машины обработки давлением (соответствует 2.5.7)
Ученое звание	Профессор
Место работы	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»
Наименование структурного подразделения	Кафедра «Механика и процессы пластического формоизменения»
Должность	Профессор
Почтовый адрес	300012, г. Тула, пр. Ленина, д.92
Официальный сайт	https://tulsu.ru/
Контактный телефон	+7-903-421-71-17
e-mail	kvd4361@yandex.ru
Дополнительные сведения	Заслуженный работник высшей школы РФ
Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	
1. Комплексное исследование рифления внутренней поверхности цилиндрической оболочки локальным пластическим деформированием / В. Д. Кухарь, В. А. Коротков, С. С. Яковлев, А. А. Шишкина // Вестник машиностроения. – 2023. – № 1. – С. 62-64. – DOI 10.36652/0042-4633-2023-102-1-62-64.	
2. Изготовление сетки рифлей на внутренней поверхности цилиндрической оболочки / В. Д. Кухарь, В. А. Коротков, С. С. Яковлев, А. А. Шишкина // Заготовительные производства в машиностроении. – 2023. – Т. 21, № 3. – С. 120-122. – DOI 10.36652/1684-1107-2023-21-3-120-122.	
3. Формование рифленой внутренней поверхности стальной цилиндрической оболочки локальным деформированием / В. Д. Кухарь, В. А. Коротков, С. С. Яковлев, А. А. Шишкина // Черные металлы. – 2023. – № 5. – С. 72-75. – DOI 10.17580/chm.2023.05.11.	
4. Кухарь, В. Д. Оценка напряженно-деформированного состояния при изготовлении оболочек с наружными ребрами / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2023. – № 2. – С. 602-604. – DOI 10.24412/2071-6168-2023-2-602-604.	
5. Кухарь, В. Д. Исследование процесса получения продольных ребер на наружной поверхности цилиндрической оболочки / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2023. – № 4. – С. 343-346. – DOI 10.24412/2071-6168-2023-4-343-346.	
6. Анализ напряженно-деформированного состояния при получении рифлей в стальной	

цилиндрической заготовке / В. Д. Кухарь, В. А. Коротков, С. С. Яковлев, А. А. Шишкина // Черные металлы. – 2022. – № 4. – С. 62-65. – DOI 10.17580/chm.2022.04.11..

7. Кухарь, В. Д. Анализ напряженно-деформированного состояния при продольном наружном рифлении / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 10. – С. 371-374. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-10-371-374.

8. Кухарь, В. Д. Штамповая оснастка для реализации процесса рифления / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – № 2. – С. 38-41. – DOI 10.24412/2071-6168-2022-2-38-42..

9. Кухарь, В. Д. Изготовление деталей ответственного назначения для горных машин методами интенсивной пластической деформации / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Науки о Земле. – 2022. – № 1. – С. 317-324. – DOI 10.46689/2218-5194-2022-1-1-317-324.

10. Кухарь, В. Д. Исследование процесса получения гидроцилиндров горных машин с повышенными эксплуатационными характеристиками / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Науки о Земле. – 2022. – № 1. – С. 324-331. – DOI 10.46689/2218-5194-2022-1-1-324-331.

11. Формообразование сетки спиральных клиновых выступов на внутренней поверхности стальной оболочки локальным пластическим деформированием / В. Д. Кухарь, В. А. Коротков, С. С. Яковлев, А. А. Шишкина // Черные металлы. – 2021. – № 6. – С. 65-68. – DOI 10.17580/chm.2021.06.12.

12. Вытяжка листовых заготовок переменной толщины для изготовления корпусных деталей электротехнической промышленности / А. Н. Малышев, С. А. Бысов, В. Д. Кухарь [и др.] // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2021. – № 4. – С. 30-36.

13. Яковлев, С. С. Исследование инструмента при рифлении внутренней поверхности оболочки / С. С. Яковлев, В. Д. Кухарь // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2021. – № 11. – С. 461-465. – DOI 10.24412/2071-6168-2021-11-461-466..

14. Кухарь, В. Д. Сравнение пластического формоизменения разными рабочими оправками при нанесении рифлей / В. Д. Кухарь, С. С. Яковлев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2021. – № 12. – С. 133-136. – DOI 10.24412/2071-6168-2021-12-133-136.

15. Кухарь, В. Д. Влияние редуцирования на напряженно-деформированное состояние материала стальных осесимметричных изделий с внутренними спиральными рифлениями / В. Д. Кухарь, А. Е. Киреева // Черные металлы. – 2020. – № 3. – С. 48-52.

Официальный оппонент,
 доктор технических наук,
 профессор кафедры «Механика
 и процессы пластического формоизменения»
 ФГБОУ ВО «Тульский
 государственный университет»



Владимир Денисович Кухарь

Подпись В.Д. Кухаря заверяю:



Подпись Кухарь В. Д. заверяю
 Специалист УАК Луцевич М. В.
 17 » 10 2023 г.