

Сведения о научном руководителе
по диссертации Низамова Рауиля Салимовича
«Разработка и исследование прецизионной штамповки зубчатых венцов
конических передач» по специальности 2.5.7 «Технологии и машины
обработки давлением» на соискание ученой степени кандидата технических
наук

Панкратов Дмитрий Леонидович

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Набережночелнинский институт (филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	Набережночелнинский институт (филиал) ФГАОУ ВО КФУ
Почтовый индекс, адрес организации	423812, г. Набережные Челны, пр. Сююмбике 10А
Ученая степень, должность, звание	Доктор технических наук по специальности 05.02.09, профессор, профессор кафедры «Машиностроение» Набережночелнинского института (филиала) ФГАОУ ВО КФУ
Веб-сайт	http://kpfu.ru/chelny
Телефон организации	+7 (8552) 39-59-72
Адрес электронной почты организации	chelny@kpfu.ru
Список основных публикаций научного руководителя за последние пять лет по теме диссертации	1. Хайруллин Р.А., Низамов Р.С., Панкратов Д.Л., Шibaков В.Г. Выбор рациональной системы переходов при прецизионной штамповке зубчатого венца шестерён. Материалы VIII Международной научно-технической конференции «ИМТОМ – 2017». Ч. 1. – Казань, 2017. – 388 с.11. 2. Шibaков В.Г., Панкратов Д.Л., Низамов Р.С., Хайруллин Р.А. Обеспечение качества поверхности зубчатого венца при прецизионной штамповке шестерён. Материалы VIII

Международной научно-технической конференции «ИМТОМ – 2017». Ч. 1. – Казань, 2017. – 388 с., ил.

3. V G Shibakov, D L Pankratov, R S Nizamov and R A Hairullin. Surface quality assurance of ring gear during precision stamping of gearwheels. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 412 (2018).

4. В.Г.Шибakov, Д.Л.Панкратов, Р.А.Хайруллин, Д.Д.Панкратов, Р.С.Низамов. Обоснование требований к точности заготовки для прецизионной штамповки шестерен. Заготовительные производства в машиностроении. 2019.№ 7.С.310-312.

5. Шибakov В.Г., Панкратов Д.Л., Низамов Р.С., Хайруллин Р.А., Панкратов Д.Д. Целесообразность и возможность автоматизации прецизионной калибровки зубчатого венца шестерен. КШП ОмД, №11, 2019. с.28-33.

6. Шибakov В.Г., Панкратов Д.Л., Низамов Р.С., Низамова Л.М. Разработка рациональной компоновочной схемы штампового блока. Материалы X Международной научно-технической конференции «ИМТОМ – 2019». Ч. 2. – Казань, 2019. – 327 с., ил.

7. V G Shibakov, D L Pankratov, R S Nizamov and R A Hairullin. Rationality and possibility of automation of precision calibration of gears. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 915 (2020).

8. В. Г. Шибakov, Д. Л. Панкратов, Р. В. Шибakov, Р. С. Низамов. Особенности формирования служебных свойств зубчатых передач, получаемых прецизионной штамповкой. Черные металлы, июль 2020 г., № 7 (1063), с.40-45.

9. A M Valiev, D L Pankratov, L M Nizamova, RS Nizamov. Development of a Methodology for Evaluating the Impact of Technological Parameters of Hot Forging on Quality and Cost. Helix (2020) 10 (5): p 149-155.

10. Шибиков В.Г., Панкратов Д.Л., Низамов Р.С., Низамова Л.М. Основные факторы, определяющие точность и качество зубчатого венца после горячей прецизионной штамповки и холодной калибровки. Международная научно-практическая конференция Междисциплинарность научных исследований как фактор инновационного развития. - Уфа: 2020. – 231с.

11. В. Г. Шибиков, Д. Л. Панкратов, Р. В. Шибиков, Р. С. Низамов. Корректировка параметров прецизионной штамповки шестерен по результатам моделирования физических процессов при их химико-термической обработке. Черные металлы, март 2021 г., № 3 (1071), с.34-39

12. В. Г. Шибиков, Л. М. Низамова, Р. С. Низамов, Д. Л. Панкратов Особенности применения АСУ ТП холодной калибровки. Международной научно-практической конференция Научные революции как ключевой фактор развития науки и техники. – Тюмень: 2021. – С. 46-53.

13. Панкратов Д.Л., Валиев А.М., Низамов Р.С., Низамова Л.М. Повышение точности поковок при калибровке горячештампованных полуфабрикатов. Заготовительные производства в машиностроении.2022.№ 6.

Научный руководитель
доктор технических наук, профессор,
профессор кафедры
«Машиностроение»
Набережночелнинского института (филиала)
ФГАОУ ВО КФУ
Тел.: +7 (927) 243-60-16
Email: pankratovdl@gmail.com

26.01.2023

Панкратов Д.Л.

СОБСТВЕННОРУЧНУЮ ПОДПИСЬ
Панкратова Д.Л. ЗАВЕРЯЮ
Набережночелнинский институт КФУ
Отдел кадров *Г. Гагашкина*

