

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С.Тургенева»

План одобрен на заседании
Ученого совета вуза
Протокол № 8 от «01» апреля 2016 г.
(на основе утвержденной в
ФГБОУ ВПО «ГУ – УНПК» 25.06.2015г.)



Утверждаю

И.о. ректора

О.В. Пилипенко

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 «Технология машиностроения»
(шифр, название специальности)
по программе базовой подготовки

2015

(год начала подготовки)

Образовательный стандарт от 18.04.2014 № 350

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	32	7	0	0	2	0	11	52
III курс	30	7	4	0	2	0	9	52
IV курс	21	0	7	4	2	6	3	43
Всего	122	14	11	4	8	6	34	199

Календарный учебный график

Курс	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
1	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	Э	К	К	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
2	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	Э	К	К	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	У	У	У	У	У	У	У	У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3	О	О	О	О	О	О	О	О	У	У	У	У	У	У	У	У	Э	К	К	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	/п	/п	/п	/п	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
4	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	/п	/п	/п	/п	Э	К	К	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	/п	/п	/п	Э	/д	/д	/д	/д	ПВ	ПВ	ПВ	ПВ	ЗВ	ЗВ	К														

Обозначения:

О- теоретическое обучение

У - учебная практика

Э - экзаменационная сессия

/п - производственная практика (по профилю специальности)

/д – производственная (преддипломная практика)

К-каникулы

ПВ – подготовка ВКР

ЗВ-защита ВКР

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 сем. 16 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 16 нед.	5 сем. 9 нед.	6 сем. 21 нед.	7 сем. 12 нед.	8 сем. 9 нед.	
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	0/12/6	2106	702	1404	536	0	576	828	0	0	0	0	0	0	
ОБЩИЕ		0/6/4	1275	425	850	372	0	352	498	0	0	0	0	0	0	
Базовые дисциплины		0/6/2	924	308	616	252	0	256	360	0	0	0	0	0	0	
ОУД.01	Русский язык и литература	-,2Э	292	97	195	0	0	80	115	0	0	0	0	0	0	
ОУД.02	Иностранный язык	-,2ДЗ,-	175	58	117	117	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОУД.03	История	-,ДЗ,-	176	59	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОУД.04	Физическая культура	-,2ДЗ,-	176	59	117	115	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОУД.05	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ,-	105	35	70	20	0	32	38	0	0	0	0	0	0	
Профильные дисциплины		0/0/2	351	117	234	120	0	96	138	0	0	0	0	0	0	
ОУД.6	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-,2Э	351	117	234	120	0	96	138	0	0	0	0	0	0	
ПО ВЫБОРУ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТНЫХ ОБЛАСТЕЙ		0/6/2	831	277	554	164	0	224	330	0	0	0	0	0	0	
Базовые дисциплины		0/4/0	446	149	297	44	0	112	185	0	0	0	0	0	0	
ОУД.07	Химия	-,ДЗ,-	117	39	78	20	0	32	46	0	0	0	0	0	0	
ОУД.08	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,ДЗ,-	162	54	108	0	0	48	60	0	0	0	0	0	0	
ОУД.09	Биология	-,ДЗ,-	113	38	75	10	0	32	43	0	0	0	0	0	0	
ОУД.10	География	-,ДЗ,-	54	18	36	14	0	0	36	0	0	0	0	0	0	
Профильные дисциплины		0/2/2	385	128	257	120	0	112	145	0	0	0	0	0	0	
ОУД.11	Информатика	-,2ДЗ,	150	50	100	60	0	32	68	0	0	0	0	0	0	
ОУД.12	Физика	-,2Э	235	78	157	60	0	80	77	0	0	0	0	0	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	/-/11/-	642	214	428	330	0	0	0	112	60	112	68	44	32
ОГСЭ.01	Основы философии	-,ДЗ,-	56	8	48	0	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОГСЭ.02	История	-,ДЗ,-	56	8	48	0	0	0	0	48	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,ЗДЗ,-	198	32	166	166	0	0	0	32	30	32	34	22	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	-,6ДЗ,-	332	166	166	164	0	0	0	32	30	32	34	22	16
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	/-/1/1	168	56	112	70	0	0	0	52	60	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	-,Э	78	26	52	30	0	0	0	52	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	-,ДЗ,-	90	30	60	40	0	0	0	0	60	0	0	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	/-/23/17	3672	1224	2448	868	70	0	0	412	456	212	688	388	292
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	/-/15/7	2418	806	1612	618	20	0	0	412	386	180	570	0	64
ОП.01	Инженерная графика	-,2ДЗ,-	279	93	186	181	0	0	0	96	90	0	0	0	0
ОП.02	Компьютерная графика	-,ДЗ,-	72	24	48	30	0	0	0	0	0	0	48	0	0
ОП.03	Техническая механика	-,ДЗ,Э	279	93	186	30	0	0	0	96	90	0	0	0	0
ОП.04	Материаловедение	-,Э	120	40	80	24	0	0	0	80	0	0	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	-,ДЗ,Э	162	54	108	28	0	0	0	48	60	0	0	0	0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-,ДЗ,Э	228	76	152	59	0	0	0	60	92	0	0	0	0
ОП.07	Технологическое оборудование	-,Э	120	40	80	20	0	0	0	0	0	32	48	0	0
ОП.08	Технология машиностроения	-,Э	191	64	127	40	0	0	0	0	0	32	95	0	0
ОП.09	Технологическая оснастка	-,Э	147	49	98	20	20	0	0	0	0	48	50	0	0
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	-,ДЗ,-	102	34	68	20	0	0	0	0	0	68	0	0	0
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-,ДЗ,-	76	25	51	30	0	0	0	0	0	0	51	0	0
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	,ДЗ,-	128	43	85	20	0	0	0	0	0	0	85	0	0
ОП.13	Охрана труда	-,ДЗ,-	76	25	51	8	0	0	0	0	0	0	51	0	0
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ,-	102	34	68	20	0	0	0	0	0	0	68	0	0
ОП.15	Электротехника и электроника	-,2ДЗ,-	129	43	86	36	0	0	0	32	54	0	0	0	0
ОП.16	Гидравлические и пневматические устройства	-,ДЗ,-	111	37	74	20	0	0	0	0	0	0	74	0	0
ОП.17	Технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин	-,ДЗ,-	96	32	64	32	0	0	0	0	0	0	0	0	64
ПМ.00	Профессиональные модули	/-/8/9	1254	418	836	250	50	0	0	0	70	32	118	388	228
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э(к)	465	155	310	120	30	0	0	0	0	0	118	192	0
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,Э	267	89	178	60	30	0	0	0	0	0	72	106	0
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	-,Э	198	66	132	60	0	0	0	0	0	0	46	86	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	-,ДЗ,-	288	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	144	0

ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э(к)	243	81	162	30	20	0	0	0	0	0	0	64	98			
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-,ДЗ,-	243	81	162	30	20	0	0	0	0	0	0	64	98			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	-,ДЗ,-	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36			
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	Э(к)	393	131	262	100	0	0	0	0	0	0	0	132	130			
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-,ДЗ,Э	189	63	126	50	0	0	0	0	0	0	0	66	60			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-,ДЗ,Э	204	68	136	50	0	0	0	0	0	0	0	66	70			
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	-,ДЗ,-	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72			
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Э(к)	153	51	102	0	0	0	0	0	70	32	0	0	0			
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля»	-,-,Э	153	51	102	0	0	0	0	0	70	32	0	0	0			
УП.04	Учебная практика	-,ДЗ,-	504	0	0	0	0	0	0	0	252	252	0	0	0			
Всего часов по учебным циклам ППССЗ		/0/35/17	4482	1494	2988	1268	70	0	0	576	576	324	756	432	324			
Итого		/0/47/23	6588	2196	4392	1804	70	576	828	576	576	324	756	432	324			
УП	Учебная практика														14 нед.			
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)														11 нед.			
ПДП	Производственная практика (преддипломная)														4 нед.			
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация														6 нед.			
ГИА.0.1	Подготовка выпускной квалификационной работы														4 нед.			
ГИА.0.2	Защита выпускной квалификационной работы														2 нед.			
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная итоговая аттестация 1. Программа базовой подготовки 1.1. ВКР в виде дипломного проекта Выполнение дипломного проекта - 4 нед. Защита дипломного проекта - 2 нед.									Всего	дисциплин и МДК	576	828	576	576	324	756	432	324
										учебной практики				252	252			
										произв. практики						144	144	108
										преддиплом. практики								144
										экзаменов (в т.ч. экзаменов квалификационных)	3	3	2	3	2	3	3	4
										дифф. зачетов	3	9	7	5	4	8	5	6
										зачетов								

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

№ п/п	Наименование
	Кабинеты
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Экономики отрасли и менеджмента
6	Инженерной графики
7	Технологии машиностроения
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	Лаборатории
9	Технической механики
10	Материаловедения
11	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12	Процессов формообразования и инструментов
13	Технологического оборудования и оснастки
14	Информационных технологий в профессиональной деятельности
15	Автоматизированного проектирования технологических процессов программирования систем ЧПУ
	Мастерские
16	Слесарная
17	Механическая
18	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс
19	Спортивный зал
20	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы
22	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
23	Актовый зал

5. Матрица компетенций

Код	Наименование	Компетенции
1	2	3
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ОГСЭ.02	История	ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 8, ОК 9, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 8, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 1, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ЕН.01	Математика	ОК 4, ОК 5, ОК 8, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.2
ЕН.02	Информатика	ОК 4, ОК 5, ОК 8, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.2
П.00	Профессиональный учебный цикл	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.03	Техническая механика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.04	Материаловедение	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.13	Охрана труда	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2

ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9
ОП.16	Гидравлические и пневматические устройства	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.17	Технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ПМ.00	Профессиональные модули	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 2.1, ПК 2.2
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 2.1, ПК 2.2
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	
МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2
МДК.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля»	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4*
УП.04	Учебная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4*

*по согласованию с работодателями введены дополнительные компетенции для формирования профессиональных знаний и умений выпускников, востребованных на региональном рынке труда:

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.2. Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станках.

ПК 4.3. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 4.4. Проверять качество выполненных работ.

6. Пояснительная записка

6.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план Федерального государственного образовательного учреждения высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С.Тургенева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014 г. (зарегистрировано в министерстве юстиции РФ 22.07.2014 № 33204).

Учебный процесс и режим занятий организован в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ; Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 года № 464); Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки от 16.08. 2013г. № 968); нормативными и распорядительными актами Минобрнауки России; локальными документами системы менеджмента качества, относящиеся к образовательной деятельности и другими нормативными актами.

6.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебного процесса и режим занятий осуществляется следующим образом:

- дата начала занятий – 1 сентября;
- учебная нагрузка обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки, при этом объем аудиторной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут (предусмотрена группировка парами по одной учебной дисциплине или профессиональному модулю);
- продолжительность учебной недели шестидневная;
- текущий контроль знаний проводится в устной, письменной форме, в виде тестового контроля знаний, контрольных, практических и лабораторных работ;
- на весь период обучения предусматриваются консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год;
- учебная практика проводится в учебных и учебно-производственных лабораториях и кабинетах, других вспомогательных объектах учебного заведения;
- производственная практика и преддипломная практика проводится в организациях различных организационно - правовых форм на основе прямых договоров, заключенных между организацией и образовательным учреждением, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся;
- каникулы предусмотрены два раза в учебном году, продолжительность каникул 10-11 недель, включая 2 недели в зимний период;
- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы. Организация и проведение учебных сборов осуществляется в соответствии с приказом Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

6.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого образования в объеме 1404 часа обязательной нагрузки.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО срок освоения ППССЗ для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением (полного) общего образования составляет 52 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки РФ от 17.03.2015г. № 06-259.

08

6.4 Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть распределена следующим образом: 990 часов выделено на увеличение часов дисциплин общепрофессионального блока и 360 часов выделено на освоение профессиональных модулей. Для изучения отличительных особенностей технологических процессов и оборудования в машиностроении введена дисциплина «Технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин». Для расширения области профессиональной деятельности выпускника и по запросу работодателей в вариативную часть включены дисциплины профессионального учебного цикла «Электротехника и электроника», «Гидравлические и пневматические устройства».

6.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация студентов организована в форме дифференцированных зачетов, зачетов, экзаменов. Объем времени, выделенный на проведение промежуточной аттестации, составляет 8 недель (по 2 недели на первом, втором, третьем и четвертом курсах). По окончании изучения каждого профессионального модуля проводится квалификационный экзамен с привлечением внешних экспертов - работодателей, по окончании изучения междисциплинарного курса проводится экзамен. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов 10, не включая зачет по физической культуре.

- государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускных квалификационных работ соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

СОГЛАСОВАНО:


И.о проректора по учебной работе

И.о. проректора по учебно-методической работе


Начальник учебного управления

Декан факультета


Заведующий выпускающей кафедры




Е.Н. Алексеева



Г.М. Зомитева



Н.С. Лаушкина



А.Ю. Корнеев

Т.В. Епишина