

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С.Тургенева»

*План одобрен на заседании
Ученого совета вуза
Протокол № 8 от «01» апреля 2016 г.
(на основе утвержденной в
ФГБОУ ВПО «ГУ – УНПК» 27.06.2014 г.)*



Утверждаю

Ученый ректор

О.В. Пилипенко

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 «Технология машиностроения»
(шифр, название специальности)
по программе базовой подготовки

2014
(год начала подготовки)

Образовательный стандарт от 18.04.2014 № 350

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 сем. 16 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 15 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 17 нед.	7 сем. 11 нед.	8 сем. 8 нед.	
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
О.00	Общеобразовательный цикл	0/12/5	2106	702	1404	513	0	576	828	0	0	0	0	0	0	
ОДб.00	Базовые дисциплины	0/10/1	1274	424	850	243	0	352	498	0	0	0	0	0	0	
ОДб.01	Русский язык	-, -, Э	117	39	78	0	0	32	46	0	0	0	0	0	0	
ОДб.02	Литература	-, ДЗ, -	175	58	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОДб.03	Иностранный язык	-, ДЗ, -	117	39	78	78	0	32	46	0	0	0	0	0	0	
ОДб.04	История	-, 2ДЗ, -	175	58	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОДб.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ, -	175	58	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОДб.06	Химия	-, ДЗ, -	117	39	78	20	0	32	46	0	0	0	0	0	0	
ОДб.07	Биология	-, ДЗ, -	117	39	78	10	0	32	46	0	0	0	0	0	0	
ОДб.08	Физическая культура	-, 2ДЗ, -	176	59	117	115	0	48	69	0	0	0	0	0	0	
ОДб.09	ОБЖ	-, ДЗ, -	105	35	70	20	0	32	38	0	0	0	0	0	0	
ОДп.00	Профильные дисциплины	0/2/4	832	278	554	270	0	224	330	0	0	0	0	0	0	
ОДп.10	Математика	-, -, 2Э	435	145	290	150	0	128	162	0	0	0	0	0	0	
ОДп.11	Информатика и ИКТ	-, 2ДЗ, -	143	48	95	60	0	32	63	0	0	0	0	0	0	
ОДп.12	Физика	-, -, 2Э	254	85	169	60	0	64	105	0	0	0	0	0	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПМ.00	Профессиональные модули	/-/6/10	1060	349	711	190	50	0	0	0	36	32	187	352	104
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Э(к)	488	163	325	120	30	0	0	0	0	0	153	132	40
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	,ДЗ,Э	312	104	208	60	30	0	0	0	0	0	102	66	40
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	,-,Э	176	59	117	60	0	0	0	0	0	0	51	66	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	-,ДЗ,-	216	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	144
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э(к)	221	69	152	30	20	0	0	0	0	0	0	88	64
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	,ДЗ,Э	221	69	152	30	20	0	0	0	0	0	0	88	64
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	-,ДЗ,-	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	Э(к)	198	66	132	40	0	0	0	0	0	0	0	132	0
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-,Э	99	33	66	20	0	0	0	0	0	0	0	66	0
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-,-,Э	99	33	66	20	0	0	0	0	0	0	0	66	0
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	-,ДЗ,-	108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Э(к)	153	51	102	0	0	0	0	0	36	32	34	0	0
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля»	-,-,Э	153	51	102	0	0	0	0	0	36	32	34	0	0
УП.04	Учебная практика	-,ДЗ,-	540	0	0	0	0	0	0	0	288	0	252	0	0
Всего часов по учебным циклам ППСЗ		/6/34/18	4482	1494	2988	1265	70	0	0	576	540	576	612	396	288

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

№ п/п	Наименование
	Кабинеты
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Экономики отрасли и менеджмента
6	Инженерной графики
7	Технологии машиностроения
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	Лаборатории
9	Технической механики
10	Материаловедения
11	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12	Процессов формообразования и инструментов
13	Технологического оборудования и оснастки
14	Информационных технологий в профессиональной деятельности
15	Автоматизированного проектирования технологических процессов программирования систем ЧПУ
	Мастерские
16	Слесарная
17	Механическая
18	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс
19	Спортивный зал
20	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы
22	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
23	Актный зал

5. Матрица компетенций

Код	Наименование	Компетенции
1	2	3
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ОГСЭ.02	История	ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 8, ОК 9, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 8, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 1, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.2
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ЕН.01	Математика	ОК 4, ОК 5, ОК 8, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.2
ЕН.02	Информатика	ОК 4, ОК 5, ОК 8, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.2
П.00	Профессиональный учебный цикл	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.03	Техническая механика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.04	Материаловедение	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.12	Основы экономики, организации и	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5,

	правового обеспечения в профессиональной деятельности	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.13	Охрана труда	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9
ОП.16	Гидравлические и пневматические устройства	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.17	Компьютерный анализ данных технических измерений	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ОП.18	Основы промышленной экологии	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9
ОП.19	Технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2
ПМ.00	Профессиональные модули	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	
МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 2.1, ПК 2.2
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 2.1, ПК 2.2
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	
МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2
МДК.03.02.	Контроль соответствия деталей требованиям технической документации	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 9, ПК 3.1, ПК 3.2
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля»	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4

УП.04	Учебная практика	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4
-------	------------------	--

*по согласованию с работодателями введены дополнительные компетенции для формирования профессиональных знаний и умений выпускников, востребованных на региональном рынке труда:

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.2. Выполнять обработку заготовок, деталей на токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станках.

ПК 4.3. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 4.4 Проверять качество выполненных работ.

6. Пояснительная записка

6.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план Федерального государственного образовательного учреждения высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С.Тургенева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014 г. (зарегистрировано в министерстве юстиции РФ 22.07.2014 № 33204).

Учебный процесс и режим занятий организован в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ; Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 года № 464); Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки от 16.08. 2013г. № 968); нормативными и распорядительными актами Минобрнауки России; локальными документами системы менеджмента качества, относящиеся к образовательной деятельности и другими нормативными актами.

6.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебного процесса и режим занятий осуществляется следующим образом:

- дата начала занятий – 1 сентября;
- учебная нагрузка обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки, при этом объем аудиторной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут (предусмотрена группировка парами по одной учебной дисциплине или профессиональному модулю);
- продолжительность учебной недели шестидневная;
- текущий контроль знаний проводится в устной, письменной форме, в виде тестового контроля знаний, контрольных, практических и лабораторных работ;
- на весь период обучения предусматриваются консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год;
- учебная практика проводится в учебных и учебно-производственных лабораториях и кабинетах, других вспомогательных объектах учебного заведения;
- производственная практика и преддипломная практика проводится в организациях различных организационно - правовых форм на основе прямых договоров, заключенных между организацией и образовательным учреждением, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся;
- каникулы предусмотрены два раза в учебном году, продолжительность каникул 10-11 недель, включая 2 недели в зимний период;
- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы. Организация и проведение учебных сборов осуществляется в соответствии с приказом Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

6.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого образования в объеме 1404 часа обязательной нагрузки.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО срок освоения ППССЗ для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением (полного) общего образования составляет 52 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки РФ от 29.05.2007г. № 03-1180.

6.4 Формирование вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена

Вариативная часть распределена следующим образом: 785 часов выделено на увеличение часов дисциплин общепрофессионального блока и 115 часов выделено на освоение профессиональных модулей. Для изучения отличительных особенностей технологических процессов и оборудования в машиностроении введена дисциплина «Технологические методы восстановления и повышения износостойкости деталей машин». Для углубления знаний по профессиональному модулю «Участие во внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля» введена дисциплина «Компьютерный анализ данных технических измерений». Для углубления знаний в области экологических основ природопользования введена дисциплина «Основы промышленной экологии». Для расширения области профессиональной деятельности выпускника и по запросу работодателей в вариативную часть включены дисциплины профессионального учебного цикла «Электротехника и электроника», «Гидравлические и пневматические устройства».

6.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация студентов организована в форме дифференцированных зачетов, зачетов, экзаменов. Объем времени, выделенный на проведение промежуточной аттестации, составляет 8 недель (по 2 недели на первом, втором, третьем и четвертом курсах). По окончании изучения каждого профессионального модуля проводится квалификационный экзамен с привлечением внешних экспертов - работодателей, по окончании изучения междисциплинарного курса проводится экзамен. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов 10, не включая зачет по физической культуре.

- государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускных квалификационных работ соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

СОГЛАСОВАНО:

И.о проректора по учебной работе

И.о. проректора по учебно-методической работе

Начальник учебного управления

Декан факультета

Заведующий выпускающей кафедры

Е.Н. Алексеева

Г.М. Зомитева

Н.С. Лаушкина

А.Ю. Корнеев

Т.В. Епишина