



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖ-  
ДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
"ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ имени И. С. ТУРГЕНЕВА"**

**ФАКУЛЬТЕТ СРЕДНЕГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Кафедра технологии машиностроения, автоматизации и  
электрооборудования

Деев Олег Викторович

**ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
(ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**


**ПМ.03 ЭКСПЛУАТАЦИЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ**


Специальность - 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и про-  
изводств (по отраслям)


Орел 2017


Программа производственной практики (практики по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)


Разработчики:  
Деев О.В., преподаватель

Эксперт: преподаватель дисциплины Электронная техника  
Т.А. Ноздрачева 

Эксперт от работодателя: директор по производству ООО «СТОМИКС  
ОРЕЛ» Г.Я. Стебаков 

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры технологии машиностроения, автоматизации и электрооборудования  
Протокол № 10, от «21» июня 2017 г.  
Зав. кафедрой  Т.В. Епишина

Рабочая программа согласована с заведующим выпускающей кафедры технологии машиностроения, автоматизации и электрооборудования  
Протокол № 10, от «21» июня 2017 г.  
Зав. кафедрой  Т.В. Епишина

Рабочая программа утверждена на заседании УМС факультета СПО  
Протокол № 10, от «25» июня 2017 г.  
Председатель УМС факультета СПО декан, к.т.н.  А.Ю. Корнеев

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы производственной практики (практики по профилю специальности)	стр. 4
2. Структура и содержание производственной практики (практики по профилю специальности) по профессиональному модулю	
3. Условия реализации производственной практики (практики по профилю специальности)	
4. Контроль и оценка результатов производственной практики (практики по профилю специальности)	

# **1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

## **1.1. Область применения программы**

Программа производственной практики (практики по профилю специальности) является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Эксплуатация систем автоматизации.

**1.2. Цель производственной практики (практики по профилю специальности):** формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля при освоении вида профессиональной деятельности.

## **1.3. Требования к результатам производственной практики (практики по профилю специальности)**

В результате прохождения производственной практики (практики по профилю специальности) по профессиональному модулю обучающийся должен освоить:

<b>ВПД</b>	<b>Профессиональные компетенции</b>
Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям)	ПК 3.1. Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса. ПК 3.2. Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации. ПК 3.3. Снимать и анализировать показания приборов.

**1.4 Форма контроля:** дифференцированный зачет.

**1.5. Количество часов на освоение программы производственной практики (практики по профилю специальности)**

всего производственной практики (практики по профилю специальности) – 144 часов (4 недели).

## **2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

### **ПМ.02 «ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО МОНТАЖУ, РЕМОНТУ И НА- ЛАДКЕ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ, СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ И МЕХАТРОННЫХ СИСТЕМ»**

#### **2.1 Результаты освоения программы производственной практики ( практики по профилю специальности)**

Результатом освоения программы производственной практики (практики по профилю специальности) является овладение видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными и общими компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование общих и профессиональных компетенций</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 3.1	Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.
ПК 3.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.
ПК 3.3	Снимать и анализировать показания приборов.

## 2.2. Тематический план производственной практики (практики по профилю специальности)

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределительно/концентрированно)
1	2	3	4	5	6
ПК 3.1	Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.	1. Обеспечение эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления.	48	3	концентрированно
		2. Перепрограммирование, обучение и интегрирование автоматизированных систем CAD/CAM.		2	
ПК 3.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.	Выполнение сопровождения и эксплуатации аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления и мехатронных устройств и систем.	48	2	
ПК 3.3	Снимать и анализировать показания приборов.	Выполнение сопровождения и эксплуатации аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления и мехатронных устройств и систем.	48	2	

### 2.3. Содержание производственной практики (практики по профилю специальности)

Наименование разделов и тем	Содержание производственной практики	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации</b>		<b>144</b>	
<b>Тема 1.</b> Эксплуатация систем управления.	Обеспечение эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления. Выполнение работ непосредственно на оборудовании. Подготовка оборудования перед и после работы.	46	3
<b>Тема 2.</b> Эксплуатация аппаратно-программного комплекса.	Производить сопровождение аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления. Производить эксплуатацию аппаратно-программного обеспечения систем автоматического управления.	46	2
<b>Тема 3.</b> Программирование в CAD/CAM-системах.	Программировать автоматизированные системы CAD/CAM. Обучать автоматизированные системы CAD/CAM. Интегрировать в автоматизированные системы CAD/CAM.	46	2
<i>Дифференцированный зачет</i>		<b>6</b>	

Для характеристики уровня освоения видов работ используются следующие обозначения:

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

### **3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики (практики по профилю специальности)**

Реализация программы производственной практики требует наличия производственно-технической инфраструктуры предприятия: производственных участков, включая участки станков с ЧПУ, рабочих мест техника с возможностью использования пакетов прикладных программ, автоматизированных рабочих мест для разработки и внедрения управляющих программ, рабочих мест контроля изготовленной продукции.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Основными базами практики студентов являются: ОАО «Текмаш», ООО «Завод им. Медведева-Машиностроение», ООО «Фригогласс-Евразия», ЗАО «Завод Флакс» ОАО «Орелстроймаш», ООО «ЭнергоСтройСтандарт», Филиал ОАО «Квадра – Орловская региональная генерация», ОАО «Торговый дом «Метиз Сервис», Филиал ОАО «МРСК Центра» Орелэнерго, Филиал «Орловский ОАО «Северсталь-метиз», ООО «Управление специальная автоматика».

#### **3.2 Информационное обеспечение производственной практики (практики по профилю специальности)**

1. Тугов В.В. Технические средства автоматизации и управления. Часть 1. Контрольно-измерительные средства систем автоматизации и управления [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.В. Тугов [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 110 с. — 978-5-7410-1594-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/69956.html>

2. Павлов Ю.А. Основы автоматизации производств [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю.А. Павлов. — Электрон. текстовые данные. — М. : Издательский Дом МИСиС, 2017. — 280 с. — 978-5-90846-78-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/71666.html>

### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики (практики по профилю специальности) проводится на основе аттестационного листа обучающегося.