НПФ
"Мехпресс"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «МЕХПРЕСС»
Россия, 394026 г. Воронеж, ул.Солнечная, 12В,оф.24 тел./факс (473) 2393838,2393870
ИНН/ КПП 3662080892/366601001
р/с 40702810600000001345, к/с 30101810200000000793 в ОАО Банк «Юго-Восток» БИК 042007793

Исх. № 01/03 от « 10 » марта 2016г
На исх. № ____ от «___» _____2016г

В объединенный диссертационный совет Д999.039.03,созданный на базе ФГБОУ ВО «Приокский государственный университет», ФГАОУ ВПО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет», ФГБОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Карих Дмитрия Владимировича

«Повышение стойкости сферической головки эндопротеза тазобедренного сустава накатыванием плоскими инструментальными поверхностями», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Диссертационная работа Карих Д.В. направлена на решение актуальной проблемы повышения стойкости сферической головки эндопротеза тазобедренного сустава.

В своей работе диссертант всесторонне изучает новый технологический метод обработки сферических деталей с применением зарекомендовавшего себя программного комплекса DEFORM-3D, проводит эксперименты на созданной лабораторной установке.

В результате исследований установлены закономерности влияния технологических параметров обработки на деформированное состояние поверхностного слоя при накатывании, позволившие разработать методику расчета накопленных деформаций. Установлено влияние геометрии инструмента и кинематических параметров на число циклов обработки, за счет которых достигается равномерность распределения по поверхности величины требуемых деформаций.

Результаты работы реализованы в опытном технологическом процессе изготовления сферической головки эндопротеза тазобедренного сустава человека из ВТ1-0, принятом к внедрению в ОАО «Воронежское акционерное самолетостроительное общество», (г. Воронеж).

По автореферату имеются замечания:

- в реферате приводятся параметры шероховатости поверхности до и после обработки, однако было бы интересно исследовать механизм сглаживания микронеровностей при накатывании.

Диссертационная работа Карих Дмитрия Владимировича соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

ООО НПФ «Мехпресс»

Директор

Кандидат технических наук, член-корреспондент Российской академии проблем качества

Крук Виталий Александрович

394026, г. Воронеж, ул. Солнечная, 12 В

(4732) 39-38-38, E-mail: mab-60@yandex.ru