

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Бешевли Олега Борисовича
«Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности
скольжения крупногабаритных подшипников», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.02.07 - Технология и оборудование механической
и физико-технической обработки

Актуальность разработки и внедрения нового способа механической обработки опорной поверхности крупногабаритных подшипников с использованием переносного станочного модуля продиктована современной тенденцией повышения требований к эффективности реализуемых технологических процессов, увеличения их производительности и снижения себестоимости.

Научная новизна работы заключается в выявленных взаимосвязях технологических условий обработки при фрезеровании баббитов на оловянной и свинцовой основе с силовыми и тепловыми параметрами резания и шероховатостью обрабатываемой поверхности. Установленные закономерности в виде комплекса регрессионных уравнений позволяют устанавливать требуемые параметры обрабатывающего оборудования и обеспечивать заданное качество обрабатываемой поверхности.

Практическая значимость работы заключается в разработанной конструкции специального станочного модуля, позволяющей проводить механическую обработку опорной поверхности крупногабаритного подшипника по месту его эксплуатации, что исключает дополнительные временные и материальные затраты на транспортировку к специализированному предприятию.

Предложенный оптимизационный алгоритм позволяет стабильно обеспечивать требуемое качество обрабатываемой поверхности при высокой

производительности процесса.

В качестве замечания следует отметить, что в автореферате:

- не указана точность полученных регрессионных уравнений;
- нет явного обоснования критерия оптимизации, стр. 15.

Отмеченные недостатки не снижают важность полученных автором результатов исследования.

В целом, судя по автореферату, диссертационная работа выполнена на высоком научно-техническом уровне. Она представляет собой завершённую научно-исследовательскую работу на актуальную тему, имеет научную новизну и практическую значимость. Работа отвечает требованиям Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Бешевли Олег Борисович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Почтовый адрес: г.Тамбов, ул.Советская, д.106.

E-mail: mokrozubv@yandex.ru

Телефон: +7 910 751 95 23

ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный технический университет», и.о. зав. каф. «Компьютерно-интегрированные системы в машиностроении»,

доктор технических наук, профессор
(специальность 05.13.01)

Мокрозуб Владимир Григорьевич



Мокрозуб В.Г.



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ ТГТУ
Г.В. Мозгова
«26» *марта* 20 *19* г.