

В диссертационный совет Д 999.115.03 при ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет», ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гончарова Михаила Сергеевича "Технологическое обеспечение параметров контакта опор вращающихся печей путем совершенствования мобильной технологии обработки поверхностей качения", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по спец. 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Потребность в развитии мобильных технологий ремонта, обладающих качественно новыми характеристиками, имеет существенное значение в связи с постоянным возрастанием требований к экономической эффективности технологических процессов. Этим объясняется интерес к восстановительной обработке опорных узлов вращающихся печей и актуальность данной диссертационной работы, которая посвящена научному обоснованию выбора геометрических параметров, определяющих формообразование базирующей поверхности бандажа при условии сохранения ее контактной прочности.

Предложенные в работе расчетные модели привлекают своей простотой и емкостью получаемых результатов. Несомненным достоинством кинематической модели восстановительной обработки бандажа является возможность определения общего припуска с учетом особенностей конструкций разных переносных станков. Влияние этих режимов обработки на контактную прочность поверхности базирования бандажа оценивается в конечно-элементной модели контактного взаимодействия. В такой постановке восстановительная обработка бандажей ранее не рассматривалась и поэтому полученный механизм формообразования базирующей поверхности и установленные ограничения, накладываемые на режим восстановительной обработки бандажа обладают несомненной новизной.

По материалам автореферата имеются следующие замечания:

1. Отсутствует описание ограничений 4, 5 и 6 указанных на рисунке 1 для конечно-элементной модели контактного взаимодействия.

2. Выбранный масштаб рисунка 4 не позволяет отчетливо прочесть данные на картах давлений.

Эти замечания не снижают высокий уровень работы и не влияют на общую ее положительную оценку.

В целом диссертационная работа Гончарова М. С., судя по автореферату, является актуальной, имеет научное и практическое значение и удовлетворяет требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а соискатель заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

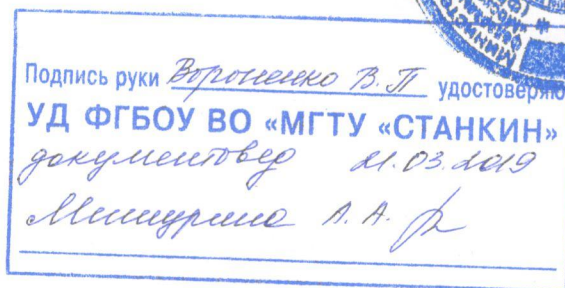
Отзыв составил:

доктор технических наук, профессор
вич

кафедры технологии машиностроения
ФГБОУ ВО «Московский государственный
технологический университет «СТАНКИН»



Вороненко Владимир Павло-



Адрес: 127055, г. Москва, Вадковский переулок, д.3-А, ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»

Телефон: 8(499) 972-94-43

Адрес электронной почты: vpvronenko@yandex.ru