

Отзыв

на автореферат диссертационной работы Зайцева Алексея Ивановича «Разработка процессов гибки труб с осевым сжатием в пределах допустимого волнообразования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением (технические науки)

В работе Зайцева А.И. исследуется проблема улучшения качества изогнутых заготовок трубопроводов по показателям утонения стенки и овальности сечений посредством осевого сжатия зоны гибки в пределах допустимого волнообразования. В связи с высокими требованиями к надежности и функциональным характеристикам трубопроводов, проблема, исследуемая в диссертационной работе, является актуальной и перспективной научно-технической задачей.

Научная новизна диссертации заключается в следующем: разработана математическая модель слабовыраженного волнообразования при гибке трубы; решена задача статической неопределимости гибки трубы, с зоной деформирования стесненной положением отклоняющего ролика или не приводным водилом; разработана научно обоснованная методика инженерного расчета при гибке отклоняющим роликом и водилом с аппроксимацией изогнутого участка трубы; разработана научно обоснованная методика проектирования технологических процессов гибки труб с осевым сжатием.

Практическую ценность работы представляют разработанная научно обоснованная методика расчета подачи трубы и проталкивающей силы при гибке водилом и методика проектирования технологических процессов гибки труб проталкиванием через зону деформирования или наматыванием на копир с осевым сжатием.

Основное содержание работы в достаточном объеме изложено в работах автора. Результаты диссертации докладывались на международных научно-практических конференциях, а также на научных семинарах.

В качестве замечаний можно отметить следующие:

- *из автореферата не понятно, как учитываются тепловые процессы, протекающие при гибке;*
- *также не ясно, влияет ли материал, из которого изготовлена труба, на эффективность разработанной автором методики гибки с осевым сжатием.*

Сделанные замечания не снижают ценности диссертации Зайцева Алексея Ивановича, которая является законченной научно-квалификационной работой и соответствует пунктам 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ

(постановление №842 от 24.09.2013 г.). Исследуемые в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением (технические науки). Автор диссертации А. И. Зайцев заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением (технические науки).


Заведующий кафедрой «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения»,
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»
д.т.н., проф.

 Сергей Иосифович Платов

«30» 03 2022 г.

Адрес. 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина д.38.
Телефон +7 (3519) 29-84-92.
e-mail: psipsi@mail.ru.

Доцент кафедры «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения»,
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»
д.т.н.

 Роман Рафаэлевич Дёма

Адрес. 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина д.38.
Телефон +7 (3519) 29-84-80.
e-mail: demarr78@mail.ru.

Я, Платов Сергей Иосифович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Зайцева Алексея Ивановича, и их дальнейшую обработку.

 Сергей Иосифович Платов

Я, Дёма Роман Рафаэлевич, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Зайцева Алексея Ивановича, и их дальнейшую обработку.

 Роман Рафаэлевич Дёма


ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
 Д.Г. Семенова