

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации Лавриненко Юрия Андреевича
«Разработка технологии изготовления высоконагруженных пружин
сжатия», представленной на соискание ученой степени доктора
технических наук по специальности
05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением»

Тема диссертации весьма современна и актуальна, посвящена исследованию технических решений, основанных на научных исследованиях и направленных на повышение качества высоконагруженных пружин сжатия за счет разработки технологии их изготовления. Основной целью исследований является повышение качества высоконагруженных пружин сжатия за счет разработки технологии их изготовления путем проведения комплексного исследования операций безоправочной навивки и упрочнения.

Задачи, поставленные автором работы, решаются с помощью теоретических и экспериментальных исследований с использованием теорий малых упругопластических деформаций, течения, рентгеновского метода и метода травления пружин и пластинки, методы математической статистики. В частности, при построении математических моделей пластического деформирования использованы метод малых упругопластических деформаций и теория течения. Расчеты выполнены на персональных компьютерах с использованием стандартных пакетов программ «MathCAD», «Maple» и др.

Представленные в автореферате научная новизна и практическая значимость выполненных исследований соответствуют поставленным цели и задачам и базируются на результатах теоретических исследований формообразования высоконагруженных пружин сжатия под воздействием комбинированной нагрузки от сжатия, изгиба, кручения и сдвига; математической модели процесса тройного упрочнения и определение напряженно-деформированного состояния высоконагруженных пружин сжатия; методики проектирования технологических процессов изготовления высоконагруженных пружин сжатия, обеспечивающей повышение их качества.

Результаты проведенных исследований неоднократно докладывались и обсуждались на международных научно-технических конференциях и внедрены в производство на АО «БЕЛЗАН», ООО «Волгоградский метизный завод» и других предприятиях.

Основные положения диссертации отражены автором в 40 работах, из них - 15 научных статей в рецензируемых журналах и изданиях, включенных в перечень ВАК РФ. Опубликованы 2 монографии, имеется 2 патента РФ.

Из автореферата осталось неясным:

1. В чем заключаются особенности новой технологии изготовления пружин сжатия двигателя?

2. Каковы перспективы и направления дальнейших исследований автора?

Указанные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую положительную оценку диссертации в целом.

Диссертация «Разработка технологии изготовления высоконагруженных пружин сжатия» отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Лавриненко Юрий Андреевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением».

Д-р техн. наук по специальности
05.05.04 «Дорожные, строительные и
подъемно-транспортные машины»,
доцент, профессор кафедры
«Эксплуатация и сервис транспортно-
технологических машин и комплексов
в строительстве» ФГБОУ ВО
«Сибирский государственный
автомобильно-дорожный университет (СибАДИ)»

Кузнецова
Виктория Николаевна

Адрес: 644080, Россия, г. Омск, проспект Мира, 5, ФГБОУ ВО СибАДИ.
Телефон: (3812) 65-07-66.
e-mail: dissovetsibadi@bk.ru

ВЕРНО:		М.В. Маркова
Вед. документовед отдела кадров работников УПиКО		
20	08	2018

