

В диссертационный совет
Д999.115.03 при ФГБОУ ВО
«Орловский государственный
университет имени И.С. Тургенева»,
ФГАОУ ВО «Белгородский
государственный национальный
исследовательский университет»,
ФГБОУ ВО «Липецкий
государственный технический
университет»

Отзыв

на автореферат диссертационной работы «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ КОНТАКТА ОПОР ВРАЩАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ ПУТЕМ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ МОБИЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КАЧЕНИЯ», представленной Гончаровым М.С. на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Представленный автореферат отражает содержание диссертационной работы, включающей введение, 4 главы, заключение, список литературы и приложения.

Приводимое описание актуальности работы, убедительно показывает необходимость проведения исследований, направленных на повышение надежности работы опор вращающихся печей, продление срока их службы, сокращение ремонтных простоев и увеличение объема выпускаемой продукции. Важную научно-практическую задачу автор решает совершенствованием мобильной технологии обработки, при помощи которой обеспечиваются требуемые параметры геометрической точности опор качения. В связи с этим поставленные в работе цель и задачи исследования являются на сегодняшний день актуальными и обоснованными.

В своей работе автор исследует возможность повышения эффективности мобильной технологии и механизм формирования поверхностей качения бандажей при бесцентровой обработке мобильным оборудованием, используя математический аппарат и современные технологии компьютерного моделирования. Поэтому научная новизна и положения, выносимые на защиту, имеют под собой определенное основание.

Описание моделей для исследования контактного взаимодействия бандажа с опорным роликом и их напряженно-деформированного состояния, а также кинематическая модель формирования поверхностей для условий бесцентровой обработки мобильным оборудованием представлены в автореферате четко и понятно. Положения работы достаточно полно отражены автором в представленных публикациях, в том числе и в изданиях, определенных ВАК по этой специальности, докладывались на научных конференциях, внедрены в производство на ряде предприятий, используются в учебном процессе вуза.

На мой взгляд, автореферат имеет некоторые недостатки:

- не представлены технические требования по точности формы и шероховатости поверхностей, которые необходимо получить на бандажах.
- не представлены результаты физического моделирования, которые в целом должны подтверждать и адекватность математических моделей, и компьютерных программ для моделирования бесцентровой обработки.

Вместе с тем, указанные недостатки автореферата не снижают актуальности и значимости работы. В ней предложены научно-обоснованные технологические и технические решения, использование которых вносит определенный вклад в развитие ряда отраслей промышленности, эксплуатирующих вращающиеся печи. Считаю, что М.С. Гончаров заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения».

Доктор технических наук,
профессор кафедры горного оборудования,
транспорта и машиностроения
Научно-исследовательского технологического
университета «МИСиС», профессор

В.У. Мнацакян

Подпись профессора Мнацакян В.У. заверяю:

Проректор по науке и инновациям,
доктор технических наук



М.Р. Филонов

05.04.2019г.

Контактная информация:

Мнацакян Виктория Умедовна, д.т.н. по специальности 05.02.08 –
Технология машиностроения, профессор.

Адрес: 119049, г. Москва, Ленинский проспект, д.4, НИТУ «МИСиС»

e-mail: artvik@bk.ru тел.: +7(499)2309440