

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук Бешевли Олега Борисовича «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников», представленной к защите по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Диссертационная работа направлена на повышение производительности и снижение себестоимости при стабильном обеспечении требуемого качества механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников за счет применения нового технологического способа с использованием специального станочного модуля.

Требования к эксплуатационным характеристикам тяжело нагруженных крупногабаритных подшипников скольжения постоянно возрастают, увеличивается их номенклатура и количество. Применяемые технологии изготовления подобных подшипников зачастую определяются профессиональным уровнем рабочих и сводятся к ручным операциям, снижающим производительность, поэтому данная диссертационная работа является актуальной.

По актуальности решенных задач, научной новизне, практической ценности работа является законченным научно-техническим исследованием.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Не приведено обоснование выбора скорости резания при фрезеровании.

2. В зависимостях 4 и 5 на стр. 8 представлены слагаемые, имеющие очень малые значения. Стоило бы упростить выражения и определить доверительный интервал.

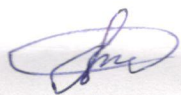
3. В автореферате не представлены инструментальные материалы и геометрические параметры режущего инструмента.

Отмеченные замечания не снижают ценности выполненных исследований и положительной оценки диссертационной работы.

В целом диссертация Бешевли Олега Борисовича «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников» представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует требованиям ВАК п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальностям 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет»  
644050, Россия, г. Омск, пр-т. Мира, д. 11, тел. (3812)65-24-18,  
e-mail: kafedra\_tms\_24@rambler.ru.


Доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения», научная специальность 01.02.06 – Динамика, прочность машин, приборов и аппаратуры



Анатолий Павлович Моргунов

ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет»  
644050, Россия, г. Омск, пр-т. Мира, д. 11, тел. (3812)65-24-39,  
e-mail: rechenko-denis@mail.ru.

Кандидат технических наук, доцент кафедры «Металлорежущие станки и инструменты», научная специальность 05.03.01 – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки



Денис Сергеевич Реченко



5.04.19