

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Михайлова Виктора Николаевича «Объемная штамповка поковок колец синхронизатора коробки передач автомобиля «КАМАЗ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Диссертационная работа В.Н. Михайлова посвящена изучению вопросов, связанных с повышением эффективности технологии изготовления штамповых поковок для автомобилестроения.

Актуальность темы исследований не вызывает сомнений, так как повышение энергоэффективности технологии штамповки и экономия металла являются приоритетными задачами для развития машиностроительной отрасли.

Автором разработаны технические и технологические решения по тематике диссертации, включающие создание и патентование новых конструкций штампов и методик их проектирования, определение термомеханических режимов деформации латуни марки ЛМцСКА 58-2-2-1, получение зависимостей для расчета геометрических, технологических и энергосиловых параметров штамповки, рекомендации по внедрению технологии в производство и т.п.

Указанные выше положения в основном и определяют научную новизну и практическую значимость диссертационной работы.

По содержанию работы имеется 14 публикаций, в которых отражено существование проведенных исследований и обсуждены их результаты, в том числе в 4 статьях в рецензируемых изданиях из перечня ВАК. Апробация проведена на всероссийских и международных научно-технических конференциях.

В качестве замечания можно отметить не совсем удачное название диссертации и терминологию, принятую при описании. Так в соответствии с паспортом специальности следовало бы, на наш взгляд, назвать диссертацию «**Исследование технологии объемной штамповки поковок ...**». Вызывает нарекание и термин «**ковочный штамп**» (см. рис. 6 авторефера), так как везде речь идет о горячей объемной штамповке в открытых штампах на КГШП.

Высказанные замечания не снижают ценность и значимость выполненной работы и носят уточняющий и рекомендательный характер.

Диссертационная работа представляет собой законченный научный труд, обладающий научной новизной и практической ценностью, соответствует требованиям, определенным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям, а ее автор, Михайлов Виктор Николаевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Заведующий кафедрой обработки металлов давлением  
института цветных металлов и материаловедения  
ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет»,  
доктор технических наук, профессор

Сидельников Сергей Борисович

660025, г. Красноярск, пр. им. газеты «Красноярский рабочий», 95,  
тел.: +7 (391) 206-37-31, E-mail: sbs270359@yandex.ru

Подпись С.Б. Сидельникова заверяю  
документовед общего отдела СФУ

Е.А. Малахова