

В диссертационный совет Д999.115.03, ФГБОУ
ВО «Орловский государственный университет
имени И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО
«Белгородский государственный национальный
исследовательский университет», ФГБОУ ВО
«Липецкий государственный технический
университет»
302020, г. Орёл, Наугорское шоссе, 29

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Владимирова Александра Андреевича «Снижение шероховатости поверхности при вибрационном точении за счет оптимизации амплитудно-частотных параметров процесса», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Проблема обработки деталей из материалов с высокими механическими свойствами является одной из наиболее важных в современном машиностроении. В связи с этим, диссертация Владимирова А.А., посвященная поиску метода снижения высоты микронеровностей шероховатости поверхности при вибрационном точении, является актуальной.

Научная новизна диссертации состоит в установлении взаимосвязи шероховатости поверхности, процесса образования наростов на поверхности инструмента и формирования стружки и амплитудно-частотных параметров вибрационного резания; разработке математической модели, позволяющей определять параметры колебаний и шероховатость обработанной поверхности.

Практическая значимость работы заключается в обеспечении возможности установления оптимальных амплитудно-частотных параметров колебаний, позволяющих обеспечивать требуемую шероховатость поверхности, и в разработке устройств, позволяющих обеспечивать необходимые режимы вибрационного точения.

В то же время стоит отметить, что в работе не рассматривается обработка маложестких деталей или деталей с консольным вылетом.

Указанное замечание не снижает научной и практической ценности диссертационной работы. Диссертация является законченным научным исследованием и вносит вклад в теорию и практику резания материалов.

В целом научная работа по актуальности, достоверности, научной и практической значимости результатов удовлетворяет требованиям, предъявляемым ВАК РФ к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», а соискатель заслуживает присуждения ему данной степени.

Зав. кафедрой «Технологии ракетно-космического
машиностроения» МГТУ им. Н.Э. Баумана,
д.т.н., проф.



А.Л. Галиновский