

В диссертационный совет Д999.115.03 при ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет», ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гончарова Михаила Сергеевича "Технологическое обеспечение параметров контакта опор вращающихся печей путем совершенствования мобильной технологии обработки поверхностей качения", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по спец. 05.02.08– «Технология машиностроения»

Мобильные технологии ремонта промышленного оборудования востребованы на практике в виду их существенной экономической эффективности. Поэтому данная диссертационная работа, посвященная повышению точности восстановительной обработки переносным технологическим оборудованием профиля бандажа вращающейся печи, является актуальной.

Представляет интерес моделирование восстановительной обработки путем построения такого вычислительного процесса, в котором плоская модель формообразования профиля бандажа учитывает влияние распределенной по объему базирующей поверхности. Такой подход позволил сформулировать обладающие новизной условие исправления погрешности формы и методику определения общего припуска и режимов обработки, обеспечивающих наибольшую геометрическую точность профиля бандажа для уменьшения девиаций корпуса печи.

Исследование влияния восстановительной обработки на контактную прочность поверхностей качения бандажа и опорного ролика выполнено впервые. Поэтому результаты, полученные с помощью конечно-элементной модели контактного взаимодействия, отличаются существенной практической ценностью.

По материалу автореферата имеются следующие замечания:

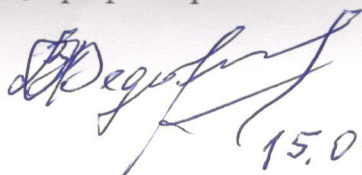
1. В плоской кинематической модели восстановительной обработки демонстрация влияния на формообразование профиля бандажа изменения его базирующей поверхности выполнена на примере трех типов переносных станков: УВС-М, ДСС и СПК. При этом не представляется возможным оценить эффективность формализации их особенностей, так как в автореферате не указаны схемы этих станков.

2. Неясно, каким путем при экспериментальном исследовании изменения контактного взаимодействия выполнялось измерение зазора (рисунок 6б) между бандажом и опорным роликом.

Перечисленные замечания в большей степени подчеркивают интерес к результатам работы и не влияют на ее общую положительную оценку.

В целом диссертационная работа Гончарова М.С. является актуальной, имеет научное и практическое значение и удовлетворяет требованиям пункта 9 Постановления Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. N 842 "О порядке присуждения ученых степеней", а соискатель заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Профессор кафедры «Технология машиностроения»
ФГБОУ ВО «Брянский государственный технический университет»,
Почетный работник высшего образования РФ,
доктор технических наук, профессор



Федоров Владимир Павлович

15.04.2019.

