

В диссертационный совет Д999.115.03 при ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет им. И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет», ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Бешевли О.Б. на тему «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников»

В отраслях производства строительных и измельчения рудных материалов в качестве опорных подшипников шаровых мельниц барабанного типа широко применяются крупногабаритные подшипники скольжения. С точки зрения обеспечения работоспособности упомянутого оборудования разработка и внедрение способов механической восстановительной обработки с использованием переносного станочного модуля весьма актуальна в свете существенного технико-экономического эффекта.

Научная новизна работы представлена выявлением закономерностей протекания силовых и тепловых процессов при фрезеровании баббитов зависимости от технологических факторов. Практическая значимость исследований заключается в разработке конструкции и технологического процесса механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников.

Результаты исследований широко апробированы на международных и всероссийских научно-практических конференциях и семинарах БГТУ им. В.Г. Шухова (Белгород, 2012-2015), г. Уфа 2015, г. Севастополь 2015-2016, других вузов и научных учреждений, опубликованы в 17 научных работах, из которых 7 - в изданиях перечня ВАК Минобрнауки России, 1 - в международном издании, 2 - патента на полезные модели, в сборниках научных трудов и материалах научно-практических конференций.

По автореферату возникли следующие вопросы и замечания.

1. Каковы теоретические предпосылки выявления взаимосвязей протекания силовых и тепловых явлений при фрезеровании баббитов?
2. Каковы условия оптимизации на основе схемы структурных элементов (рис. 13)?
3. Как снижение заработной платы основных рабочих повысит эффективность ремонтной технологии?
4. Приведите срок окупаемости капиталовложений по разработке переносного станочного модуля.

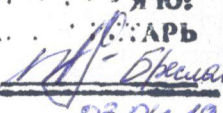
На основании материалов автореферата отмечаем, что диссертация носит законченный характер, имеет научно-практическую ценность, отвечает требованиям пп. 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК Минобрнауки России, в части кандидатских диссертаций, а ее автор Бешевли Олег Борисович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Зав. кафедрой технической механики и конструирования машин

 А.Г. Пастухов

Пастухов Александр Геннадиевич, д-р техн. наук (05.20.03 – технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве, 2008), профессор, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Белгородский государственный аграрный университет им. В.Я. Горина» (ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ); 308503, Белгородская область, Белгородский район, пос. Майский, ул. Вавилова, д. 1, тел. 8-4722-392390, E-mail: pastuhov_ag@bsaa.edu.ru



Подпись Пастухова А.Г.
УДОСТОВЕРЯЮ:
УЧЕН... АРЬ
Подпись  А.П. Бешчиков
03.04.19