

В диссертационный совет Д999.115.03 при ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет им. И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет», ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Гончарова М.С. на тему
«Технологическое обеспечение параметров контакта опор вращающихся печей путем совершенствования мобильной технологии обработки поверхностей качения»

В агропромышленном комплексе при приготовлении витаминной муки широко применяют вращающиеся технологические агрегаты, поэтому несомненный интерес приобретает данная работа, применительно к условиям продления ресурса работы таких технологических барабанов. В этой связи повышение точности восстановительной обработки переносным технологическим оборудованием профиля бандажа вращающегося агрегата, например, печи, путем научно обоснованного выбора геометрических параметров, определяющих формообразование базирующей поверхности бандажа при условии сохранения ее контактной прочности, имеет актуальное значение.

Научная новизна работы представлена установлением механизма формообразования в процессе восстановительной обработки базирующей поверхности бандажа вращающейся печи. Практическая ценность исследований заключается в разработке способа и технического средства восстановительной обработки бандажей вращающихся печей.

Результаты исследований широко апробированы на международных и всероссийских научно-практических конференциях и семинарах БГТУ им. В.Г. Шухова (Белгород, 2013, 2014, 2017, 2018), г. Омск 2015, г. Губкин 2015-2017, других вузов и научных учреждений, опубликованы в 32 научных трудах, из которых 5 - в изданиях перечня ВАК Минобрнауки России, 3 – патента на полезные модели и 3 свидетельства программ на ЭВМ, в сборниках научных трудов и материалах научно-практических конференций.

По автореферату возникли следующие вопросы и замечания.

1. В главе 2 описан алгоритм взаимодействия инструмента и бандажа, однако графическое представление не приведено, что снижает возможность критического анализа.
2. Каков механизм оценки достоверности и адекватности моделирования обработки бандажа посредством расчетных моделей (рисунок 4).
3. Какая часть экспериментальных исследований апробирована на производстве?
4. Каков экономический эффект внедрения технологии и мобильного технического средства?

На основании материалов автореферата отмечаем, что диссертация носит законченный характер, имеет научно-практическую ценность, отвечает требованиям пп.9-14 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК Минобрнауки России, в части кандидатских диссертаций, а ее автор **Гончаров Михаил Сергеевич** заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Зав. кафедрой технической механики и конструирования машин

 А.Г. Пастухов

Пастухов Александр Геннадиевич, д-р техн. наук (05.20.03 – технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве, 2008), профессор, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Белгородский государственный аграрный университет им. В.Я. Горина» (ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ); 308503, Белгородская область, Белгородский район пос. Майский, ул. Вавилова, д. 1, тел. 8-4722-392390, E-mail: pastuhov_ag@bsaa.edu.ru



Подпись Пастухова А.Г.
УДОСТОВЕРЯЮ:
УЧЕНЫМ
Подпись Бреславца А.П.
03.04.19