

В диссертационный совет Д 212.182.06
при ФГБОУ ВПО «Госуниверситет - УНПК»
302020, г. Орел, Наугорское шоссе, 29

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Большакова Алексея Николаевича** на тему: «Повышение эффективности торцового фрезерования изменением условий резания при выходе зуба из зоны обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Повышение эксплуатационных характеристик режущего инструмента и эффективности металлообработки – одна из актуальных проблем современного машиностроения. Одним из перспективных направлений повышения эффективности лезвийной обработки является использование усложненной кинематики движений резания, приводящей к снижению негативных условий обработки и повышению работоспособности инструмента. Такие методы требуют детального изучения.

Согласно материалам, представленным в реферате, автором предложен путь решения задачи повышения износостойкости инструмента и производительности торцового фрезерования изменением условий резания при выходе зуба из зоны обработки.

Следует отметить, что диссертант грамотно использовал разнообразные методы исследований и на основе проделанной работы сумел дать четкое представление отдельных положений и диссертационной работы в целом.

Разработанные в результате исследований закономерности процесса фрезерования при выходе зуба из зоны резания представляет научную новизну работы.

С практической точки зрения ценным является созданный способ торцового фрезерования, основанный на эллиптической траектории врезания фрезы в заготовку и обвода ее углов.

Достоверность результатов исследований не вызывает сомнений, т.к. они достаточно апробированы и реализованы на практике.

В то же время, следует отметить, что:

- из автореферата не ясно, с использованием какого плана проводились экспериментальные исследования и как оценивалась адекватность полученных данных;
- в основных выводах и результатах работы уместны были бы четкие практические рекомендации для реализации результатов исследований в условиях производства, способствующие повышению эффективности фрезерования.

Указанные замечания не снижают ценности работы в целом. Она создает впечатление законченного научного исследования, выполненного на высоком научно-техническом уровне, и соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Большаков Алексей Николаевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедрой «Технология
машиностроения» ФГБОУ ВПО «БрГУ»,
д.т.н., профессор

Доцент кафедры «Технология
машиностроения» ФГБОУ ВПО «БрГУ»,
к.т.н., доцент

Почтовый адрес: 665709, Иркутская обл., г. Братск, ул. Макаренко, 40
ФГБОУ ВПО «Братский государственный университет», кафедра «Технология машиностроения»
e-mail: yanyushkin@brstu.ru контактный телефон: (3953)325360


А.С. Янюшкин

Д.В. Лобанов
Зав. канцелярией
22 МАЙ 2014