

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Бешевли Олега Борисовича на тему «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Диссертационное исследование посвящено проблемам повышения эффективности механической обработки крупногабаритных подшипников скольжения используемых в опорных подшипниках барабанного типа. Соискателем проведено исследование, позволившее создать оптимизационную модель определения технологических режимов при фрезеровании на основе разработанного специального станочного модуля. Автором разработан метод расчета кинематических и динамических параметров станочного модуля для обеспечения требуемых технологических условий при фрезеровании.

Основные научные результаты диссертации в достаточной степени опубликованы в рецензируемых научных журналах и изданиях.

На основании анализа автореферата диссертационной работы «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников» и ряда опубликованных соискателем научных работ можно сказать, что исследование Бешевли О.Б. является научной и квалификационной работой, содержащей решение задачи, имеющей значение для развития отечественного станкостроения. Автореферат обладает внутренним единством, содержательная часть дает полное представление о выполненном исследовании, его апробации и внедрении.

По содержанию автореферата имеются замечания:

1. Анализ рисунка 5 автореферата показывает, что связь между шероховатостью и подачей носит нелинейный характер. Следовательно, оптимизационная модель должна использовать метод нелинейного программирования. В автореферате не указано, пояснение или сравнительный анализ, который указывает почему автор использовал в своей работе только метод линейного программирования.

2. В автореферате не представлен сравнительный анализ с известными техническими решениями.

Указанные недостатки не отражаются на общей оценке работы. В целом диссертационная работа Бешевли О.Б. «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников» является законченным научным

исследованием, актуальна, содержит новые результаты, реализованные на практике. Автореферат и опубликованные работы отражают ее основное содержание.

Диссертационная работа соответствует паспорту специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» и удовлетворяет требованиям пункта 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор – Бешевли Олег Борисович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Бобырь Максим Владимирович

Доктор технических наук, доцент,
профессор кафедры вычислительной техники
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Юго-Западный государственный университет»,

Научная специальность, по которой защищена
докторская диссертация:
05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими
процессами и производствами.

адрес: 305040, Курская область, г. Курск, ул. 50 лет Октября, 94,
Юго-Западный государственный университет
e-mail: fregat_mn@rambler.ru
тел.: 8 (4712) 22-26-65
<http://www.swsu.ru/structura/up/fivt/kvt/index.php>



Бобырь М. В.
С. И. Герман
04.04.15