

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертацию Телегина Игоря Викторовича на тему «Повышение эффективности горячей объемной штамповки круглых в плане поковок на кривошипных прессах», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением».

В 2010 году Телегин Игорь Викторович окончил Липецкий государственный технический университет по специальности «Математическое обеспечение и администрирование информационных систем». В 2011 году Телегин И.В. успешно сдал вступительные экзамены и был зачислен в очную аспирантуру на кафедру «Механика пластического деформирования» Липецкого государственного технического университета. Научная работа Телегина И. В. посвящена важной тематике повышения эффективности горячей объемной штамповки на кривошипных горячештамповочных прессах круглых в плане поковок, путем увеличения коэффициента использования металла и улучшения условий работы оборудования.

В ходе работы над диссертацией Телегин И.В. провел анализ современных методов ГОШ и разработал новую методику расчета геометрических параметров гравюр вставок штампов предварительных переходов для штамповки круглых в плане поковок. Разработанная методика сочетает идеи бесподпорной штамповки и формирования технологического выступа на предварительном штамповочном переходе с целью получения уменьшенного внешнего радиуса закругления поковки и снижения технологической силы на окончательном переходе по сравнению с традиционными способами штамповки подобных поковок.

Результаты диссертационной работы полностью опубликованы в статьях рецензируемых научных Российских и зарубежных изданий и доложены на всероссийских и международных конференциях. Работа была награждена дипломом 1-ой степени на областном фестивале НТТМ в 2014 году и дипломом победителя в

категории «Профессиональные инженеры», номинация «Машиностроение и металлообработка» на областном конкурсе «Инженер года» в 2016 году.

Соискатель Телегин Игорь Викторович является высококвалифицированным научным специалистом, а его диссертация представляет собой законченную научно-исследовательскую работу, в которой поставлена и решена важная задача снижения металлоёмкости и технологических сил штамповки круглых в плане поковок на КГШП.

Считаю, что диссертационная работа Телегина Игоря Викторовича «Повышение эффективности горячей объемной штамповки круглых в плане поковок на кривошипных прессах» удовлетворяет требованиям ВАК Минобрнауки РФ, а ее автор Телегин Игорь Викторович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением».

Научный руководитель:

доктор технических наук, профессор, проректор по научной работе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Липецкий государственный технический университет»



Володин Игорь Михайлович

18.09.2017