ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертацию Михайлова Виктора Николаевича на тему «Объемная штамповка поковок колец синхронизотора коробки передач автомобиля «КАМАЗ»», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением».

Михайлов В.Н. в 1974 году, по направлению Кузнечного завода КамАЗа, поступил и в 1980 году окончил Московский институт стали и сплавов по специальности «Обработка металлов давлением» с присвоением квалификации «инженер-металлург». Затем работал на КамАЗе мастером, инженером технологом, начальником исследовательской лаборатории кузнечных процессов.

В это время он лично начал заниматься реализацией проекта штамповки колец синхронизатора пяти наименований с повышенными механическими свойствами. До этого времени кольца полностью изготавливали механической обработкой.

Были исследованы термомеханические режимы горячей пластической деформации латуни ЛМцСКА 58-2-2-1-1, обеспечивающие получение изотропной мелкозернистой структуры, исследованы различные смазочные материалы с учетом температуры подогрева инструмента. Таким образом, была установлена возможность горячей объемной штамповки латуни с заданными свойствами. Завод заказал горячештамповочный пресс. Была спроектирована и изготовлена нагревательная установка. Однако первые попытки реализации процесса штамповки традиционными способами приводили к браку поковок. Требовалось определить технологические параметры процесса штамповки, исключающие коробление поковок и позволяющие получить качественную поковку с меньшими материальными и энергетическими затратами.

Соискатель Михайлов Виктор Николаевич является высококвалифицированным научным специалистом, а его диссертация представляет собой законченную научно-исследовательскую работу, в которой поставлена и решена важная для страны проблема экономии металла.

Считаю, что диссертационная работа Михайлова В.Н. «Объемная штамповка поковок колец синхронизотора коробки передач автомобиля «КАМАЗ»» удовлетворяет требованиям ВАК Минобрнауки РФ, а ее автор Михайлов Виктор Николаевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09- «Технологии и машины обработки давлением».

Научный руководитель:

доктор технических наук, профессор, проректор по научной работе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Липецкий государственный технический университет»

«7» декабря 2015 г.

Володин Игорь Михайлович
доктор технических наук, профессор,
проректор по научной работе,
ФГБОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет»,
т. (4742) 31-83-73, 32-80-13
e-mail: vim@stu.lipetsk.ru,
398600, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д.30