

ОТЗЫВ

научного руководителя Шрубченко Ивана Васильевича на диссертационную работу Гончарова Михаила Сергеевича «Технологическое обеспечение параметров контакта опор вращающихся печей путем совершенствования мобильной технологии обработки поверхностей качения», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения»

В настоящее время перспективность восстановительной обработки опор вращающихся печей переносными станками доказана на практике в условиях производства. Для повышения ее экономической эффективности требуется научно обоснованное технологическое обеспечение точности деталей опор вращающихся печей. Этим объясняется востребованность таких мобильных технологий на рынке сервисных услуг по ремонту крупногабаритного оборудования и актуальность данной диссертационной работы, которая посвящена исследованию влияния режимов и параметров обработки, на процесс формообразования поперечного сечения бандажей с различными погрешностями формы и контактную прочность их поверхностей качения.

Для решения этих задач диссертант успешно использовал компьютерное моделирование. Построенные им математические модели отличаются обширной коммуникацией исходных данных и емкостью получаемых результатов.

Из них необходимо отметить полученные впервые количественные оценки изменения в зависимости от пути резания контактной прочности и базирования бандажа на опорных роликах, закономерности формообразования профиля бандажа с учетом трансформации в процессе обработки его базирующей поверхности. На программную реализацию,

выполненную Гончаровым М.С., этих расчетов получены свидетельства о государственной регистрации компьютерных программ.

Для проверки достоверности полученных результатов автором диссертации выполнена их апробация на действующем оборудовании цементного завода и физическое моделирование в лабораторных условиях. Кроме того, им разработано новое защищенное патентами мобильное обрабатывающее оборудование. Это характеризует Гончарова М.С. как сложившегося специалиста способного самостоятельно решать разносторонние научно-технические задачи.

В целом диссертационная работа М.С. Гончарова является законченной научно-исследовательской работой, содержащей новые решения актуальной задачи совершенствования мобильной технологии обработки поверхностей качения вращающихся печей, имеет научное и практическое значение и удовлетворяет требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а соискатель заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения».

Научный руководитель, доктор технических наук (специальность 05.02.08- «Технология машиностроения»), профессор, профессор кафедры технология машиностроения федерального бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»

Тел.: 8(4722)54-94-51

E-mail: ivshrub@yandex.ru

Шрубченко Иван Васильевич

12.02.19

Подпись д.т.н., профессора Шрубченко И.В. заверяю

Первый проректор БГТУ им. В.Г. Шухова,

д.т.н., профессор

Шаповалов Николай Афанасьевич

Адрес федерального бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»: 308012, г. Белгород, ул. Костюкова, 46, комплекс БГТУ им. В.Г. Шухова.