

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

доктора экономических наук, доцента Ложкиной Светланы Леонидовны на диссертацию Габдиновой Виктории Ризаевны, выполненную на тему «Учетно-аналитическая система эколого-экономических показателей предприятий промышленного сектора», представленную на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.12 – Бухгалтерский учет, статистика

В рамках реализации эколого-ориентированного вектора деятельности предприятий промышленного сектора целесообразно задействовать потенциал повышения уровня объективности учета и анализа результатов достижения стратегических и локальных целей посредством совершенствования учетно-аналитической системы эколого-экономических показателей.

В связи с этим исследование сущностной характеристики учетно-аналитической системы эколого-экономических показателей, состоящей из алгоритма коммуникационного взаимодействия базовых блоков с применением ресурсно-функционального подхода к уточнению оценочных показателей и анализу экологического потенциала предприятия промышленного сектора является актуальным и своевременным. Поэтому выбранное Габдиновой В.Р. направление диссертационного исследования имеет важное значение и представляет интерес как в контексте дальнейшего научного поиска, так и применительно к практической деятельности экономических субъектов.

В условиях реализации такого магистрального направления социально-экономического развития как цели устойчивого развития, выявлена потребность в трансформации учетно-аналитического инструментария оценки и анализа эффективности деятельности хозяйствующего субъекта. В связи с этим актуализируется проблема исследования теоретического, концептуального, научно-практического и других аспектов учетно-

аналитической системы эколого-экономических показателей промышленных предприятий.

Диссертационная работа состоит из введения, в котором определена актуальность темы исследования, выделены цель и задачи, объект и предмет, научная новизна, теоретическая и практическая значимость; трех глав, в которых раскрыты ключевые характеристики обоснования основ учетно-аналитической системы и структурирование поэлементного содержания эколого-экономических показателей, изучены и конкретизированы методические подходы к учету затрат с экологической компонентой в рамках концепции устойчивого развития, сформулированы предложения по совершенствованию учетно-аналитического инструментария оценки эколого-экономической эффективности деятельности промышленных предприятий; заключения, в котором представлены выводы по достигнутым результатам диссертационного исследования; списка использованных источников.

Анализ содержания диссертационной работы позволяет сделать вывод о достижении автором поставленных целей и задач, сформулированных во вводной части. В диссертации значительное место отведено анализу, систематизации и критическому осмыслению исследований отечественных и зарубежных ученых и практиков по проблемам совершенствования учетно-аналитической системы эколого-экономических показателей.

В период работы над диссертационным исследованием Габдинова В.Р. продемонстрировала навыки зрелого научного исследователя, подготовив в процессе написания кандидатской диссертации 26 публикаций, в том числе 8 статей в рецензируемых изданиях, входящих в перечень Высшей аттестационной комиссии России.

Разработанный диссертантом комплекс практических рекомендаций по формированию учетно-аналитической системы эколого-экономических показателей промышленных организаций предложен к внедрению в деятельность ряда крупных региональных предприятий. Положения, выводы и рекомендации диссертационного исследования апробированы в рамках ряда международных и всероссийских научно-практических конференций.

Считаю, что диссертационное исследование Габдиновой Виктории Ризаевны на тему: «Учетно-аналитическая система эколого-экономических показателей предприятий промышленного сектора» выполнена на высоком научном уровне, соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства РФ № 842 от 24 сентября 2013г., предъявляемым ВАК России к кандидатским диссертациям, а ее автор Габдинова В.Р. заслуживает присуждения ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.12 – Бухгалтерский учет, статистика.

Научный руководитель:

Фамилия: Ложкина

Имя: Светлана

Отчество: Леонидовна

Ученая степень: доктор экономических наук

Ученое звание: доцент

Место работы: Автономная некоммерческая организация высшего образования «Московский международный университет»

Должность: профессор кафедры экономики и финансов

Контактные адреса:

e-mail: sl104@mail.ru

телефон: +79107357941

почтовый адрес: 125040, г. Москва, Ленинградский проспект, д.17.

Личная подпись:

С.Л. Ложкина

Подпись Ложкина С.Л. удостоверяю

Руководитель отдела
по работе с персоналом
И.А. Никитина
30.08.2021г.