

МИНОБРНАУКИ РОССИИ



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛИПЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ЛГТУ)

ПРОРЕКТОР ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ И ИННОВАЦИЯМ

Московская ул., д. 30, Липецк, 398055.

тел.: (4742) 31-83-73, 32-81-13, факс (4742) 31-04-73, E-mail: nii.lgtu@gmail.com, http://www.stu.lipetsk.ru

ОКПО 02069875, ОГРН 1024840843631, ИНН/КПП 4826012416/482601001

17.02.2022 № 03-224/НОЧ

На № _____

« _____ » _____ 2022 г.

Председателю
диссертационного совета 24.2.353.02
ФГБОУ ВО «Орловский государственный
университет имени И.С. Тургенева»,
д.т.н., профессору
ГОЛЕНКОВУ В.А.

302026, Орловская область,
г. Орел, ул. Комсомольская, д. 95

УВАЖАЕМЫЙ ВЯЧЕСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ!

Настоящим подтверждаю согласие федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Липецкий государственный технический университет» выступить в качестве ведущей организации по диссертации Зайцева Алексея Ивановича на тему: «Разработка процессов гибки труб с осевым сжатием в пределах допустимого волнообразования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением (технические науки).

По профилю рассматриваемой диссертации работники ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет» имеют 12 публикаций (Приложение).

Приложение: сведения о ведущей организации, публикациях и патентах работников на 2 листах в 2 экз.



С.Е. КУЗЕНКОВ

Сведения о ведущей организации

1	Полное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»
2	Сокращенное наименование	ФГБОУ ВО «ЛГТУ»
3	Местонахождение	г. Липецк, ул. Московская, д. 30
4	Почтовый адрес	398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30
5	Телефон	+7 (4742) 328-000
6	Электронная почта	mailbox@stu.lipetsk.ru

Публикации в научных изданиях работников ведущей организации по профилю диссертации Зайцева А.И. за последние пять лет

1. Research on the hot rolling of blanks on oval and circle dies / Zolotukhin, P.I., Volodin, I.M., Volodin, A.I. // International Journal of Engineering and Technology(UAE) (2018), 7(3), с. 57-59.

2. The mathematical modeling for assessing the effectiveness of hot forging extruded round in plan forgings on crank presses / Telegin, I.V., Volodin, I.M., Zolotukhin, P.I. // International Journal of Engineering and Technology(UAE) (2018), 7(2), с. 30-34.

3. Wear of Dies of Bulk Straining According to Criteria of Low-Cycle Fatigue and Plastic Crushing / Sosenushkin, E.N., Volodin, I.M., Yanovskaya, E.A., Khromenkov, A.V., Karnilov, A.Y. // Journal of Friction and Wear (2019), 40(2), с. 179-187.

4. Study of the spring back of calibres in material forming processes of roll forging mills / Zolotukhin, P.I., Volodin, I.M., Karpaitis, E.P., Volodin, A.I., Schmidt, A.A. // Ironmaking and Steelmaking (2018), 45(6), с. 509-513.

5. Патент РФ RU 2732514. Штамп для открытой объемной штамповки с расширяющимся облойным мостиком / Михайлов В.Н., Володин И.М., Михайлов А.В. Оpubл. 18.09.2020. Бюл. 26.

6. Патент РФ RU 2747437. Штамп для открытой объемной штамповки с расширяющимся облойным мостиком / Михайлов В.Н., Володин И.М., Михайлов А.В. Оpubл. 05.05.2021. Бюл. 13.

7. Патент РФ RU 2753482. Штамп для открытой объемной штамповки с расширяющимся облойным мостиком / Михайлов В.Н., Володин И.М., Михайлов А.В. Оpubл. 17.08.2021. Бюл. 23.

8. Совершенствование метода проектирования технологических процессов горячей объемной штамповки коленчатых валов с необрабатываемыми

притивовесами / Мартюгин А.В., Володин И.М., Володин А.И., Биктимирова Г.Ф. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2020. № 6. С. 364-371.

9. Особенности проектирования технологических процессов горячей объемной штамповки с оригинальными требованиями к качеству поковок / Мартюгин А.В., Володин И.М., Володин А.И., Биктимирова Г.Ф. // Современные наукоемкие технологии. 2019. № 4. С. 41-49.

10. Открытая объемная штамповка поковок типа шестерен и фланцев с регламентируемым подпором в облойном мостике / Михайлов В.Н., Володин И.М. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 3. С. 301-305.

11. Открытая объемная штамповка поковок с регламентируемым подпором в облойном мостике / Михайлов В.Н., Володин И.М. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2018. № 12. С. 250-255.

12. Подбор смазки с учетом коэффициента трения для вытяжки деталей из высокопрочной стали / Шмидт А.А., Володин И.М. // Сборка в машиностроении, приборостроении. 2017. № 7. С. 321-324.

Проректор по научной работе и инновациям



 С.Е. КУЗЕНКОВ