



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
(НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ)»  
ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)»

**ЮУрГУ**

22. 03. 2019

Проспект Ленина, 76, Челябинск, Россия 454080, тел./факс (351)267-99-00, e-mail: info@susu.ru, www.susu.ru  
ОКПО 02066724, ОГРН 1027403857568, ИНН/КПП 7453019764/745301001

№ 13-309-302

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Председателю диссертационного совета  
Д 999.115.03  
Голенкову В.А.  
302020, г. Орел, Наугорское шоссе, 29

Уважаемый Вячеслав Александрович!

В ответ на Ваш запрос по электронной почте Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)» выражает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертации Кузнецова Сергея Федоровича на тему «Обеспечение устойчивости процесса фрезерования в условиях технологической системы модульного оборудования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Подготовка отзыва будет осуществляться кафедрой «Технология автоматизированного машиностроения», на заседании которой будет обсужден и принят отзыв. Утвержденный отзыв будет направлен в диссертационный совет в установленном порядке.

Необходимые сведения о ведущей организации представляем и согласны на размещение этих сведений и отзыва на официальном сайте Вашей организации.

Приложение: сведения о ведущей организации на 2-х л. в 1 экз.

Проректор по научной работе  
ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)», д. т. н.

А.А. Дьяконов

Исполнитель:  
Заведующий кафедрой Технологии автоматизированного  
машиностроения ЮУрГУ, профессор, д.т.н.  
Гузеев Виктор Иванович. Тел +7 351 67 62 73..

90065

В диссертационный совет Д 999.115.03  
на базе ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени  
И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский национальный исследовательский  
университет», ФГБОУ «Липецкий государственный технический университет»  
по адресу: 302020, г. Орел, Наугорское шоссе, 29

### **Сведения о ведущей организации**

по диссертации Кузнецова Сергея Федоровича  
на тему «Обеспечение устойчивости процесса фрезерования в условиях  
технологической системы модульного оборудования» по специальности 05.02.07 –  
Технология и оборудование механической и физико-технической обработки,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

|  |  |
|--|--|
| Полное наименование организации<br>в соответствии с уставом      | «Южно-Уральский государственный<br>университет (национальный<br>исследовательский университет)                   |
| Сокращенное наименование организации<br>в соответствии с уставом | ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)»   |
| Ведомственная принадлежность                                     | Министерство науки и высшего образования<br>Российской Федерации   |
| Почтовый индекс, адрес организации                               | Россия, 454080, Уральский федеральный<br>округ, Челябинская область, г. Челябинск,<br>просп. В.И. Ленина, д. 76. |
| Веб-сайт   | <a href="http://www.susu.ru">www.susu.ru</a>   |
| Телефон  | +7 (351) 267-99-00   |
| Адрес электронной почты  | <a href="mailto:info@susu.ru">info@susu.ru</a>   |

**Список основных публикаций работников ведущей организации  
по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях  
за последние 5 лет (не более 15):**

|   |  |
|---|--|
| 1 | Batuev V. V., Guzeev V. I., Batuev V. A., Procedure of Engineering Design of Fine Milling of Crooked Spatial Surfaces with a Stepped Allowance / Procedia Engineering 2017, vol. 206, pp. 1099–1104  |
| 2 | Batuev V. V., Batuev V. A., Assessing the Impact of Center of End Radius Milling Cutter on the Components of Cutting Force at Volume Milling / Procedia Engineering, 2017, vol. 206, pp. 1105–1110   |
| 3 | Nurkenov A.Kh., Guzeev V.I., Mazein P.G., Deryabin I.P., Designing high-speed CNC-operations / 9th International Multidisciplinary Scientific and Research Conference on Modern Issues in Science and Technology Workshop in Advanced Technologies in Aerospace, Mechanical and Automation Engineering, MISTAerospace 2018, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, vol. 450, № 032014 |
| 4 | Pimenov D.Yu., Guzeev V. I., Mikolajczyk T., Patra K., A study of the influence of processing parameters and tool wear on elastic displacements of the technological system under face milling / International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017, vol. 5, pp. 1–14  |
| 5 | Shalamov V.G., Guzeev V. I., Smetanin S. D., Shaping of Cell Chips at Rotary Milling / Procedia Engineering, 2016, vol. 150, pp. 878–881   |
| 6 | Mikolajczyk T, Latos H, Paczkowski , Pimenov D.Yu., Szyinka T, Innovative tools for oblique cutting / Procedia Manufacturing, (Conference paper), 1th International Conference Interdisciplinarity in Engineering, INTER-ENG 2017, 5–6 October 2017, Tirgu-Mures, Romania, vol. 22, pp. 166–171  |
| 7 | Pimenov D.Yu., Bustillo A, Mikolajczyk T, Artificial intelligence for automatic prediction of required surface roughness by monitoring wear on face mill teeth / Journal of Intelligent Manufacturing, 2018, vol. 29(5), pp. 1045–1061   |
| 8 | Шаламов В.Г., Плаксин А.В., Сметанин С.Д. Моделирование элемента стружки при ротационном фрезеровании / Металлообработка, 2018, № 4, стр.14–20   |
| 9 | Shalamov V. G., Smetanin S. D., Plaksin A.V., Modelling Element of Chips in Rotary Milling by Experiment Planning Method / Proceedings of the international conference «actual issues of mechanical engineering» (AIME 2018), vol. 157, pp. 574–578  |

ВЕРНО  
Проректор по научной работе



А.А. Дьяконов