



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего профессионального образования
**«Брянский государственный
технический университет»
(БГТУ)**

Бульвар 50-летия Октября, 7, Брянск, 241035
Тел./факс: (4832) 56-09-05 / 56-29-39
E-mail: rector@tu-bryansk.ru

18.04.14 № 67-122

На № _____ от _____

О назначении ведущей организации

Председателю диссертационного совета
Д212.182.06 при ФГБОУ ВПО
«Госуниверситет – УНПК»

д.т.н., профессору Ю. С. Степанову

302020, Россия, г. Орел, Наугорское шоссе, 29.

Уважаемый Юрий Сергеевич!

В ответ на Ваше письмо от 02.04.2014г. №1098 сообщаем, что ФГБОУ ВПО «Брянский государственный технический университет» не возражает выступить в качестве ведущей организации по квалификационной работе Канатникова Никиты Владимировича «Повышение эффективности зубострогания прямозубых конических колес», представляемой к защите в диссертационном совете Д212.182.06 при ФГБОУ ВПО «Госуниверситет - УНПК» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» (технические науки).

Проректор по научной работе,
к.т.н., доцент

В. М. Сканцев

**Список публикаций сотрудников
ФГБОУ ВПО «Брянский государственный технический университет»
по тематике диссертационной работы соискателя Канатникова Н. В.**

№ п/п	Выходные данные публикаций
1	Федонин, О.Н. Автоматизация технологической подготовки производства деталей в интегрированных системах проектирования и управления с поддержкой управления CNC / О.Н. Федонин, С.Ю. Сьянов, В.А. Хандожко // Справочник. Инженерный журнал 2009.- №10- С.29-32.
2	Повышение эффективности обработки резанием: Коллективная монография [Текст] / С.И. Брусков, А.В. Хандожко и др.: Под ред. А.В. Киричека - М.: Изд. дом «Спектр», 2012. – 304 с. - 500 экз. - ISBN 978-5-4442-0008-7.
3	Хандожко, А.В. Профилирование дискового инструмента для обработки винтовых канавок с использованием элемента сапр для моделирования процесса формообразования / А.В. Хандожко, А.В. Тотай, А.В. Аверченков // Вестник БГТУ, №1 — 2012. - Брянск: БГТУ, 2012. - С.104-107
4	Хандожко А.В. Влияние режущих инструментов и станков на формирование качества поверхностных слоев деталей машин / А.В. Хандожко, В.В. Агафонов // Научные технологии в машиностроении. - 2012. - №9. - С. 11-13
5	Демидов, П.Н. Оптимальный выбор материала и способа поверхностного упрочнения высоконагруженных зубчатых колес с целью повышения сопротивления заеданию / П.Н. Демидов, М.Ю. Семенов, В.А. Нелюб // Вестник БГТУ, №4 — 2012. - Брянск: БГТУ, 2012. - С.22-27.
6	Лысянников, А.В. Прибор для измерения усилий в процессе резания / А. В. Лысянников, Р. Б. Желудкевич, Ю. Ф. Кайзер // Вестник БГТУ, №1— 2013. - Брянск: БГТУ, 2013. - С.91-94
7	Коршунов, В. Я. Прогнозирование параметров качества поверхностного слоя деталей сельскохозяйственных машин в процессе механической обработки / В.Я. Коршунов, П.Н. Гончаров, А.Н., Прокофьев, О.А. Горленко // Вестник БГТУ, №1— 2012. - Брянск: БГТУ, 2012. - С.32-35
8	Федоров, В.П. Автоматизация диагностики технологических систем по параметрам качества поверхностей обрабатываемых деталей / В. П. Фёдоров, Нагоркин, И. Л. Пыриков, А.Г. Ивахненко, Г.А. Федяева, Л.А. Потапов // Вестник БГТУ, №1— 2012. - Брянск: БГТУ, 2012. - С.85-94.
9	Проскурин, А.С. Экспериментальное и теоретическое определение величины бокового зазора в цилиндрических зубчатых передачах / А.С. Проскурин // Вестник БГТУ, №1— 2011. - Брянск: БГТУ, 2011. - С.35-39.
10	Мирошников, В.В. Управление качеством конструкторско-технологической подготовки производства на основе применения комплексной FMEA-методологии / В.В.Мирошников, А.А.Филипчук // Вестник БГТУ, №4— 2010. - Брянск: БГТУ, 2010. - С.7-16.

Проректор по научной работе,
к.т.н., доцент



В. М. Скандев