

Председателю диссертационного совета  
24.2.353.02  
ФГБОУ ВО «Орловский государственный  
университет имени И.С. Тургенева»,  
д.т.н., профессору  
Голенкову В.А.

302026, Орловская область, г Орел, ул. Комсомольская, д. 95

*Уважаемый Вячеслав Александрович!*

Сообщаю Вам о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Зайцева Алексея Ивановича на тему: «Разработка процессов гибки труб с осевым сжатием в пределах допустимого волнообразования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением (технические науки).

Даю согласие на обработку моих персональных данных, содержащихся в сведениях и официальном отзыве, представляемых в диссертационный совет 24.2.353.02 на базе федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева».

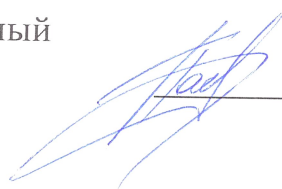
Отзыв будет отправлен в совет по защите докторских и кандидатских диссертаций в установленном порядке.

#### Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество	Пасынков Андрей Александрович
Год рождения, гражданство	1985, Российская Федерация
Ученая степень	кандидат технических наук
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением»
Полное официальное наименование организации места работы в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»
Структурное подразделение и должность	кафедра «Механика пластического формоизменения», доцент
Телефон организации	8(4872) 73-44-91

Список основных работ по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях	
1	Чудин В.Н., Пасынков А.А. Верхнеграницные оценки давления при плоском нестационарном деформировании // Известия ТулГУ. Сер. Технические науки. Тула: Изд-воТулГУ. 2017. Вып. 3. С. 56-63.
2	Пасынков А.А., Борискин О.И., Ларин С.Н. Теоретические исследования операции изотермической раздачи труб из труднодеформируемых цветных спавов в условиях кратковременной ползучести // Цветные металлы. 2018. №2. С. 74-78.
3	Чудин В.Н., Пасынков А.А. Нестационарные процессы изотермической штамповки // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. 2018. №6. С. 23-28.
4	Чудин В.Н., Пасынков А.А., Савинкова К.Я. Совмещенный процесс сварки давлением – газоформовки шаровой оболочки // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка металлов давлением. 2018. С. 28-33.
5	Ларин С.Н., Чудин В.Н., Пасынков А.А. Высадка краевого утолщения на корпусах при нестационарном вязкопластическом деформировании // Цветные металлы. 2020. 7. С. 88-78.
6	Пасынков А.А. Изотермическое выдавливание ребер на плите // Заготовительные производства в машиностроении. 2020. Т. 18. № 4. С. 158-161.

Кандидат технических наук,  
доцент кафедры «Механика  
пластического формоизменения»  
ФГБОУ ВО «Тульский государственный  
университет»

 А.А. Пасынков

