

В диссертационный совет Д 999.115.03
при ФГБОУ ВО «Орловский
государственный университет имени
И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский
государственный национальный
исследовательский университет», ФГБОУ ВО
«Липецкий государственный технический
университет»

Я, Кирющенко Евгений Владимирович, сообщаю о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Владимира Александра Андреевича на тему «Снижение шероховатости поверхности при вибрационном тчении за счет оптимизации амплитудно-частотных параметров процесса», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

ФИО оппонента	Кирющенко Евгений Владимирович
Гражданство	Россия
Ученая степень (с указанием шифра специальности)	кандидат технических наук 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»
Ученое звание (по кафедре, специальности)	-
Основное место работы	
Полное наименование организации	ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»
Наименование подразделения, кафедры	технологический отдел Ремонтного управления
Должность	начальник
Почтовый адрес организации	398040, Россия, г. Липецк, пл. Металлургов, д. 2
Телефон	8-952-596-8589
Адрес электронной почты	kiryuschenko_ev@nlmk.com

Публикации оппонента по темé диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

1	Кирющенко Е.В. Методика оценки колебаний системы при торцовом фрезеровании портативным оборудованием / А.М. Козлов А.М., Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов // Справочник. Инженерный журнал. – 2014. №7(208). – С. 46–50.
2	Козлов А.М. Метод демпфирования колебаний при использовании портативного фрезерного оборудования / А.М. Козлов А.М., Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. 2014. №5(307) – С. 91–98.
3	Кирющенко Е.В. Фрезерование сложных деталей с коррекцией положения инструмента / А.М. Козлов А.М., Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып. 8. Ч.2. Тула: Изд-во ТулГУ. – 2016. – С. 111–120.
4	Кирющенко Е.В. Колебательное воздействие на технологическую систему для повышения эффективности фрезерования / А.М. Козлов, Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов // Наукоёмкие технологии на современном этапе развития машиностроения: материалы VIII Междунар. науч.-техн. конф. – М.: Техполиграфцентр. – 2016. – С. 84–87.
5	Кирющенко Е.В. Методика компенсаций виброперемещений инструмента при фрезеровании / А.М. Козлов А.М., Е.В. Кирющенко, С.Ф. Кузнецов // Вестник современных технологий – 2016. №2 – С. 43–49.

Подпись официального оппонента _____ Кирющенко Е.В.

6.07.2019г.

Подпись Кирющенко Е.В. удостоверяю

Российская Федерация
Город Липецк Липецкой области

Шестого июля две тысячи девятнадцатого года

Я, Богатова Татьяна Юрьевна, нотариус нотариального округа города Липецка Липецкой области, свидетельствую подлинность подписи Кирющенко Евгения Владимировича.

Подпись сделана в моем присутствии.

Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 48/5-н/48-2019-4-1026.

Взыскано по тарифу: 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: 880 руб. 00 коп.



Богатова Т.Ю.



ПРОШНУРОВАНО, ПРОНУМЕРОВАНО
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ

НА 2 (две) ЛИСТАХ

Нотариус: