



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение

высшего образования
«Донской государственный
технический университет»
(ДГТУ)

344003, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1
Приемная ректора т.8(863) 273-85-25
Общий отдел т.8(863) 273-85-11
Факс т. 8(863) 232-79-53

E-mail: reception@donstu.ru

ОКПО 02069102 ОГРН 1026103727847

ИНН/КПП 6165033136/616501001

1.04.2019 № 37,1-38-14

На № _____ от _____

В диссертационный совет Д 999.115.03 при
ФГБОУ ВО «Орловский государственный
университет имени И.С. Тургенева»,
ФГАОУ ВО «Белгородский государственный
национальный исследовательский университет»,
ФГБОУ ВО «Липецкий государственный
технический университет»

Я, Лукьянов Александр Дмитриевич, сообщаю о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Кузнецова Сергея Федоровича на тему «Обеспечение устойчивости процесса фрезерования в условиях технологической системы модульного оборудования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Сведения об официальном оппоненте

ФИО оппонента	Лукьянов Александр Дмитриевич
Гражданство	РФ
Ученая степень (с указанием шифра специальности)	Кандидат технических наук, 05.02.07 – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки
Ученое звание (по кафедре, специальности)	Доцент по кафедре «Автоматизация производственных процессов»
Основное место работы	
Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»
Наименование подразделения, кафедры	Кафедра «Автоматизация производственных процессов»
Должность	Заведующий кафедрой
Почтовый адрес организации	344000, ЮФО, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1
Телефон	+7 908 506 95 08
Адрес электронной почты	lex1998@rambler.ru

Официальный оппонент:

к. т. н., доцент

Александр Дмитриевич Лукьянов

Подпись Лукьянова Александра Дмитриевича заверяю

Ученый секретарь

Ученого совета ДГТУ



Владимир Николаевич Анисимов

Труды

официального оппонента Лукьянова Александра Дмитриевича диссертационной работы Кузнецова Сергея Федоровича на тему «Обеспечение устойчивости процесса фрезерования в условиях технологической системы модульного оборудования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

№п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1.	Bifurcation of Stationary Manifolds Formed in the Neighborhood of the Equilibrium in a Dynamic System of Cutting	Zakovorotnyi V.L., Lukyanov A.D., Gubanova A.A., Khristoforova V.V.	Journal of Sound and Vibration. 2016. Т. 368. С. 174-190.
2.	Attractive Manifolds in End Milling	Zakovorotny V.L., Gubanova A.A., Lukyanov A.D.	Russian Engineering Research. 2017. Т. 37. № 2. С. 158-163.
3.	Stability of Shaping Trajectories in Milling: Synergetic Concepts	Zakovorotny V.L., Gubanova A.A., Lukyanov A.D.	Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 11. С. 956-964.
4.	Parametric Self-Excitation of a Dynamic End- milling Machine	Zakovorotny V.L., Gubanova A.A., Luk'yanov A.D.	Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 12. С. 1033-1039.
5.	Использование синергетической концепции для изучения устойчивости формообразующих траекторий попутного фрезерования	Заковоротный В.Л., Губанова А.А., Лукьянов А.Д.	СТИН. 2016. № 4. С. 32-40.

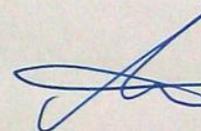
6.	Притягивающие множества при фрезеровании концевыми фрезами	Заковоротный В.Л., Губанова А.А., Лукьянов А.Д.	СТИН. 2016. № 8. С. 27-33.
7.	Условия параметрического самовозбуждения динамической системы фрезерования концевыми фрезами	Заковоротный В.Л., Губанова А.А., Лукьянов А.Д.	СТИН. 2016. № 6. С. 10-16.
8.	Самоорганизация при движении механической системы, взаимодействующей с процессом обработки	Заковоротный В.Л., Лукьянов А.Д.	Известия ЮФУ. Технические науки. 2015. № 7 (168). С. 237-250.
9.	Идентификация динамической модели системы позиционирования ротора с использованием метода фиктивных переменных	Алексейчик М.И., Лукьянов А.Д., Онойко Т.С.	Системы управления и информационные технологии. 2014. Т. 57. № 3.2. С. 204-209.
10.	Синергетический подход при изучении устойчивости формообразующих траекторий попутного фрезерования боковыми гранями концевых фрез (случай малой скорости резания)	Заковоротный В.Л., Губанова А.А., Лукьянов А.Д.	Вестник Донского государственного технического университета. 2016. Т. 16. № 1 (84). С. 52-66.
11.	Синергетический подход при изучении устойчивости формообразующих траекторий попутного фрезерования боковыми гранями концевых фрез (случай большой скорости резания)	Заковоротный В.Л., Губанова А.А., Лукьянов А.Д.	Вестник Донского государственного технического университета. 2016. Т. 16. № 2 (85). С. 32-42.
12.	Особенности формирования притягивающих многообразий в окрестности стационарных траекторий попутного фрезерования концевыми фрезами	Заковоротный В.Л., Губанова А.А., Лукьянов А.Д.	Вестник Донского государственного технического университета. 2016. Т. 16. № 3 (86). С. 23-38.

13.	Анализ возможности влияния изгибных колебаний заготовки на возникновение автоколебаний при глубоком сверлении маложёстких деталей из гетерогенного материала	Лукьянов А.Д., Онойко Т.С., Верещетин П.П.	Вестник Донского государственного технического университета. 2014. Т. 14. № 1 (76). С. 162-168.
14.	The Problems of Control of the Evolution of the Dynamic System Interacting with the Medium	Zakovorotny V.L., Lukyanov A.D.	International Journal of Mechanical Engineering and Automation. 2014. Т. 1. № 5. С. 271-285.
15.	Optimization of Processing Conditions when Drilling Deep Holes: Twist Drills	Lukyanov, A.D., Onoyko, T.S., Najafabadi, T.A.	Procedia Engineering 206, 2017, с. 427-431

Официальный оппонент:

Заведующий кафедрой «Автоматизация производственных процессов»

Кандидат технических наук, доцент



Лукьянов Александр Дмитриевич

Подпись Лукьянова Александра Дмитриевича заверяю:

Ученый секретарь Ученого Совета ДГТУ



Анисимов Владимир Николаевич