

В диссертационный совет Д 999.115.03
при ФГБОУ ВО «Орловский
государственный университет имени
И.С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский
государственный национальный
исследовательский университет», ФГБОУ ВО
«Липецкий государственный технический
университет»

Я, Волков Дмитрий Иванович, сообщаю о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Владимирова Александра Андреевича на тему «Снижение шероховатости поверхности при вибрационном точении за счет оптимизации амплитудно-частотных параметров процесса», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07–Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

ФИО оппонента	Волков Дмитрий Иванович
Гражданство	Россия
Ученая степень (с указанием шифра специальности)	доктор технических наук 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»
Ученое звание (по кафедре, специальности)	профессор
Основное место работы	
Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева»
Наименование подразделения, кафедры	кафедра «Мехатронных систем и процессов формообразования имени С.С. Силина»
Должность	заведующий кафедрой
Почтовый адрес организации	152934, г. Рыбинск, ул. Плеханова, д. 2, Первый корпус РГАТУ имени П.А.Соловьева, каб. 226
Телефон	4855 222-556
Адрес электронной почты	d_i_volkov@rgata.ru

Публикации оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

1. Volkov D.I., Proskuryakov S.L., Druzhkov S.S. Modified multifunctional coatings on tools used in the turning of high-strength cast iron // Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 12. С. 1020-1024.
2. Волков Д.И., Кожина С.М. Динамическая модель резания нежестких деталей концевыми фрезами // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. 2018. № 4 (47). С. 68-78.
3. Волков Д.И., Кожина С.М. Расчет температурного поля в режущем клине при нестационарном тепловом процессе // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. 2017. № 4 (43). С. 114 – 121.
4. Волков Д.И., Полуглазкова Н.В., Коряжкин А.А. Исследование остаточных напряжений и шероховатости поверхностного слоя при глубинном шлифовании деталей малой длины // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. 2017. № 4 (43). С. 90-94.
5. Волков Д.И., Проскуряков С.Л., Дружков С.С., Рыкунов А.Н. Прогнозирование режущих свойств пластин из сверхтвердых материалов по частоте собственных колебаний // Вестник машиностроения. 2018. № 10. С. 74-77.
6. Волков Д.И., Проскуряков С.Л., Тарасов С.С. Методика оптимизации операций токарной обработки деталей газотурбинного двигателя инструментом из сверхтвердых материалов по минимуму себестоимости // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2016. Т. 18. № 1 – 2. С. 170 – 174.
7. Волков Д.И., Проскуряков С.Л., Тарасов С.С. Применение высокоскоростной токарной обработки при изготовлении деталей из жаропрочных сплавов инструментом с режущей керамикой в условиях подачи СОЖ под высоким давлением // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. 2018. № 2 (45). С. 92 – 96.
8. Волков Д.И., Толкачев А.В. Определение силового воздействия абразивных гранул на деталь при вибрационном полировании // В сборнике: Современные тенденции в технологиях металлообработки и конструкциях металлообрабатывающих машин и комплектующих изделий Межвузовский научный сборник. В.В. Постнов (науч. редактор), Р.Г. Кудояров (отв. за выпуск). Уфа, 2014. С. 179 – 186.

9. Рыкунов А.Н., Волков Д.И., Киселев Э.В. Аналитическое определение температурных деформаций при токарной обработке деталей авиационных двигателей // Справочник. Инженерный журнал с приложением. 2018. № 2 (251). С. 3 – 12.

10. Цветков Б.В., Волков Д.И. Влияние упругой деформации изгиба при шлифовании спиральной канавки на геометрические параметры концевого инструмента // Современные материалы, техника и технологии. 2017. № 3 (11). С. 137 – 143.

11. Волков Д.И., Проскуряков С.Л., Дружков С.С. Применение модифицированных многофункциональных покрытий металлорежущего инструмента при токарной обработке высокопрочного чугуна // Вестник машиностроения. 2016. № 9. С. 79 – 83.

12. Волков Д.И., Полетаев В.А. Автоматизированное определение технологических режимов на операциях профильного глубинного шлифования // Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии им. П.А. Соловьева. 2016. № 1 (36). С. 48 – 58.

Подпись официального оппонента _____

Волков Д.И.

Подпись Волкова Д.И. удостоверяю
ученый секретарь университета



Н.Л. Михайлов