



В диссертационный совет Д999.115.03 при ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И. С. Тургенева», ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет», ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»

Я, Ушаков Михаил Витальевич, сообщаю о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Бешевли Олега Борисовича на тему: «Повышение эффективности механической обработки опорной поверхности скольжения крупногабаритных подшипников», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Сведения об официальном оппоненте:

ФИО оппонента	Ушаков Михаил Витальевич
Гражданство	Россия
Ученая степень (с указанием шифра специальности)	Доктор технических наук 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки
Ученое звание (по кафедре, специальности)	профессор по кафедре инструментальных и метрологических систем
Основное место работы	
Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»
Наименование подразделения, кафедры	кафедра «Инструментальные и метрологические системы»
Должность	профессор
Почтовый адрес организации	308012, г. Тула, пр. Ленина 92.
Телефон	8-903-658-83-43
Адрес электронной почты	tulaumv@yandex.ru

Публикации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние пять лет:

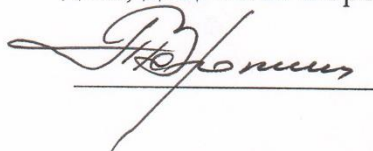
1	Доронин А.В. Определение параметров сложнопрофильной образующей концевых инструментов / А.В. Доронин, М.В. Ушаков, Е.В. Сорокин // Известия тульского государственного университета. Технические науки. – 2018. №8. – С.3–9.
2	Благовещенский Д.И. Влияние скорости деформации на формирование нароста в резании / Д.И. Благовещенский, М.В. Ушаков, И.А. Воробьев // Известия тульского государственного университета. Технические науки. – 2017. №8-2. – С.210–214.
3	Благовещенский Д.И. Современные подходы к оценке надежности изделия на ранних этапах жизненного цикла изделия / Д.И. Благовещенский, А.С. Сафонов, М.В. Ушаков // Известия тульского государственного университета. Технические науки. – 2016. №8-2. – С.228–234.
4	Воробьев И.А. Особенности процедуры прогнозирования надежности изделия на основе «физического» подхода с применением экспертных методов / И.А. Воробьев, А.С. Сафонов, М.В. Ушаков // Известия тульского государственного университета. Технические науки. – 2015. №12-1. – С.113–119.
5	Ушаков М.В. Определение траектории движения элементов срезаемого слоя в зоне резания при низких скоростях обработки / М.В. Ушаков, А.С. Данилов, И.А. Воробьев, Е.В. Сорокин // Известия тульского государственного университета. Технические науки. – 2015. №7-2. – С.3–7.
6	Ушаков М.В. Методика определения размеров площадки контакта при низких скоростях резания / М.В. Ушаков, А.С. Данилов, И.А. Воробьев, Е.В. Сорокин // Известия тульского государственного университета. Технические науки. – 2015. №7-1. – С.84–88.

Подпись официального оппонента:  Ушаков Михаил Витальевич

Подпись Ушакова М.В. удостоверяю

Проректор по научной работе ТулГУ

дтн., доц. М.С. Воротилин



«___» _____ 2019

