



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
"ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени И.С.ТУРГЕНЕВА"**

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

Харькова Евгения Михайловна

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ


**ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**


по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

2018 г.

Программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения по программе подготовки специалистов среднего звена, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 № 350.


Разработчик: Харьковская Е.М., преподаватель 

Эксперт: главный конструктор проекта АО «ГМС Ливгидромаш»,
канд.техн.наук Тарасов Д.Е. 

Эксперт: доцент кафедры инженерного образования,
канд.техн.наук Тупикин Д.А. 


Рабочая программа обсуждена на заседании выпускающей кафедры инженерного образования

Протокол № 8, от «24» 04 2018 г.

И. о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук 

Рабочая программа согласована с и.о. заведующего выпускающей кафедры инженерного образования

Протокол № 8, от «24» 04 2018 г.

И.о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук 

Рабочая программа утверждена на заседании НМС Ливенского филиала ОГУ им. И.С. Тургенева

Протокол № 8, от «25» 05 2018 г.

Председатель НМС Колякина Е.А., канд. социол. наук 

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы учебной практики	4
2 Структура и содержание учебной практики по профессиональному модулю.....	6
3 Условия реализации учебной практики.....	14

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО15.02.08 «Технология машиностроения» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

1.2 Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального модуля ПМ 04.Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

1.3 Требования к результатам учебной практике

В результате прохождения учебной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

№ п/п	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.	ПК1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей; ПК1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования; ПК1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции; ПК1.5Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. ПК3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению детали; ПК3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. ПК4.1 Проводить подготовку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места. Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет. ПК4.2 Осуществлять настройку технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте. ПК4.3 Проводить подготовку контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений,

		<p>технологической оснастки и оборудования.</p> <p>ПК4.4 Владеть технологией выполнения несложных токарных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьбы, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок.</p> <p>ПК4.5 Проводить проверку исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу, осуществлять подготовку станка к работе.</p>
--	--	---

1.4 Формы контроля:

учебная практика - дифференцированный зачет.

1.5 Количество часов на освоение программы учебной практики .

Всего 324 часа, в том числе в рамках освоения ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

учебная практика– 324 часа.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

2.1 Результаты освоения программы учебной практики

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование общих и профессиональных компетенций
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Производить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

ПК 4.1	Проводить подготовку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места. Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет.
ПК 4.2	Осуществлять настройку технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.
ПК 4.3	Проводить подготовку контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования.
ПК 4.4	Владеть технологией выполнения несложных токарных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьбы, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок.
ПК 4.5	Проводить проверку исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу, осуществлять подготовку станка к работе.

2.2 Тематический план учебной практики

Код ОК, ПК	Наименование ОК, ПК	Учебная практика			
		Виды работ, обеспечивающих формирование ОК, ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики
1	2	3	4	5	6
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Участие во внедрении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей.	20	3	Концентрирован о/ в соответствии с программой учебной практики ПМ 04.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Оформление технологической документации и внесение изменений в неё в связи с корректировкой технологического процесса	10	3	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Внедрение разработанных технологических процессов в производство.	20	3	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Выполнение работ по контролю качества при изготовлении детали.	10	3	

1	2	3	4	5	6
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности		20		
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	10	3	
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	самоанализ и коррекция результатов собственной работы	20	3	
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	определение задач профессионального и личностного развития,	10		
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Анализ технологичности конструкции спроектированного узла применительно к контрольным условиям производства.	20	3	
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей	использование конструкторской документации	10	3	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования;	выбор метода получения заготовок и схем их базирования;	20	3	
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;	проектирование технологических операций	10	3	

1	2	3	4	5	6
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	использование системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	10		
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	Проведение анализа результатов реализации техпроцесса изготовления детали	20	3	
ПК 3.2	Производить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Проведение анализа результатов качества изготовления детали и стабильность работы всей системы СПИД	20	3	
ПК 4.1	Проводить подготовку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места. Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет.	проводить подготовку оборудования	20	3	
ПК 4.2	Осуществлять настройку технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.	подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.	24	3	
ПК 4.3	Проводить подготовку контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования.	подготовка контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки	20	3	

1	2	3	4	5	6
		и оборудования.			
ПК 4.4	Владеть технологией выполнения несложных токарных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьбы, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок.	выполнение несложных токарных работ	20	3	
ПК 4.5	Проводить проверку исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу, осуществлять подготовку станка к работе.	проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу, осуществление подготовки станка к работе	20	3	

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

2.3 Содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебной практики	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1 Слесарная практика		108	
Тема 1.1 Слесарные работы	Содержание и виды деятельности	108	3
	1 Вводное занятие		
	2 Виды слесарных работ		
	3 Слесарный и мерительный инструмент		
	4 Опиливание металла.		
	5 Резка и рубка металла.		
	6 Правка и гибка металла.		
	7 Разметка.		
	8 Сверление.		
	9 Зенкерование и развертывание отверстий.		
	10 Нарезание резьбы.		
	11 Клепка		
	12 Шабрение и притирка		
	13 Полирование поверхности		
14 Комплексная слесарная работа			
Раздел 2 Механическая практика		216	
Тема 2.1 Механическая обработка	Содержание и виды деятельности	216	3
	1 Вводное занятие		
	2 Обработка деталей на заточных станках		
	3 Обработка деталей на станках токарной группы.		
	4 Обработка деталей на фрезерных станках.		
	5 Обработка деталей на шлифовальных станках		
6 Обработка деталей на станках с ЧПУ.			

	7	Итоговое занятие по разделам 1 и 2.		
	8	Оформление и сдача дневника отчета.		
	Дифференцированный зачет		324	

Для характеристики уровня освоения видов работ используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Учебно-производственные мастерские филиала, слесарный участок, специально оборудованный учебный класс, цеха производственных предприятий.

Оборудование слесарного участка: верстаки, оборудованные поворотными тисками, слесарный и мерительный инструмент, сверлильные станки

3.2 Информационное обеспечение производственной практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А.Г.Холодкова. — М. : Академия, 2017. — 256 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=295144>

2. Завистовский С.Э. Металлорежущие станки [Электронный ресурс]: пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 440 с. — 978-985-503-490-3. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67653.html>

3. Завистовский С.Э. Обработка материалов и инструмент. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 168 с. — 978-985-503-350-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67672.html>

4. Устройство металлорежущих станков [Электронный ресурс]: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Л. И. Вереина, М. М. Краснов. — 3-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. — 432 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=195652>

5. Завистовский, С.Э. Обработка материалов и инструмент [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 448 с. — 978-985-503-342-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67673.html>

6. Контрольно-измерительные приборы и инструменты учебник для студ. учреждений сред. проф. образования [С. А. Зайцев, Д. Д. Грибанов, А.

Н. Толстов, Р. В. Меркулов 8-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. - 464 с
<http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=196345>

Дополнительные источники:

1. Мычко В.С. Технология обработки металла на станках с программным управлением [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.С. Мычко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2010. — 446 с. — 978-985-06-1894-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20151.html>

2. Мычко В.С. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.С. Мычко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2011. — 382 с. — 978-985-06-2014-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20244.html>

3. Карандашов, К. К. Обработка металлов резанием [Электронный ресурс]: учебное пособие / К. К. Карандашов, В. Д. Клопотов. — Электрон. текстовые данные. — Томск: Томский политехнический университет, 2017. — 268 с. — 978-5-4387-0777-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/84022.html/>

4. Райхельсон, В. А. Обработка резанием сталей, жаропрочных и титановых сплавов с учетом их физико-механических свойств [Электронный ресурс] / В. А. Райхельсон. — Электрон. текстовые данные. — М.: Техносфера, 2018. — 508 с. — 978-5-94836-476-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/84694.html>

Интернет ресурсы:

Электронная библиотека образовательных ресурсов (ЭБОР)
<http://elib.oreluniver.ru/>

Научная электронная библиотека E-LIBRARY
<http://elibrary.ru/defaultx.asp>

ЭБС «Издательство Лань» <http://e.lanbook.com/>

ЭБС «IPRbooks» www.iprbookshop.ru

Электронная библиотека «Издательский центр «Академия»
<http://www.academia-moscow.ru>.

Приложение А
Аттестационный лист

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева	
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ	
Студент	<i>Фамилия, имя, отчество</i>
Специальность	15.02.08 Технология машиностроения
Успешно прошел(ла) учебную практику по профессиональному модулю	ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»
Сроки прохождения практики, объем часов	С «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г. В объеме <u>72</u> часов
Организация	<i>Полное юридическое наименование организации и структурного подразделения</i>
Виды работ, выполненные во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
	<i>Отзыв о работе студента</i>
Рекомендации	<i>Рекомендации руководителя практики по повышению качества выполнения работ</i>
Итоговая оценка по практике	<i>Виды работ освоены/ не освоены</i>
Дата	
Руководитель практики от учебного заведения	<i>Фамилия И. О., Подпись</i> <i>должность</i>
Руководитель практики от организации	<i>Фамилия И. О., Подпись</i> <i>должность</i>

Приложение В

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.С. ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

ЗАДАНИЕ

на учебную практику

студента _____ группы _____

Приказ по филиалу от _____ 20__ г. № _____

Наименование предприятия (организации) _____

Срок прохождения практики с «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г.

Содержание задания на практику (перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

Дата выдачи задания «___» _____ 20__ г.

Руководитель практики от учебного заведения _____ ФИО

подпись

Ознакомлен (студент) _____ *Фамилия И. О.* «___» _____ 20__ г.

Приложение Г

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.С. ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

ДНЕВНИК

по учебной практике

Студента _____ группы _____

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

Дата начала практики: «__» _____ 20__-г.

Дата окончания практики: «__» _____ 20__-г.

Место прохождения практики:

Город Ливны

Предприятие (организация) _____

Структурное подразделение _____

Руководитель практики от организации _____ *Фамилия И.О.*

М.П.

Руководитель практики от учебного заведения _____ *Фамилия И.О.*

Приложение Д

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.С. ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

ОТЧЕТ

по учебной практике

Студента _____ группы _____

15.02.08 Технология машиностроения

Дата начала практики: «__» _____ 20__-г.

Дата окончания практики: «__» _____ 20__-г.

Место прохождения практики:

Город Ливны

Предприятие (организация) _____

Структурное подразделение _____

Руководитель практики от организации _____ *Фамилия И.О.*

М.П.

Руководитель практики от учебного заведения _____ *Фамилия И.О.*

Экспертное заключение

на рабочую программу учебной практики ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (автор – Харьковская Е.М.)

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения. Учебная практика входит в общепрофессиональный цикл.

Структура и содержание рабочей программы соответствует требованиям, предъявляемым к разработке рабочей программы и включает в себя: общие положения по реализации учебной практики; характеристику профессиональной деятельности выпускника; матрицу общекультурных и профессиональных компетенций, формируемых в результате освоения разделов программы практики; документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса; условия реализации учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

В паспорте рабочей программы учебной практики разработчики описали требования к практическому опыту, умениям и знаниям, которые соответствуют Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и обеспечивает освоение профессиональных компетенций при прохождении практики.

Программа учебной практики полностью обоснована, соотношение объемов её основных разделов выдерживается, составлена на 324 часа практического обучения.

Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения учебной практики включает в себя: текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета, подкрепленный отчетом по учебной практике. Содержательная наполняемость отчета по учебной практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций, предусмотренных стандартом и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения и являются несомненным достоинством рецензируемой программы.

В программе грамотно определены формы и методы контроля, используемые в процессе текущего и промежуточного контроля, которые позволяют дать полную оценку качества подготовки выпускников, их готовности к решению профессиональных задач. Основные показатели оценки результата позволяют диагностировать сформированность соответствующих общих и профессиональных компетенций.

Перечень рекомендуемой литературы включает общедоступные источники, изданные за последнее время. Перечисленные Интернет-ресурсы актуальны и достоверны.

В целом, программа соответствует требованиям ФГОС СПО, современным требованиям рынка труда и позволит выпускникам реализовать приобретенные знания в дальнейшей профессиональной деятельности.

Эксперт: Тарасов Д.Е., гл. конструктор проекта, канд.техн.наук, АО «ГМС Ливгидромаш»

« 02 » 04 2018 г.
М.П.



«начальник отдела кадров»

«О.А. Яхонтова»

Экспертное заключение

на рабочую программу учебной практики ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (автор – Харьковская Е.М.)

Рабочая программа учебной практики, разработанная на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля имеет четкую структуру и включает все необходимые элементы: паспорт; результаты освоения; структура и содержание; условия реализации; контроль и оценка результатов освоения учебной практики профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения учебной практики соответствует ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и включает в себя: текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета, подкрепленный отчетом по учебной практике. Содержание отчета по учебной практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций, предусмотренных стандартом и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения.

Форма и содержание контроля качества освоения программы учебной практики позволяют дать полную оценку качества подготовки студентов, их готовности к решению профессиональных задач.

Представленная рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.04 имеет практическую направленность, включает достаточное количество разнообразных элементов. Результатом освоения программы учебной практики является овладение видом профессиональной деятельности, в том числе общими и профессиональными компетенциями.

На основании вышеизложенного, считаю целесообразным использование рабочей программы учебной практики профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Эксперт: Тупикин Д.А., доцент кафедры, канд.техн.наук, Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева



04

2018г.

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)