



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ имени И. С. ТУРГЕНЕВА»
ЛИВЕНСКИЙ ФИЛИАЛ ОГУ ИМ. И.С. ТУРГЕНЕВА
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ**

Кафедра инженерного образования

Звягина Елена Александровна
Харькова Евгения Михайловна

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

2018 г.

Программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения по программе подготовки специалистов среднего звена, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 № 350.

Разработчик:

Звягина Е.А., канд.техн.наук, преподаватель



Эксперт: главный конструктор проекта АО «ГМС Ливгидромаш»,

канд.техн.наук Тарасов Д.Е.



Эксперт: доцент кафедры инженерного образования,

канд.техн.наук Тупикин Д.А.



Рабочая программа обсуждена на заседании выпускающей кафедры инженерного образования

Протокол № 8, от «24» 04 2018 г.

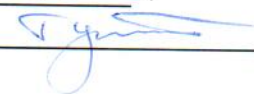
И. о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук



Рабочая программа согласована с и.о. заведующего выпускающей кафедры инженерного образования

Протокол № 8, от «24» 04 2018 г.

И.о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук



Рабочая программа утверждена на заседании НМС Ливенского филиала ОГУ им. И.С. Тургенева

Протокол № 8, от «28» 05 2018 г.

Председатель НМС Колякина Е.А., канд. социол. наук



СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы производственной практики (по профилю специальности)	3
2 Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности)	6
3 Условия реализации производственной практики (по профилю специальности)	17

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

1.1 Область применения программы

Программа производственной практики (по профилю специальности) является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

1.2 Цель производственной практики (по профилю специальности): формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

1.3 Требования к результатам производственной практики (по профилю специальности)

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) по ВПД обучающийся должен освоить:

№ п/п	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
2	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	ПК 3.1. Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей. ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

3	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	<p>ПК 4.1 Проводить подготовку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места. Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет.</p> <p>ПК 4.2 Осуществлять настройку технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.</p> <p>ПК 4.3 Проводить подготовку контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования.</p> <p>ПК 4.4 Владеть технологией выполнения несложных токарных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьб, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок.</p> <p>ПК 4.5 Проводить проверку исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу, осуществлять подготовку станка к работе.</p>
---	--	--

1.4 Формы контроля

Производственная практика (по профилю специальности)- дифференцированный зачет.

1.5 Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Всего 252 часа, в том числе в рамках освоения ПМ.04: «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

производственная практика (по профилю специальности) - 252 часа.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ.04«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

2.1 Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности).

Результатом освоения программы производственной практики (по профилю специальности) являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование общих и профессиональных компетенций
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования..
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования

	технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1.	Планировать и организовывать работу структурного подразделения.
ПК 2.2.	Руководить работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Анализировать процесс и результаты деятельности подразделения.
ПК 3.1.	Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПК 4.1.	Проводить подготовку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места. Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет.
ПК 4.2.	Осуществлять настройку технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.
ПК 4.3.	Проводить подготовку контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования.
ПК 4.4.	Владеть технологией выполнения несложных токарных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьб, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок
ПК 4.5.	Проводить проверку исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу, осуществлять подготовку станка к работе

2.2 Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Код ОК, ПК	Наименование ОК, ПК	Производственная практика (по профилю специальности)			
		Виды работ, обеспечивающих формирование ОК, ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики
1	2	3		5	6
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней интерес.	1	3	Концентрировано
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность.	1	3	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Принимать решения в различных ситуациях и нести за них ответственность.	1	3	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для выполнения профессиональных задач.	1	3	

1	2	3		5	6
	профессионального и личностного развития.				
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	1	3	
ОК6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Работать в коллективе и эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	1	3	
ОК7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	Брать на себя ответственность за результат выполнения заданий.	1	3	
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Определять задачи профессионального развития, заниматься самообразованием, повышением квалификации.	1	3	
ОК9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности.	1		

1	2	3		5	6
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей	20	3	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	20	3	
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	20	3	
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Использовать САПР ТП обработки деталей.	20	3	
ПК 3.1.	Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей.	Обеспечивать реализацию технологического процесса	20	3	
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Проводить контроль качества деталей	20	3	
ПК 4.1	Проводить подготовку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места. Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет.	Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8-14 квалитет.	20	3	

1	2	3		5	6
ПК 4.2	Осуществлять настройку технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.	Осуществлять настройку последовательности обработки и режимов резания, подбор технологической оснастки.	20	3	
ПК 4.3	Проводить подготовку контрольно-измерительного, нарезного, шлифовального инструмента, универсальных приспособлений, технологической оснастки и оборудования.	Проводить подготовку контрольно-измерительного, режущего инструмента, приспособлений, технологической оснастки и оборудования	23	3	
ПК 4.4	Владеть технологией выполнения несложных токарных работ: обтачивания, растачивания, протачивания цилиндрических и конических поверхностей; сверления отверстий; нарезания резьб, канавок и фасок; подрезания торцов; отрезания заготовок.	Владеть технологией выполнения несложных токарных работ.	30	3	
ПК 4.5	Проводить проверку исправности и работоспособности	Проводить проверку исправности и работоспособности токарного станка, осуществлять подготовку станка к работе.	30	3	

1	2	3		5	6
	токарного станка на холостом ходу, осуществлять подготовку станка к работе.				

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

2.3 Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов и тем	Содержание производственной практики		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
Тема 4.1. Выбор способов обработки поверхностей и назначение технологических баз.	Содержание и виды деятельности		21	3
	1	Изучение действующих технических процессов изготовления деталей.		
	2	Ознакомление с рационализаторскими и новаторскими решениями для корректировки ТП.		
Тема 4.2. Устройство и принципы работы станков различных моделей.	Содержание и виды деятельности		28	3
	1	Ознакомление с органами управления и настроек, принципом работы и наладка токарных станков.		
	2	Ознакомление с органами управления и настроек, принципом работы и наладка сверлильных станков.		
Тема 4.3. Назначение и условия применения универсальных приспособлений.	Содержание и виды деятельности		28	3
	1	Выбор и применение универсальных приспособлений при различных видах обработки.		
	3	Ознакомление с органами управления и настроек, принципом работы и наладка фрезерных станков.		
Тема 4.4. Назначение и применение режущего инструмента.	Содержание и виды деятельности		21	3
	1	Выбор режущего инструмента для токарных работ. Заточка. Установка.		
	2	Выбор режущего инструмента для сверлильных работ. Заточка. Установка.		
Тема 4.5. Обработка деталей по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках.	Содержание и виды деятельности		35	3
	1	Применение продольных и поперечных упоров.		
	2	Многорезцовая обработка, использование обратного хода резца.		
Тема 4.6. Обработка деталей по 8-11 квалитетам на специализированных	Содержание и виды деятельности		35	3
	1	Обработка деталей по 8-11 квалитетам на многорезцовых полуавтоматах.		
	2	Обработка деталей по 8-11 квалитетам на револьверных станках.		

1	2		3	4
станках, налаженных для обработки простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций.	3	Обработка деталей по 8-11 квалитетам на специализированных станках.		
Тема 4.7. Нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы.	Содержание и виды деятельности		21	3
	1	Нарезание резьбы метчиками и плашками.		
	2	Нарезание резьбы резцами.		
	3	Высокопроизводительные способы нарезания резьбы.		
	4	Контроль качества.		
Тема 4.8 Управление станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650-2000 мм	Содержание и виды деятельности		28	3
	1	Включение, выключение станка.		
	2	Настройка подачи, числа оборотов шпинделя, настройка на нарезание резьбы, на обработку конических поверхностей.		
	3	Установка люнетов.		
Тема 4.9. Оказание помощи при установке и снятии деталей, при промерах, под руководством токаря более высокой квалификации.	Содержание и виды деятельности		21	3
	1	Установка, выверка в 3 и 4-х кулачковых патронах и в люнетах.		
	2	Снятие детали вручную и с помощью крана. Команды крановщице.		
Тема 4.10. Уборка стружки.	Содержание и виды деятельности		14	3
	1	Виды стружки. Организация уборки стружки на участке.		
	2	Безопасные приемы уборки.		
Дифференцированный зачет			252	

Для характеристики уровня освоения видов работ используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач.

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики (по профилю специальности)

Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие специальных помещений и помещений для самостоятельной работы предприятий и организаций в соответствии с договорами о проведении практики.

3.2 Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

Основные источники:

1. Завистовский С.Э. Металлорежущие станки [Электронный ресурс] : пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 440 с. — 978-985-503-490-3. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67653.html>

2. Завистовский С.Э. Обработка материалов и инструмент. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 168 с. — 978-985-503-350-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67672.html>

3. Босинзон М. А. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных): учебник для студ.учрежд. сред. проф. образования / М.А.Босинзон. — М.: Академия, 2017. — 368 с. <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=301568>

4. Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках: учебник для студ. учреждений сред.проф. образования / А.Г.Холодкова. — М. : Академия, 2017. — 256 с. <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=295144>

5. Устройство металлорежущих станков [Электронный ресурс]: учеб.для студ. учреждений сред. проф. образования / Л. И. Вереина, М. М. Краснов. — 3-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. — 432 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=195652>

6. Самойлова, Л.Н. Технологические процессы в машиностроении. Лабораторный практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.Н. Самойлова, Г.Ю. Юрьева, А.В. Гирн. — Электрон.дан. — Санкт-Петербург: Лань, 2017. — 156 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/93719> . — Загл. с экрана.

7. Черепяхин, А.А. Технологические процессы в машиностроении [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Черепяхин, В.А. Кузнецов. —

Электрон.дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 184 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/93783> . — Загл. с экрана.

8. Бакулевская С.С. Основы автоматизированного проектирования. Элективный курс [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / С.С. Бакулевская, П.Ю. Бунаков, О.Ю. Бочаркина. — Электрон.текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2018. — 159 с. — 978-5-4488-0189-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/74390.html>

9. Коротков В.С. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / В.С. Коротков, А.И. Афонасов. — Электрон.текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2017. — 186 с. — 978-5-4488-0020-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66391.html>

10. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении [Электронный ресурс] : учебник для студ. учреждений сред.проф. образования / [С. А. Зайцев, А. Н. Толстов, Д. Д. Грибанов, А. Д. Куранов]. — М. : Академия, 2017. — 288 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=295515>

11. Контрольно-измерительные приборы и инструменты учебник для студ. учреждений сред. проф. образования[С. А. Зайцев, Д. Д. Грибанов, А. Н. Толстов, Р. В. Меркулов 8-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. - 464 с <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=196345>

12. Варепо Л.Г. Технические измерения и контроль геометрических параметров деталей [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Г. Варепо, В.В. Пшеничникова, Д.Б. Мартемьянов. — Электрон.текстовые данные. — Омск: Омский государственный технический университет, 2017. — 148 с. — 978-5-8149-2565-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/78481.html>

Дополнительные источники:

13. Технология машиностроения. Практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.]. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2015. — 336 с. — 978-985-06-2410-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/48020.html>

14. Мычко В.С. Технология обработки металла на станках с программным управлением [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.С. Мычко. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2010. — 446 с. — 978-985-06-1894-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20151.html>

Интернет ресурсы:

Электронная библиотека образовательных ресурсов (ЭБОР)
<http://elib.oreluniver.ru/>

Научная электронная библиотека E-LIBRARY
<http://elibrary.ru/defaultx.asp>

ЭБС «Издательство Лань» <http://e.lanbook.com/>

ЭБС «IPRbooks» www.iprbookshop.ru

Электронная библиотека
<http://www.academia-moscow.ru>.

«Издательский центр «Академия»

Приложение А

Форма характеристики о результатах практики

Обучающийся _____
_____ курса, специальности _____ группы _____
С «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Результаты практики

Мотивация деятельности

Не имеет цели	Безразличное отношение	Среднее	Работает с желанием	Амбициозное отношение
---------------	------------------------	---------	---------------------	-----------------------

Трудолюбие

Нуждается в побуждении к действию	Выполняет все порученное	Ищет дополнительную работу	Является творческим человеком
-----------------------------------	--------------------------	----------------------------	-------------------------------

Ответственность

Никогда не принимает на себя	Избегает	Принимает	Часто ищет, добивается	Всегда принимает на себя
------------------------------	----------	-----------	------------------------	--------------------------

Навыки, относящиеся к профессиональной деятельности

Выполнение заданного объема работ	Частично, с замечанием	Не полностью	Полностью
-----------------------------------	------------------------	--------------	-----------

Знания, умения и практические навыки по видам выполняемых работ

Виды работ	Не владеет	Владеет частично	Отлично владеет

Наиболее часто встречающиеся трудности

Планирование работы	Выполнение работы	Взаимодействие с руководителем	Взаимодействие с коллегами
---------------------	-------------------	--------------------------------	----------------------------

Оценка профессиональной деятельности

неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично
---------------------	-------------------	--------	---------

Примечание

Руководитель практики от организации _____

Дата «__» 20__ г.

Подпись _____

*Отметь нужный вариант любым значком

Приложение Б
Форма аттестационного листа

Наименование образовательного учреждения		
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ		
Студент	<i>Фамилия, имя, отчество</i>	
Специальность	<i>Код и наименование специальности</i>	
Успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю	<i>Код и наименование профессионального модуля</i>	
Сроки прохождения практики, объем часов	<i>с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г. В объеме _____ недель (_____ часов)</i>	
Организация	<i>Полное юридическое наименование организации и структурного подразделения</i>	
Виды работ, выполненные во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика	
1	<i>Отзыв о работе студента</i>	
...		
n		
Рекомендации	<i>Рекомендации руководителя практики по повышению качества выполнения работ</i>	
Итоговая оценка по практике	<i>Виды работ освоены/ не освоены</i>	
Дата		
Руководитель практики от учебного заведения	<i>Фамилия И,О., должность</i>	<i>Подпись</i>
Руководитель практики от предприятия	<i>Фамилия И,О., должность</i>	<i>Подпись</i>

Приложение В (обязательное)
Форма задания на практику

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени
И.С.ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева
Технико-экономический факультет
Кафедра инженерного образования

ЗАДАНИЕ

на производственную практику (по профилю специальности)

студента _____
(фамилия, имя, отчество полностью, № группы)

Приказ по филиалу от _____ № _____
Наименование предприятия (организации) _____

Срок прохождения практики с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Содержание задания на практику (перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

Индивидуальное задание:

Дата выдачи задания «__» _____ 20__ г.

Руководитель практики от
учебного заведения _____ *Фамилия И.О.*

Руководитель практики от предприятия _____ *Фамилия И.О.*

Ознакомлен (студент) _____ *Фамилия И.О.* «__» _____ 20__ г.
подпись

Приложение Г (рекомендуемое)

Форма дневника по практике

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени
И.С.ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева
Технико-экономический факультет
Кафедра информационных технологий и экономики

ДНЕВНИК

по производственной (по профилю специальности) практике

Студент _____ Группы _____
(Ф.И.О.)

Специальность: _____

Дата начала практики: «__» _____ 20__ г.

Дата окончания практики: «__» _____ 20__ г.

Место прохождения практики:

Город _____

Руководитель практики от
учебного заведения _____
подпись М.П.

Фамилия И.О.

Руководитель практики
от предприятия _____
подпись М.П.

Фамилия И.О.

Приложение Д (обязательное)

Форма отчета о практике

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени
И.С.ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева
Технико-экономический факультет
Кафедра инженерного образования

ОТЧЕТ

по производственной практике (по профилю специальности)

Студент _____ Группы _____
(Ф.И.О.)

Специальность: _____

Дата начала практики: «__» _____ 20__ г.

Дата окончания практики: «__» _____ 20__ г.

Место прохождения практики:

Город _____

Руководитель практики от учебного заведения _____ *Фамилия*
И.О.
подпись М.П.

Руководитель практики от предприятия _____ *Фамилия*
И.О.
подпись М.П.

Экспертное заключение

на рабочую программу производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (автор – Звягина Е.А., Харькова Е.М.)

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программа подготовки специалистов среднего звена) и предназначена для обеспечения выполнения требований ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Структура и содержание рабочей программы соответствует требованиям, предъявляемым к разработке рабочей программы профессионального модуля.

Рабочая программа профессионального модуля имеет четкую структуру и включает все необходимые элементы: паспорт; результаты освоения; структура и содержание; условия реализации; контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности).

В программе производственной практики разработчики полно и точно описали требования к практическому опыту, умениям и знаниям, которые соответствуют ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и обеспечивает освоение профессиональных компетенций при прохождении производственной практики.

Система знаний и умений, заложенная в содержании, обеспечивает освоение профессиональных компетенций при прохождении производственной практики. Содержание практики соответствует требованиям к практическому опыту и умениям, обеспечивает освоение профессиональных компетенций в рамках данного профессионального модуля. Объем времени достаточен для усвоения указанного содержания учебного материала.

Система оценки качества освоения производственной практики включает в себя: текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета, подкрепленный отчетом по практике. Содержание отчета по практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.23, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2 и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения и являются достоинством разработанной программы.

В рабочей программе грамотно определены формы и методы контроля, используемые в процессе текущего и промежуточного контроля и позволяют дать полную оценку качества подготовки выпускников, их готовности к решению профессиональных задач.

Перечень рекомендуемой литературы включает общедоступные источники, изданные за последнее время. Перечисленные Интернет-ресурсы актуальны и достоверны.

В целом, программа профессионального модуля обеспечивает освоение обучающимися вида профессиональной деятельности и позволит выпускникам реализовать приобретенные знания в дальнейшей профессиональной деятельности.

Эксперт: Тарасов Д.Е., гл. конструктор проекта, канд.техн.наук, АО «ГМС Ливгидромаш»

« 04 » 04 2018 г.
М.П.



(Тарасов Д.Е.)

«начальник отдела кадров»

«О.А. Яхонтова»

Экспертное заключение

на рабочую программу производственной практики (по профилю специальности)
профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
(автор – Звягина Е.А., Харькова Е.М.)

• Рабочая программа учебной практики, разработанная на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, составлена на 252 часов обучения.

Рабочая программа обеспечивает выполнение требований Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения предъявляемых к результатам освоения программы подготовки специалистов СПО, их к практическому опыту, умениям и знаниям.

В разделе «Структура и содержание учебной практики по профессиональному модулю» грамотно составлен тематический план производственной практики и логично разработано содержание производственной практики.

Программа практики полностью обоснована, соотношение объемов её основных разделов выдерживается.

Представленная рабочая программа производственной практики имеет практическую направленность, включает достаточное количество разнообразных элементов. Результатом её освоения является овладение видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными и общими компетенциями, перечень которых отражен в разделе «Результаты освоения программы производственной практики».

• Перечень рекомендуемой основной и дополнительной литературы включает общедоступные источники, изданные в последнее время (не позднее 5 лет). Перечисленные Интернет-ресурсы актуальны и достоверны.

Содержание оценочных материалов и критерии оценки знаний и умений соответствуют уровню обучения, специфике изучаемой дисциплины. Содержательная наполняемость отчета по производственной практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций, предусмотренных стандартом и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения и являются несомненным достоинством рецензируемой программы.

На основании вышеизложенного, считаю использование рабочей программы учебной практики профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» целесообразным.

Эксперт: Тупикин Д.А., доцент кафедры, канд.техн.наук, Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева



« 04 » я 2018 г.

(Handwritten signature: D. A. Tupikin)