



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
"ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ имени И. С. ТУРГЕНЕВА"**

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

Звягина Елена Александровна

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**


**ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН**


по специальности 15.02.08 Технология машиностроения


2018 г.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения по программе подготовки специалистов среднего звена, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 № 350.

Разработчик:

Звягина Е.А., канд. техн. наук, преподаватель 

Эксперт: главный конструктор проекта АО «ГМС Ливгидромаш»,  
канд.техн.наук Тарасов Д.Е. 

Эксперт: доцент кафедры инженерного образования,  
канд.техн.наук Тупикин Д.А. 


Рабочая программа обсуждена на заседании выпускающей кафедры инженерного образования

Протокол № 8, от «24» 04 2018 г.

И. о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук 


Рабочая программа согласована с и.о. заведующего выпускающей кафедры инженерного образования

Протокол № 8, от «24» 04 2018 г.

И.о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук 

Рабочая программа утверждена на заседании НМС Ливенского филиала ОГУ им. И.С. Тургенева

Протокол № 8, от «28» 05 2018 г.

Председатель НМС Колякина Е.А., канд. социол. наук 

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы производственной практики (по профилю специальности).....	4
2 Структура и содержание производственной практики (по профилю специальности).....	6
3 Условия реализации производственной практики (по профилю специальности) .....	13

# 1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

## 1.1 Область применения программы

Программа производственной практики (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения.

**1.2 Цель производственной практики (по профилю специальности):** формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

**1.3 Требования к результатам производственной практики (по профилю специальности)**

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) по ВПД обучающийся должен освоить:

№ п/п	ВПД	Профессиональные компетенции
1	2	3
1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

## 1.4 Формы контроля:

Производственная практика (по профилю специальности) - дифференцированный зачет.

### **1.5 Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)**

Всего 180 часов, в том числе в рамках освоения ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» производственная практика (по профилю специальности) -

производственная практика (по профилю специальности) - 180 часов.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»**

**2.1 Результаты освоения программы производственной практики (по профилю специальности)**

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование общих и профессиональных компетенций
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 03.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 04.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 08.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 09.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

## 2.2 Тематический план производственной практики (по профилю специальности)

Код ОК, ПК	Наименование ОК, ПК	Производственная практика (по профилю специальности)			
		Виды работ, обеспечивающих формирование ОК, ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики
1	2	3		5	6
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней интерес.	5	3	Концентрировано
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность.	10	3	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Принимать решения в различных ситуациях и нести за них ответственность.	5	3	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой выполнения профессиональных задач.	10	3	

1	2	3		5	6
	информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.				
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	10		
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, повышать квалификацию.	5	3	
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности.	5	3	
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	15	3	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения	Выбирать метод получения заготовок и схемы их	20	3	



1	2	3		5	6
	заготовок и схемы их базирования.	базирования.			
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	20	3	
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	20	3	
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Использовать САПР деталей машин.	20	3	

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

### 2.3 Содержание производственной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов и тем	Содержание практики	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Раздел 1. Проектирование и организация технологических процессов механической обработки.</b>		<b>60</b>	
Тема 1.1 Вводное занятие.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	10	1
	1 Задачи производственной практики.		
	2 Вводный инструктаж по технике безопасности.		
	3 Знакомство с предприятием. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, режимом работы предприятия.		
Тема 1.2 Установление маршрута изготовления деталей.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	15	3
	1 Изучение конструкторской документации для проектирования технологического процесса.		
	2 Определение типа производства.		
	3 Выбор заготовки.		
	4 Определение маршрута обработки.		
Тема 1.3 Проектирование технологического процесса изготовления детали.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	10	3
	1 Определение класса детали.		
	2 Изучение типовых ТП обработки детали.		
	3 Проектирование операционного ТП.		
	4 Заполнение бланков и карт эскизов обработки.		
Тема 1.4 Определение баз, выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и	<b>Содержание и виды деятельности</b>	15	3
	1 Определение способов базирования.		
	2 Выбор технологического оборудования.		
	3 Выбор технологической оснастки.		

1	2	3	4
вспомогательного инструмента.	4   Выбор режущего, мерительного и вспомогательного инструмента.		
Тема 1.5 Назначение режимов резания, определение норм времени.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	10	3
	1   Расчет и табличное определение рациональных режимов резания по операциям.		
	2   Определение норм времени.		
<b>Раздел 2. Автоматизированное проектирование и программирование обработки на станках с ЧПУ. Внедрение ТП в производство.</b>		<b>80</b>	
Тема 2.1 Работа с системами CAD/CAM по оформлению конструкторской и технологической документации.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	20	3
	1   Работа с системами CAD по оформлению конструкторской документации и внесению изменений.		
	2   Работа с системами CAM по оформлению технологической документации.		
Тема 2.2 Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	20	2
	1   Разработка УП для токарных, фрезерных, сверлильных станков с ЧПУ. Кодирование и запись УП.		
	2   Разработка УП для многоцелевых станков и обрабатывающих центров.		
	3   Кодирование и запись УП.		
Тема 2.3 Подготовка управляющих программ для токарных станков, оснащенных ЧПУ.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	20	2
	1   Нанесение УП на программоносители.		
	2   Ввод УП с программоносителя.		
	3   Ввод УП с пульта станка. Коррекция УП.		
Тема 2.3 Внедрение разработанных технологических процессов в производство.	<b>Содержание и виды деятельности</b>	15	2
	1   Контроль за внедрением разработанных ТП в соответствии с маршрутом обработки, выбора технологического оборудования, технологической оснастки, режимов и времени обработки, обеспечения соблюдения.		
Тема 2.4 Выполнение работ по	<b>Содержание и виды деятельности</b>	15	

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	
контролю качества.	1   Проведение измерения детали согласно чертежа с помощью КИИ.			
Тема 2.5 Анализ результатов реализации технологического процесса для его совершенствования.	<b>Содержание и виды деятельности</b>		10	3
	1	Определение направлений совершенствования технологического процесса с целью снижения себестоимости изготовления детали.		
<b>Раздел 3. Подведение итогов практики.</b>	<b>Содержание и виды деятельности</b>		<b>20</b>	3
	1	Систематизация и обобщение материалов для отчета. Подготовка отчета по практике. Оценка итогов практики.		
	<b>Дифференцированный зачет</b>		<b>180</b>	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

### **3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

#### **3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики (по профилю специальности)**

Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие специальных помещений и помещений для самостоятельной работы предприятий и организаций в соответствии с договорами о проведении практики.

#### **3.2 Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)**

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Бакулевская С.С. Основы автоматизированного проектирования. [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / С.С. Бакулевская, П.Ю. Бунаков, О.Ю. Бочаркина. — Электрон.текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2018. — 159 с. — 978-5-4488-0189-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/74390.html>

2. Босинзон М. А. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных): учебник для студ.учрежд. сред. проф. образования / М.А.Босинзон. — М.: Академия, 2017. — 368 с. <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=301568>

3. Завистовский С.Э. Металлорежущие станки [Электронный ресурс]: пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 440 с. — 978-985-503-490-3. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67653.html>

4. Завистовский, С.Э. Обработка материалов и инструмент [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 448 с. — 978-985-503-342-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67673.html>

5. Коротков В.С. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / В.С. Коротков, А.И. Афонасов. — Электрон.текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2017. — 186 с. — 978-5-4488-0020-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66391.html>

6. Контрольно-измерительные приборы и инструменты учебник для студ. учреждений сред. проф. образования [С. А. Зайцев, Д. Д. Грибанов, А. Н. Толстов, Р. В. Меркулов 8-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. - 464 с

<http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=196345>

7. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении [Электронный ресурс] : учебник для студ. учреждений сред.проф. образования / [С. А. Зайцев, А. Н. Толстов, Д. Д. Грибанов, А. Д. Куранов]. — М. : Академия, 2017. — 288 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=295515>

8. Минько В.М. Охрана труда в машиностроении : учебник для студ. учреждений сред.проф. образования / В.М.Минько. — М. : Академия, 2017. — 256 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=301401>

9. Устройство металлорежущих станков [Электронный ресурс]: учеб.для студ. учреждений сред. проф. образования / Л. И. Вереина, М. М. Краснов. — 3-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. — 432 с. – Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=195652>

10. Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках: учебник для студ. учреждений сред.проф. образования / А.Г.Холодкова. — М. : Академия, 2017. — 256 с. <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=295144>

Дополнительные источники:

11. Завистовский С.Э. Обработка материалов и инструмент. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 168 с. — 978-985-503-350-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67672.html>

12. Мычко В.С. Технология обработки металла на станках с программным управлением [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.С. Мычко. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2010. — 446 с. — 978-985-06-1894-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20151.html>

13. Мычко В.С. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.С. Мычко. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2011. — 382 с. — 978-985-06-2014-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20244.html>

14. Самойлова, Л.Н. Технологические процессы в машиностроении. Лабораторный практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.Н. Самойлова, Г.Ю. Юрьева, А.В. Гирн. — Электрон.дан. — Санкт-Петербург: Лань, 2017. — 156 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/93719> . — Загл. с экрана.

15. Технология машиностроения. Практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.]. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2015. — 336 с. — 978-985-06-2410-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/48020.html>

16. Черепяхин, А.А. Технологические процессы в машиностроении [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Черепяхин, В.А. Кузнецов. — Электрон.дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 184 с. — Режим доступа:

<https://e.lanbook.com/book/93783> . — Загл. с экрана.

**Интернет ресурсы:**

Электронная библиотека образовательных ресурсов (ЭБОР)  
<http://elib.oreluniver.ru/>

Научная электронная библиотека E-LIBRARY  
<http://elibrary.ru/defaultx.asp>

ЭБС «Издательство Лань» <http://e.lanbook.com/>

ЭБС «IPRbooks» [www.iprbookshop.ru](http://www.iprbookshop.ru)

Электронная библиотека «Издательский центр «Академия»  
<http://www.academia-moscow.ru>.

## Приложение А

### Форма характеристики о результатах практики

Обучающийся \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ курса, специальности \_\_\_\_\_ группы \_\_\_\_\_  
С «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

#### Результаты практики

##### Мотивация деятельности

Не имеет цели	Безразличное отношение	Среднее	Работает с желанием	Амбициозное отношение
---------------	------------------------	---------	---------------------	-----------------------

##### Трудолюбие

Нуждается в побуждении к действию	Выполняет все порученное	Ищет дополнительную работу	Является творческим человеком
-----------------------------------	--------------------------	----------------------------	-------------------------------

##### Ответственность

Никогда не принимает на себя	Избегает	Принимает	Часто ищет, добивается	Всегда принимает на себя
------------------------------	----------	-----------	------------------------	--------------------------

##### Навыки, относящиеся к профессиональной деятельности

Выполнение заданного объема работ	Частично, с замечанием	Не полностью	Полностью
-----------------------------------	------------------------	--------------	-----------

##### Знания, умения и практические навыки по видам выполняемых работ

Виды работ	Не владеет	Владеет частично	Отлично владеет

##### Наиболее часто встречающиеся трудности

Планирование работы	Выполнение работы	Взаимодействие с руководителем	Взаимодействие с коллегами
---------------------	-------------------	--------------------------------	----------------------------

##### Оценка профессиональной деятельности

неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично
---------------------	-------------------	--------	---------

##### Примечание

\_\_\_\_\_  
Руководитель практики от организации

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

\*Отметь нужный вариант любым значком



**Приложение Б**  
**Форма аттестационного листа**

<b>Наименование образовательного учреждения</b>		
<b>АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ</b>		
<b>ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ</b>		
<b>Студент</b>	<i>Фамилия, имя, отчество</i>	
<b>Специальность</b>	<i>Код и наименование специальности</i>	
<b>Успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю</b>	<i>Код и наименование профессионального модуля</i>	
<b>Сроки прохождения практики, объем часов</b>	<i>с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г. В объеме _____ недель ( _____ часов)</i>	
<b>Организация</b>	<i>Полное юридическое наименование организации и структурного подразделения</i>	
<b>Виды работ, выполненные во время практики</b>	<b>Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика</b>	
1	<i>Отзыв о работе студента</i>	
...		
n		
<b>Рекомендации</b>	<i>Рекомендации руководителя практики по повышению качества выполнения работ</i>	
<b>Итоговая оценка по практике</b>	<i>Виды работ освоены/ не освоены</i>	
<b>Дата</b>		
<b>Руководитель практики от учебного заведения</b>	<i>Фамилия И,О., должность</i>	<i>Подпись</i>
<b>Руководитель практики от предприятия</b>	<i>Фамилия И,О., должность</i>	<i>Подпись</i>

**Приложение В (обязательное)**  
**Форма задания на практику**

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени  
И.С.ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева  
Технико-экономический факультет  
Кафедра инженерного образования

**ЗАДАНИЕ**

на производственную практику (по профилю специальности)

студента \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество полностью, № группы)

Приказ по филиалу от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Наименование предприятия (организации) \_\_\_\_\_

Срок прохождения практики с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Содержание задания на практику (перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

---

---

---

Индивидуальное задание:

---

Дата выдачи задания «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Руководитель практики от  
учебного заведения \_\_\_\_\_ *Фамилия И.О.*

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_ *Фамилия И.О.*

Ознакомлен (студент) \_\_\_\_\_ *Фамилия И.О.* «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
*подпись*

## Приложение Г (рекомендуемое)

### Форма дневника по практике

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени И.С.ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева  
Технико-экономический факультет  
Кафедра информационных технологий и экономики

### ДНЕВНИК

по производственной (по профилю специальности) практике

Студент \_\_\_\_\_ Группы \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Специальность: \_\_\_\_\_

Дата начала практики: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата окончания практики: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место прохождения практики:

Город \_\_\_\_\_

Руководитель практики от  
учебного заведения \_\_\_\_\_

*Фамилия И.О.  
подпись М.П.*

Руководитель практики  
от предприятия \_\_\_\_\_

*Фамилия И.О.  
подпись М.П.*



## Приложение Д (обязательное)

### Форма отчета о практике

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени И.С.ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева  
Технико-экономический факультет  
Кафедра инженерного образования

### ОТЧЕТ

по производственной практике (по профилю специальности)

Студент \_\_\_\_\_ Группы \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Специальность: \_\_\_\_\_

Дата начала практики: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата окончания практики: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место прохождения практики:

Город \_\_\_\_\_

Руководитель практики от учебного заведения \_\_\_\_\_ *Фамилия И.О.*  
*подпись М.П.*

Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_ *Фамилия И.О.*  
*подпись М.П.*

**Экспертное заключение**  
на рабочую программу производственной практики  
ПМ. 01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»  
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения  
(автор – Звягина Е.А.)

На основании проведенной экспертизы рабочей программы производственной практики, предусмотренной учебным планом образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, реализуемой в ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева», сделаны следующие выводы.

Рабочая программа производственной практики, разработанная на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Структура рабочей программы полностью соответствует требованиям, предъявляемым к оформлению рабочей программы, содержащимся в Положении П ОГУ 82-02-03-2016 «О порядке разработки рабочей программы учебной дисциплины (профессионального модуля) среднего профессионального образования». Рабочая программа содержит следующие структурные элементы: титульный лист, содержание, паспорт, структуру, содержание, условия реализации, контроль и оценку результатов освоения производственной практики.

В разделе «Структура и содержание производственной практики по профессиональному модулю» грамотно составлен тематический план производственной практики и логично разработано содержание производственной практики ПМ.01.

Практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и данными организациями.

Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения производственной практики соответствует ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и включает в себя: текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета, подкрепленный отчетом по производственной практике. Содержание отчета по производственной практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций, и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения.

Форма и содержание контроля качества освоения программы производственной практики позволяют дать полную оценку качества подготовки студентов, их готовности к решению профессиональных задач.

Результатом освоения программы производственной практики является овладение видом профессиональной деятельности, в том числе общими и профессиональными компетенциями.

Освоение производственной практики (по профилю специальности), в рамках профессиональных модулей является допуском к производственной практике (преддипломной) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

На основании вышеизложенного, считаю целесообразным использование рабочей программы производственной практики профессионального модуля ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Эксперт: Тупикин Д.А., доцент кафедры, канд.техн.наук, Ливенский филиал ОГУ им.

И.С. Тургенева  
ДОКУМЕНТОВ

«12»  
М.П.

04

2018 г.



(Звягина Е.А.)

### Экспертное заключение

на рабочую программу производственной практики (по профилю специальности)  
профессионального модуля ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления  
деталей машин» по специальности 15.02.08 Технология машиностроения  
(автор – Звягина Е.А.)

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программа подготовки специалистов среднего звена) и предназначена для обеспечения выполнения требований ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Структура и содержание рабочей программы соответствует требованиям, предъявляемым к разработке рабочей программы производственной практики профессионального модуля и включает в себя: общие положения по реализации производственной практики; характеристику профессиональной деятельности выпускника; матрицу общекультурных и профессиональных компетенций, формируемых в результате освоения разделов программы практики; документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса; условия реализации производственной практики (по профилю специальности); контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности).

В паспорте рабочей программы производственной практики разработчики описали требования к практическому опыту, умениям и знаниям, которые соответствуют ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и обеспечивает освоение общих и профессиональных компетенций при прохождении практики в рамках профессионального модуля.

Программа производственной практики полностью обоснована, соотношение объемов её основных разделов выдерживается, составлена на 180 часов практического обучения.

Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения производственной практики включает в себя: текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета, подкрепленный отчетом по производственной практике. Содержательная наполняемость отчета по производственной практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций, предусмотренных стандартом и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения и являются несомненным достоинством рецензируемой программы.

Для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по практике имеется фонд оценочных средств. Содержание оценочных материалов и критерии оценки знаний и умений позволяют дать полную оценку качества подготовки выпускников, их готовности к решению профессиональных задач, позволяют диагностировать сформированность соответствующих компетенций.

Перечень рекомендуемой литературы включает общедоступные источники, изданные за последнее время. Перечисленные Интернет-ресурсы актуальны и достоверны.

В целом, программа соответствует требованиям ФГОС СПО, современным требованиям рынка труда и позволит выпускникам реализовать приобретенные знания в дальнейшей профессиональной деятельности.

Эксперт: Тарасов Д.Е., гл. конструктор проекта, канд.техн.наук, АО «ГМС Ливгидромаш»

« 02 » 04 2018 г.  
М.П.



(Тарасов Д.Е.)

«начальник отдела кадров»

«О.А. Яхонтова»