



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
"ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ имени И. С. ТУРГЕНЕВА"**

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

Харькова Евгения Михайловна

**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ**

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

2018 г.

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения по программе подготовки специалистов среднего звена, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 № 350.

Разработчик: Харькова Е.М., преподаватель Харькова

Эксперт: главный конструктор проекта АО «ГМС Ливгидромаш»,
канд.техн.наук Тарасов Д.Е. Тарасов

Эксперт: доцент кафедры инженерного образования,
канд.техн.наук Тупикин Д.А. Тупикин

Рабочая программа обсуждена на заседании выпускающей кафедры инженерного образования
Протокол № 8, от « 21 » 04 2018 г.

И. о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук Тупикин

Рабочая программа согласована с и.о. заведующего выпускающей кафедры инженерного образования
Протокол № 8, от « 21 » 04 2018 г.

И.о. зав. кафедрой Тупикин Д.А., канд. техн. наук Тупикин

Рабочая программа утверждена на заседании НМС Ливенского филиала ОГУ им. И.С. Тургенева
Протокол № 8, от « 18 » 05 2018 г.

Председатель НМС Колякина Е.А., канд. социол. наук Колякина

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы производственной (преддипломной) практики	4
2. Структура и содержание производственной (преддипломной) практики	5
3. Условия реализации производственной (преддипломной) практики	15

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Программа производственной (преддипломной) практики является частью основной профессиональной образовательной программы (программы подготовки специалистов среднего звена) в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения.

1.2 Цели производственной (преддипломной) практики: формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства

1.3 Требования к результатам производственной (преддипломной) практики

В результате прохождения производственной (преддипломной) практики по ВПД обучающийся должен освоить:

№ п/п	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей; ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования; ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции; ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технического контроля.	ПК3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. ПК3.2. Производить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

1.4 Формы контроля:

Преддипломная практика - дифференцированный зачет.

1.5 Количество часов на освоение программы производственной (преддипломной) практики:

Всего 144 часа.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

2.1 Результаты освоения программы производственной (преддипломной) практики.

Результатом освоения программы являются сформированные общие и профессиональные компетенции:

Коды	Компетенции.
Общие компетенции	
ОК-1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК-2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК-3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК-4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК-5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК-6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК-7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК-8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК-9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

Коды	Компетенции.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

2.2 Тематический план производственной (преддипломной) практики

Код ОК, ПК	Формулировка ОК, ПК	Производственная (преддипломная) практика			
		Виды работ, обеспечивающих формирование ОК, ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределено/концентрировано) с указанием базы практики
1	2	3	4	5	6
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	анализ профессиональной задачи с выделением её составных частей; осознание значимости своей специальности для развития экономики и среды жизнедеятельности граждан российского государства;	8	2	Концентрировано/в соответствии с договором об оказании услуг по организации практики
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	8	3	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	умение принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	8	3	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для	использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	8	3	

1	2	3	4	5	6
	эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.				
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	применение средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использование современного программного обеспечения	8	3	
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	умение работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	8	3	
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	способность брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	6	3	
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	умение определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	6	3	
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	способность ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	6	3	

1	2	3	4	5	6
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;	Использование конструкторской документации при разработке технологических процессов изготовления деталей; приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности; сбор и обработка материала для дипломного проектирования и подготовки к защите выпускной квалификационной работы; сбор и оформление материала для отчета по итогам преддипломной практики.	8	2	
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования;	Выбор методов получения заготовок и схем их базирования;	8	2	
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;	Составление маршрутов изготовления деталей и проектирование технологических операций; чтение проектно-технологической документации; пользование компьютером с применением специализированного программного обеспечения;	8	2	
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	закрепление и расширение полученных теоретических знаний и практических навыков в освоении компьютерных программ и офисной техники; приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	8	2	
ПК1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей	закрепление и расширение полученных теоретических знаний и практических навыков в освоении компьютерных программ и офисной техники; приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	8	2	

1	2	3	4	5	6
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения	Участие в планировании и организации работы структурного подразделения приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	8	2	
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения	закрепление и расширение полученных теоретических знаний и практических навыков, приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	8	2	
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Участие в анализе процесса и результатов деятельности подразделения, приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	8	2	
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	Участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	6	2	
ПК 3.2	Производить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	приобретение опыта самостоятельной работы и профессиональных компетенций по специальности;	6	2	

Для характеристики уровня освоения вида работ используются следующие обозначения:

2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

2.3 Содержание производственной (преддипломной) практики

Наименование разделов и тем	Содержание практики	Объем часов	Уровень освоения	
1	2	3	4	
Раздел 1. Общее ознакомление с предприятием.		72		
Тема 1.1 Вводное занятие.	Содержание и виды деятельности		6	1
	1	Задачи производственной практики.		
	2	Вводный инструктаж по технике безопасности.		
	3	Знакомство с предприятием. Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, режимом работы предприятия.		
Тема 1.2. Выполнение обязанностей дублеров инженерно-технических работников среднего звена в основных подразделениях предприятия	Содержание и виды деятельности		36	3
	1	Ознакомление непосредственно на конкретном рабочем месте с передовой техникой и технологией, прогрессивными методами организации труда и управления производством;		
	2	Овладение первоначальными организаторскими навыками управления производственным процессом в основных подразделениях предприятия при выполнении обязанностей дублеров инженерно-технических работников среднего звена		
	3	Работа дублером мастера участка в механическом цехе.		
	4	Работа дублером техника-технолога в механическом цехе Работа дублером техника-конструктора в ОГК (отделе главного конструктора), в ОГМ (отделе главного механика) Работа дублером техника-конструктора в ОГК (отделе главного конструктора), в ОГМ (отделе главного механика)		
Тема 1.3 Ознакомление с деталью по теме дипломного проекта	Содержание и виды деятельности		66	3
	1	Подбор соответствующих заводских нормалей, стандартов и технических требований на изготовление изделия или сборочной единицы, в которые входит деталь, предусмотренная заданием дипломного проекта.		
	2	Изучение конструкции детали, технических требований и условий ее эксплуатации.		

1	2	3	4	
	3	Выполнение эскиза детали по теме ДП.		
	4	Заполнение бланков и карт эскизов обработки.		
Раздел 2. Изучение работы отдельных подразделений предприятия.	Содержание и виды деятельности		36	3
	1	Экскурсии в подразделения предприятия.		
Раздел 3 Сбор и систематизация материалов для выполнения дипломного проекта	Содержание и виды деятельности		30	3
	1	Необходимо ознакомиться с деталью по теме дипломного проекта, описать ее конструкцию и технологичность, выполнить в тонких линиях чертеж этой детали		
	2	Анализ базового варианта техпроцесса.		
	3	Разработать маршрутную карту обработки детали.		
	4	Подобрать оборудование для обработки детали.		
	5	Сделать планировку цеха и подобрать место ля участка изготовления детали.		
	6	Подобрать и сделать описание конструкции и работы приспособлений и инструментов, которые могут быть использованы в качестве основы в дипломном проекте.		
	7	Изучить технико-экономические показатели обработки заданной детали		
8	ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ: - противопожарные мероприятия в цехе и на участке. - мероприятия по охране окружающей среды. - предложения по улучшению организации работы цеха.			
Раздел 4. Подведение итогов практики	Содержание и виды деятельности		6	2
	1	Систематизация и обобщение материалов для отчета. Подготовка отчета по практике. Оценка итогов практики.		
Дифференцированный зачет		144		

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная (преддипломная) практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и данными организациями: АО «ГМС Ливгидромаш», ОАО «Промприбор», АО «Ливнынасос» и др.

3.2 Информационное обеспечение производственной (преддипломной) практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Багдасарова Т. А. Технология токарных работ : учебник для учреждений СПО / Т. А. Багдасарова. - 6-е изд., стер. - Москва : Академия, 2018. - 160 с. - Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/338550/>
2. Босинзон М. А. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) : учебник для студ.учрежд. сред. проф. образования / М.А.Босинзон. — М. : Академия, 2017. — 368 с. <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=301568>
3. Вереина, Л.И. Технологическое оборудование [Текст] : учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Л.И. Вереина. – М. : Академия, 2018.- 336 с.
4. Ганин Н.Б. Проектирование и прочностной расчет в системе КОМПАС-3D V13 [Электронный ресурс] / Н.Б. Ганин. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2017. — 320 с. — 978-5-4488-0119-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/63953.html>
5. Ермолаев В. В. Программирование для автоматизированного оборудования : учебник для учреждений СПО / В. В. Ермолаев.- 3-е изд., стер. – Москва : Академия, 2017. - 256 с. – Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/293365/>
6. Ермолаев, В.В. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин [Электронный ресурс] : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В.Ермолаев, А.И. Ильянков. — 2-изд., стер.- М. : Академия, 2017. — 336 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=293436>
7. Ермолаев, В. В. Технологическая оснастка [Текст]: учеб. для сред. проф. образования / В. В. Ермолаев. - Изд. 3-е, стер. - М. : Академия, 2014. - 256 с.

8. Завистовский С.Э. Металлорежущие станки [Электронный ресурс] : пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 440 с. — 978-985-503-490-3. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67653.html>
9. Завистовский, С.Э. Обработка материалов и инструмент [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 448 с. — 978-985-503-342-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67673.html>
10. Завистовский, С.Э. Технологическая оснастка [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 144 с. — 978-985-503-467-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67751.html>
11. Ильянков А. И. Технология машиностроения : учебник для учреждений СПО / А. И. Ильянков. — Москва : Академия, 2018. - 352 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/362678/>
12. Контрольно-измерительные приборы и инструменты [Электронный ресурс] : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования [С. А. Зайцев, Д. Д. Грибанов, А. Н. Толстов, Р. В. Меркулов.- 8-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. - 464 с <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=196345>
13. Косолапова, Н.В. Безопасность жизнедеятельности [Электронный ресурс]: учебник для сред. проф. образования / Н.В.Косолапова, Н.А.Прокопенко, Е.Л.Побежимова. — 8-е изд., стер. — М. : Академия, 2017. — 288 с. - Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=325569>
14. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении [Электронный ресурс] : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [С. А. Зайцев, А. Н. Толстов, Д. Д. Грибанов, А. Д. Куранов]. — М. : Академия, 2017. — 288 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=295515>
15. Минько В.М. Охрана труда в машиностроении [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М.Минько. — М. : Академия, 2017. — 256 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=301401>
16. Обработка заготовок деталей машин [Электронный ресурс] : учебное пособие / А.В. Миранович [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2014. — 175 с. — 978-985-06-2490-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/35507.html>
17. Сидорова, Л.Г. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций [Электронный ресурс] : учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Л.Г.Сидорова. — М. : Академия, 2016. — 320 с.- Режим доступа: [http://www.academia-](http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=301401)

moscow.ru/reader/?id=183615

18. Фещенко В.Н. Токарная обработка [Электронный ресурс] : учебник / В.Н. Фещенко, Р.Х. Махмутов. — Электрон. текстовые данные. — М. : Инфра-Инженерия, 2016. — 460 с. — 978-5-9729-0131-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/51737.html>

19. Холодкова А. Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках: учебник для учреждений СПО / А. Г. Холодкова. — Москва : Академия, 2017. — 256 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/295144/>

20. Шишмарёв В. Ю. Автоматизация технологических процессов : учебник для учреждений СПО / В. Ю. Шишмарёв. — 11-е изд., стер. - Москва : Академия, 2017. - 352 с. — Режим доступа:

Дополнительные источники:

21. ГОСТ 3.1130-93. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Общие требования к формам и бланкам документов (введен в действие Постановлением Госстандарта РФ от 31.01.1995 N 28) // СПС КонсультантПлюс

22. ГОСТ 3.1404-86 Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операции обработки резанием. Введ. 1987-01-01 // Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии. — Режим доступа: <http://protect.gost.ru/document.aspx?control=7&id=141871>

23. ГОСТ 3.1702-79. Единая система технологической документации. Правила записи содержания операций и переходов. Обработка резанием. Введ. 1981-01-01 // Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии. — Режим доступа: <http://protect.gost.ru/document.aspx?control=7&id=154156>

24. ГОСТ 3.1107-81. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Опоры, зажимы и установочные устройства. Графические обозначения (введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 31.12.1981 N 5943) // ГОСТ эксперт. Единая база ГОСТов РФ.- Режим доступа: <http://gostexpert.ru/gost/gost-3.1107-81>

25. ГОСТ 3.1120-83. Единая система технологической документации. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации" (утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.12.1983 N 6351) // СПС КонсультантПлюс

26. ГОСТ 3.1118-82. Единая система технологической документации. Формы и правила оформления маршрутных карт (утв. Постановлением Госстандарта СССР от 30.12.1982 N 5311) // ГОСТ эксперт. Единая база ГОСТов РФ.- Режим доступа: <http://gostexpert.ru/gost/gost-3.1118-82>

27. ГОСТ 3.1121-84. Государственный стандарт Союза ССР. Единая система технологической документации. Общие требования к комплектности и оформлению комплектов документов на типовые и групповые технологические процессы (операции)" (утв. и введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 23.11.1984 N 3973) // ГОСТ эксперт.

Единая база ГОСТов РФ.- Режим доступа: <http://gostexpert.ru/gost/gost-3.1121-84>

28. ГОСТ 3.1123-84. Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Формы и правила оформления технологических документов, применяемых при нормировании расхода материалов (утв. и введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 19.12.1984 N 4728) (ред. от 01.08.1987) // СПС КонсультантПлюс

29. ГОСТ 3.1105-84 Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов общего назначения (введен в действие 01.01.1986) (измен.№1 рег.№2288 от 1990.07.26) // ГОСТ эксперт. Единая база ГОСТов РФ.- Режим доступа: <http://gostexpert.ru/gost/gost-3.1105-84>

30. ГОСТ 3.1502-85. Государственный стандарт Союза ССР. Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов на технический контроль" (утв. и введен в действие Постановлением Госстандарта СССР от 28.11.1985 N 3755) // ГОСТ эксперт. Единая база ГОСТов РФ.- Режим доступа: <http://gostexpert.ru/gost/gost-3.1502-85>

31. Бакулевская С.С. Основы автоматизированного проектирования. Элективный курс [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / С.С. Бакулевская, П.Ю. Бунаков, О.Ю. Бочаркина. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2018. — 159 с. — 978-5-4488-0189-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/74390.html>

32. Босинзон М. А. Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением : учебник для учреждений СПО / М. А. Босинзон. — Москва : Академия, 2017. - 384 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/295430/>

33. Босинзон, М. А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования [Электронный ресурс] / М. А. Босинзон. — Изд. 8-е, стер.- М. : Академия, 2016. — 192 с.- Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=194753>

34. Бунаков, П.Ю. Сквозное проектирование в машиностроении [Электронный ресурс] : основы теории и практикум / П.Ю. Бунаков, Э.В. Широких. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2017. — 120 с. — 978-5-4488-0134-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/64051.html>

35. Вереина Л. И. Устройство металлорежущих станков [Электронный ресурс]: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Л. И. Вереина, М. М. Краснов. — 3-е изд., стер. — М. : Академия, 2016. — 432 с. — Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=195652>

36. Дулькевич, А.О. Токарная и фрезерная обработка. Программирование системы ЧПУ НААС в примерах [Электронный ресурс] : пособие / А.О. Дулькевич. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016. — 72 с. — 978-985-503-547-4. — Режим доступа:

<http://www.iprbookshop.ru/67767.html>

37. Завистовский, В.Э. Допуски, посадки и технические измерения [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.Э. Завистовский, С.Э. Завистовский— Электрон. текстовые данные.— Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016.— 280 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67627.html> .— ЭБС «IPRbooks»

38. Завистовский С.Э. Обработка материалов и инструмент. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.Э. Завистовский. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 168 с. — 978-985-503-350-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67672.html>

39. Коротков В.С. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / В.С. Коротков, А.И. Афонасов. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Профобразование, 2017. — 186 с. — 978-5-4488-0020-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66391.html>

40. Михеева Е. В. Информационные технологии в профессиональной деятельности : учеб. пособие для учреждений СПО / Е. В. Михеева. - 14-е изд., стер. - Москва : Академия, 2016. - 384 с. - Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/183462/>

41. Мезенцев К. Н. Автоматизированные информационные системы :учебник для учреждений СПО / К. Н. Мезенцев. – 6 – изд., стер. – Москва : Академия, 2016. – 176 с. – Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/331837/>

42. Мычко В.С. Фрезерная обработка. Справочник фрезеровщика [Электронный ресурс] : пособие / В.С. Мычко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 476 с. — 978-985-503-389-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67787.html>

43. Основы технического нормирования и стандартизации [Электронный ресурс] : пособие / В.Е. Сыцко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 172 с. — 978-985-503-468-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67701.html>

44. Плотников П.Н. Детали машин. Расчет и конструирование [Электронный ресурс] : учебное пособие / П.Н. Плотников, Т.А. Недошивина. — Электрон. текстовые данные. — Екатеринбург: Уральский федеральный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 236 с. — 978-5-7996-1727-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/68327.html>

45. Румынина, В.В. Правовое обеспечение профессиональной деятельности [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Румынина. — М. : Академия», 2017. — 224 с. - Режим доступа.- <http://www.academia-moscow.ru/reader/?id=296250>

46. Слесарчук, В.А. Материаловедение и технология материалов [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.А. Слесарчук. — Электрон.

текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 392 с. — 978-985-503-499-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67649.html>

47. Слесарчук, В.А. Нормирование точности и технические измерения [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО/ В.А. Слесарчук— Электрон. текстовые данные.— Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016.— 228 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67665.html>

48. Соколова С. В. Экономика организации : учеб. для учреждений СПО / С. В. Соколова. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2018. - 176 с. - Режим доступа: <http://www.academia-moscow.ru/catalogue/4831/369712/>

49. Технология машиностроения. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / А.А. Жолобов [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2015. — 336 с. — 978-985-06-2410-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/48020.html>

50. Холодилина Е.В. Организация машиностроительного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е.В. Холодилина. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016. — 180 с. — 978-985-503-560-3. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67681.html>

51. Черепяхин, А.А. Технологические процессы в машиностроении [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Черепяхин, В.А. Кузнецов. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 184 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/93783> . — Загл. с экрана

Интернет ресурсы:

Электронная библиотека образовательных ресурсов (ЭБОР)
<http://elib.oreluniver.ru/>

Научная электронная библиотека E-LIBRARY
<http://elibrary.ru/defaultx.asp>

ЭБС «Издательство Лань» <http://e.lanbook.com/>

ЭБС «IPRbooks» www.iprbookshop.ru

Электронная библиотека «Издательский центр «Академия»
<http://www.academia-moscow.ru>.

Приложение А
Аттестационный лист

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева	
АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКЕ	
Студент	<i>Фамилия, имя, отчество</i>
Специальность	15.02.08 Технология машиностроения
Успешно прошел(ла) производственную (преддипломную) практику	производственная (преддипломная) практика
Сроки прохождения практики, объем часов	С «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г. В объеме <u>72</u> часов
Организация	<i>Полное юридическое наименование организации и структурного подразделения</i>
Виды работ, выполненные во время практики	<i>Отзыв о работе студента</i>
Рекомендации	<i>Рекомендации руководителя практики по повышению качества выполнения работ</i>
Итоговая оценка по практике	<i>Виды работ освоены/ не освоены</i>
Дата	
Руководитель практики от учебного заведения	<i>Фамилия И. О., должность</i> <i>Подпись</i>
Руководитель практики от организации	<i>Фамилия И. О., должность</i> <i>Подпись</i>

Приложение Б
Аттестационный лист
Характеристика о результатах производственной (преддипломной) практики

Обучающегося _____
 _____ курса, специальности 15.02.08 группы _____
 С « _____ » _____ 20__ г. по « _____ » _____ 20__ г.

Результаты практики

Мотивация деятельности

Не имеет цели	Безразличное отношение	Среднее	Работает с желанием	Амбициозное отношение
---------------	------------------------	---------	---------------------	-----------------------

Трудолюбие

Нуждается в побуждении к действию	Выполняет все порученное	Ищет дополнительную работу	Является творческим человеком
-----------------------------------	--------------------------	----------------------------	-------------------------------

Ответственность

Никогда не принимает на себя	Избегает	Принимает	Часто ищет, добивается	Всегда принимает на себя
------------------------------	----------	-----------	------------------------	--------------------------

Навыки, относящиеся к профессиональной деятельности

Выполнение заданного объема работ	Частично, с замечанием	Не полностью	Полностью
-----------------------------------	------------------------	--------------	-----------

Знания, умения и практические навыки по видам выполняемых работ

Виды работ	Не владеет	Владеет частично	Отлично владеет

Наиболее часто встречающиеся трудности

Планирование работы	Выполнение работы	Взаимодействие с руководителем	Взаимодействие с коллегами
---------------------	-------------------	--------------------------------	----------------------------

Оценка профессиональной деятельности

неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично
---------------------	-------------------	--------	---------

Примечание _____

Руководитель практики от предприятия

Дата « ___ » _____ 20__ г.

Подпись _____

*Отметь нужный вариант любым значком

Приложение В
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.С. ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

ЗАДАНИЕ

на производственную (преддипломную) практику

студента _____ группы _____

Приказ по филиалу от _____ 20__ г. № _____

Наименование предприятия (организации) _____

Срок прохождения практики с «____» _____ 20__ г. по «____» _____ 20__ г.

Содержание задания на практику (перечень подлежащих рассмотрению вопросов):

Дата выдачи задания «__» _____ 20__ г.

Руководитель практики от учебного заведения _____ ФИО

подпись

Ознакомлен (студент) _____ *Фамилия И. О.* «____» _____ 20__ г.

Приложение Г
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.С. ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

ДНЕВНИК

по производственной (преддипломной) практике

Студента _____ группы _____

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

Дата начала практики: «__» _____ 20__-г.

Дата окончания практики: «__» _____ 20__-г.

Место прохождения практики:

Город Ливны

Предприятие (организация) _____

Структурное подразделение _____

Руководитель практики от организации _____ *Фамилия И.О.*

М.П.

Руководитель практики от учебного заведения _____ *Фамилия И.О.*

Приложение Д
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ОРЛОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ И.С. ТУРГЕНЕВА»

Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева

Технико-экономический факультет

Кафедра инженерного образования

ОТЧЕТ

по производственной (преддипломной) практике

Студента _____ группы _____

15.02.08 Технология машиностроения

Дата начала практики: «__» _____ 20__-г.

Дата окончания практики: «__» _____ 20__-г.

Место прохождения практики:

Город Ливны

Предприятие (организация) _____

Структурное подразделение _____

Руководитель практики от организации _____ *Фамилия И.О.*

М.П.

Руководитель практики от учебного заведения _____ *Фамилия И.О.*

Экспертное заключение

на рабочую программу преддипломной практики, составленную преподавателем Харьковой Е.М. для студентов 4-го курса, обучающихся на базе основного общего образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа практики является частью образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена) (далее – ППССЗ) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (приказ Минобрнауки России от 18.04.2014г. №350), рабочего учебного плана по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и отражает место дисциплины в структуре ППССЗ, цели и задачи дисциплины, требования к результатам её освоения в части формируемых общих и профессиональных компетенций: ОК0.1, ОК0.2, ОК0.3, ОК0.4, ОК0.5, ОК0.6, ОК0.7, ОК0.8, ОК0.9, ПК1.1, ПК1.2, ПК1.3, ПК1.4, ПК1.5, ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК3.1, ПК3.2.

Структура рабочей программы полностью соответствует требованиям, предъявляемым к оформлению рабочей программы, содержащимся в Положении П ОГУ 82-02-03-2016 «О порядке разработки рабочей программы учебной дисциплины (профессионального модуля) среднего профессионального образования». Рабочая программа содержит следующие структурные элементы: титульный лист, содержание, паспорт, структуру, содержание, условия реализации, контроль и оценку результатов освоения практики. Рабочая программа рассчитана на 144 часа.

Учебно-методическое и информационное обеспечение содержит перечень основной и дополнительной литературы, программного обеспечения и Интернет-ресурсы.

Материально-техническое обеспечение отвечает требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.08. Технология машиностроения.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется посредством разнообразных форм и методов контроля и оценки, таких как: тестирование, устный опрос, защита практических и лабораторных работ.

Заключение: данная рабочая программа разработана на достаточном методическом уровне, с учётом требований ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и может быть использована в образовательном процессе.

Эксперт: Тупикин Д.А., доцент кафедры, канд.техн.наук, Ливенский филиал ОГУ им. И.С. Тургенева



04 2018 г.

(Handwritten signature)

Экспертное заключение

на рабочую программу преддипломной практики, составленную преподавателем Харьковой Е.М. для студентов 4-го курса, обучающихся на базе основного общего образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа практики является частью образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена) (далее – ППСЗ) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Структура и содержание рабочей программы соответствует требованиям, предъявляемым к разработке рабочей программы преддипломной практики и включает в себя: общие положения по реализации преддипломной практики; характеристику профессиональной деятельности выпускника; матрицу общекультурных и профессиональных компетенций, формируемых в результате освоения разделов программы практики; документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса; условия реализации преддипломной практики, контроль и оценка результатов освоения преддипломной практики.

В паспорте рабочей программы преддипломной практики разработчики полно и точно описали требования к практическому опыту, умениям и знаниям, которые соответствуют ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и обеспечивает освоение профессиональных компетенций.

Рабочая программа составлена логично. Содержание практики соответствует требованиям к практическому опыту и умениям, обеспечивает освоение профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля. Программа практики полностью обоснована, соотношение объемов её основных разделов выдерживается.

Перечень рекомендуемой основной и дополнительной литературы включает общедоступные источники, изданные в последнее время. Перечисленные Интернет-ресурсы актуальны и достоверны.

Содержательная наполняемость отчета по производственной практике позволяет проверить сформированность профессиональных компетенций, предусмотренных стандартом и свидетельствует о непрерывности и связанности обучения и являются несомненным достоинством рецензируемой программы.

Разработчиками грамотно определены формы и методы контроля, используемые в процессе текущего и промежуточного контроля и позволяют дать целостную оценку качества подготовки выпускников, их готовности к решению профессиональных задач. Основные показатели оценки результата позволяют диагностировать сформированность соответствующих общих и профессиональных компетенций.

Представленная программа практики имеет практическую направленность и направлена на формирование общих и профессиональных компетенций обучающихся.

В целом, программа соответствует требованиям ФГОС СПО, современным требованиям рынка труда и позволит выпускникам реализовать приобретенные знания в дальнейшей профессиональной деятельности.

Эксперт: Тарасов Д.Е., гл. конструктор проекта, канд.техн.наук АО «ГМС Ливгидромаш»

« 02 » 04 2018 г.
М.П.

«начальник отдела кадров»



А. Яхонтова»