



История завода «Мценскпрокат» тесно связана с историей Экспериментального Завода Качественных Сплавов (ЭЗКС). Долгое время Мценскпрокат был экспериментальным цехом № 3 ЭЗКС.

ООО «Мценскпрокат» был создан 12 апреля 2018 года. Завод расположен в городе Мценск Орловской области. ООО «Мценскпрокат» является преемником Экспериментального Завода Качественных Сплавов (ЭЗКС). Долгое время (с момента постройки – 1977г.) Мценскпрокат был экспериментальным цехом № 3 ЭЗКС. В 2007 году в рамках московской программы вывода производственных мощностей за пределы мегаполиса все производство, включая уникальнейшее металлообрабатывающее оборудование завода ЭЗКС, было переведено в город Мценск Орловской области на производственные площади дочернего предприятия ЭЗКС - «Мценскпроката». Таким образом завод имеет более чем 80-ти летнюю историю.

Более чем за 80 лет существования завода по государственным заказам было изготовлено немало уникальных сплавов и изделий для авиационной, космической и оборонной промышленности. Среди них - припой для пайки «Алюник», аналогов которому нет в мире, припой для пайки твердосплавного инструмента, в частности, припой ТМ-1.

Общая площадь застройки завода – 88,5 тыс. м², в том числе площадь производственных и вспомогательных цехов составляет 44,0 тыс. м². Ближайшая железнодорожная станция «Мценск» находится в 3-х километрах от завода по железной дороге и 3,5 км – по шоссе, у автомагистрали Москва-Симферополь.

Основные виды производственной деятельности общества.

- Прокат цветных металлов на медной и медно-никелевой основе, а также латунный и бронзовый (аноды, полосы, ленты, фольга, слитки, припой и т.д.)

- Литье цветных металлов (плоские, круглые слитки, центробежное и фасонное литье и т. д. из меди и её сплавов, цинка, олова).

- Детали, запчасти и комплектующие на все виды техники (втулки разного диаметра, вкладыши, гайки, кольца, венцы и т.д. из сталей и бронз все марок)

- Стандартные образцы состава веществ и материалов цветных металлов и сплавов (чистые металлы – медь, алюминий, цинк и т.д., сплавы - медные, медно-цинковые, цинковые, никелевые, медно-никелевые, концентраты, руды

и т.д.). Стандартные образцы государственные (ГСО), отраслевые (ОСО) и стандартные образцы предприятий (СОП). Стандартные образцы для спектрального, рентгеноспектрального и химического анализов.

Для знакомства с выше перечисленными видами производственной деятельности и с производством в целом была организована экскурсия на данной предприятие.

В начале, студенты познакомились с плавильным цехом, в котором производятся круглые слитки диаметром до 500 и длиной 900 мм для дальнейшего изготовления прутков, проволоки и машиностроительной продукции, а также плоские слитки для прокатки лент, полосы, фольги и лигатуру на медной основе.

После чего экскурсия перешла в прокатный и волочильный цеха, в которых выпускается плоский прокат из сплавов цветных металлов: полосы толщиной от 0,5 до 12-15 мм; ленты толщиной от 0,1 до 2,5 мм; фольга от 8,5 до 100 мкм, а также проволока из различных сплавов диаметром от 0,025 до 8,00 мм, слитки, прутки, трубы и т.д.



Аноды



Лента/



Фольга



Припой



Слиток/Плита/



Прутки



Проволока



Трубы

Изготавливаются комплекты стандартных образцов для спектрального, рентгеноспектрального и химического анализа состава различных сплавов и другая продукция.





Студенты познакомились с установленным оборудованием, технологией производства выпускаемой продукции и с такими операциями, как отрезка, термическая обработка, обработкой заготовок давлением (ковка, прессование, прокат, волочение и т.д.).





Далее ознакомились с прокаткой лент и полос на прокатных станах различной мощности.



По завершению экскурсии, студенты посетили испытательные лаборатории завода с установленным в них контрольно измерительным оборудованием и познакомились с различными видами дефектов, возникающих в процессе производства продукции.







